











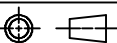
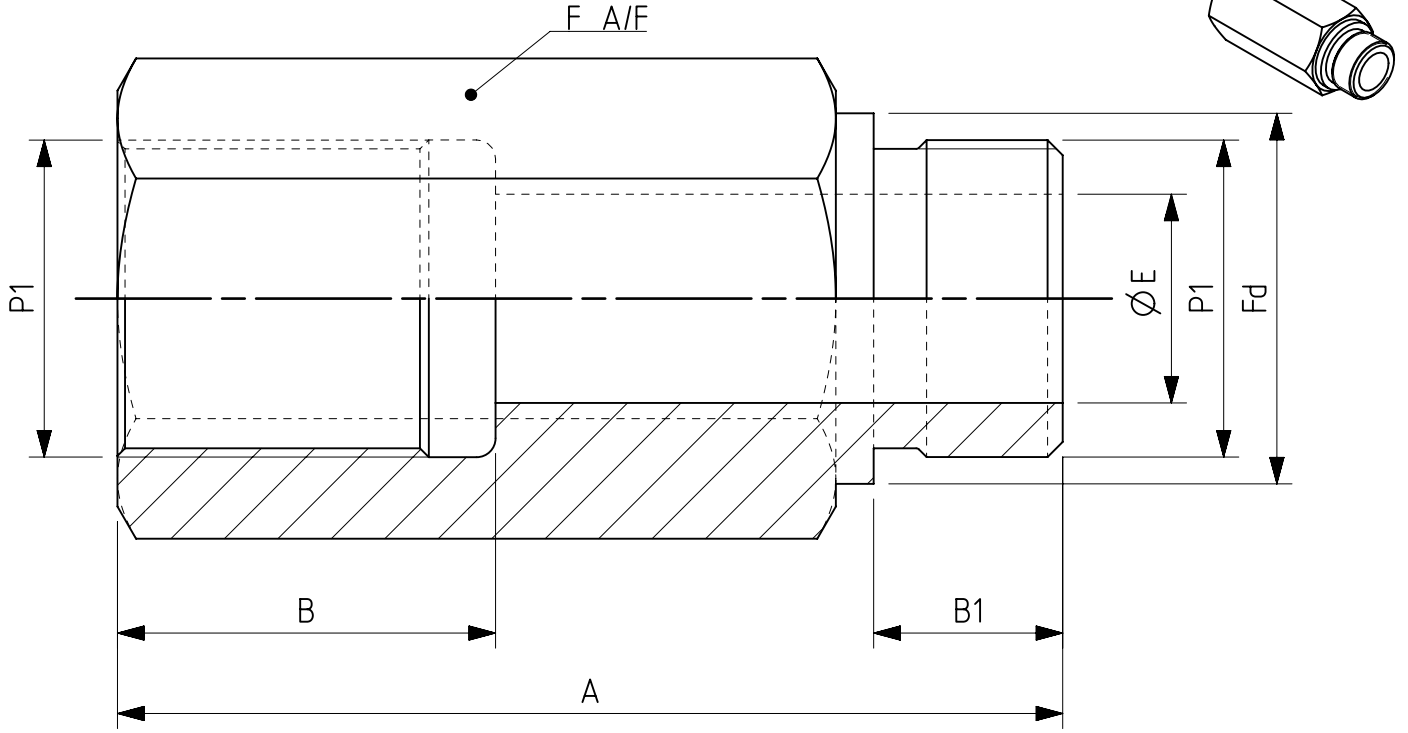


1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM EXCEPT OTHERWISE NOTED.
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES.
3. TO BE Zn PLATED (10 μ) / ZINC PASSIVATED

USED FOR LOCO	WAG-9, WAP-7, WAP-5
------------------	------------------------

																अधिकल्पित DGN				 <div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div>																	
1		REDRAWN IN NX WITH 3RD ANGLE PROJECTION										10-05-19		जॉचा व.अ.अ. CHD SSE		MANOJ KUMAR SAGAR <small>Digitally signed by MANOJ KUMAR SAGAR Date: 2022.01.11 17:06:57 +05'30'</small>		पदार्थ MATL STAINLESS STEEL		प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG																	
परिवर्तन संख्या ALT.NO.		प्राधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION								दिनांकित बाह्य DATED INITIAL		समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		Pradeep Khatake <small>Digitally signed by Pradeep Khatake Date: 2022.01.11 17:17:37 +05'30'</small>		विशिष्ट SPECN GR. 316																			
सतह - रुखाता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 <small>SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302</small>				अनिर्दिष्ट सह - सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 <small>UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768</small>								TOL. CLS.		अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		SYAMA PRASAD PATRA <small>Digitally signed by SYAMA PRASAD PATRA Date: 2022.01.11 12:26:47 +05'30'</small>		वर्णन DESCRIPTION FEMALE TEE																			
धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. : 2553 <small>WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</small>														दिनांक DATE 16-08-21				आरेखण संख्या DRAWING NO. 1209-07.429-116																			
पदांक GRADE NO.		सं1 N1		सं2 N2		सं3 N3		सं4 N4		सं5 N5		सं6 N6		सं7 N7		सं8 N8		सं9 N9		सं10 N10		सं11 N11		सं12 N12		रेखिक अनुपात SCALE N.T.S.		आरेखण संख्या DRAWING NO.									
Rz		0.16-0.3		0.5-0.7		0.9-1.1		1.5-2.0		2.5-3.8		5.0-6.3		9.0-12		16-25		30-40		50-63		75-100		160-250													
Ra μm		0.025		0.05		0.1		0.2		0.4		0.8		1.6		3.2		6.3		12.5		25		50													
चिन्ह SYMBOL																										संदर्भ / REF. ALT.-0				परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO.		1		पर्ण SHEET 1 OF 1		A4	

This document/drawing was prepared by or on behalf of CLW and the copyright belongs to CLW. Reproduction in whole or in part requires prior written consent of CLW. As the drawing incorporates confidential information of CLW its disclosure to third parties also requires CLW's prior written consent.







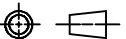


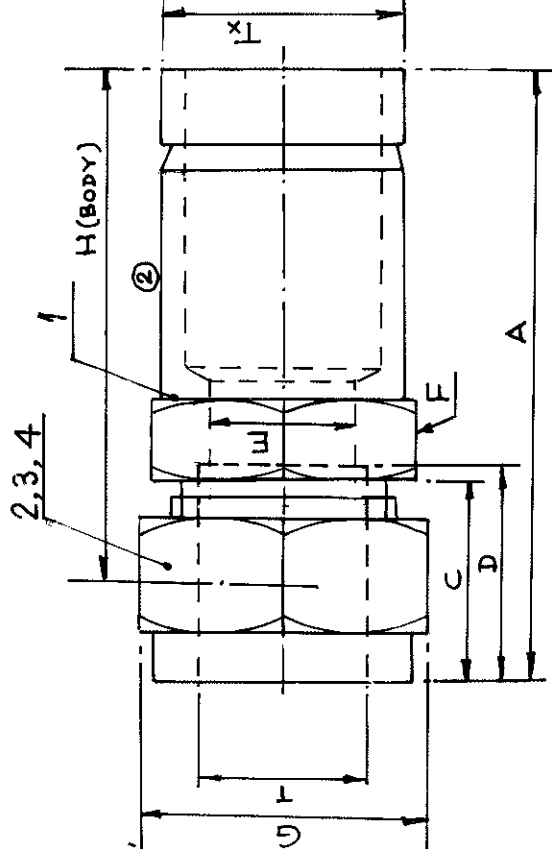
REF. NO.	P BSPP (F) (INCH)	P1 BSPP (M) (INCH)	A	B	B1	Ø E	Fd	F A/F	WEIGHT (gm)
1	1-1/4	1-1/4	125	50	25	27.6	49	55	1456.71

NOTE:-

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MM EXCEPT OTHERWISE NOTED.
2. REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES.
3. TO BE Zn PLATED (10μ) / ZINC PASSIVATED

USED FOR LOCO	WAG-9, WAP-5, WAP-7
------------------	------------------------

REDRAWN IN NX WITH 3RD ANGLE PROJECTION												09-05-19		अधिकृत DGN		जॉचा व.अ.अ. CHD SSE		MANOJ KUMAR SAGAR Digitally signed by MANOJ KUMAR SAGAR Date: 2022.01.11 17:02:42 +05'30'		 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA	
परिवर्तन संख्या ALT.NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION								दिनांक DATED INITIAL	समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE	Pradeep Khatana Digitally signed by Pradeep Khatana Date: 2022.01.11 15:00:42 +05'30'	पदार्थ MATL	STAINLESS STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG						
सतह — सतह का मान मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302		अनिर्दिष्ट सतह — सीमा मा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768								TOL. CLS.	अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE	SYAMA PRASAD PATRA Digitally signed by SYAMA PRASAD PATRA Date: 2022.01.11 12:20:38 +05'30'	विशिष्ट SPECN	Gr. 316							
		धातु-वेल्डन चिह्न मा. मा. : 813 / अ. मा. सं. : 2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553									दिनांक DATE	16-08-21	वर्णन DESCRIPTION	FEMALE ADAPTER							
पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12	आरेखण संख्या DRAWING NO.	1209-07.429-118							
Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250	परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO.	1	पृष्ठ SHEET	1 OF 1	A4				
Ra μ m	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50									
चिह्न SYMBOL																					
संदर्भ / REF.												ALT. -									



T	TX	SWAGelok
TUBE	TUBE	PART NO.
OD	OD	
1"	1 1/2"	1610-R-24 OR SIMILAR

SL. NO.	T. TUBE O.D.	Tx TUBE O.D.	A	C	D	E MINIMUM OPENING	F HEX. FLAT	G HEX. FLAT	H
1.	1"	1 1/2"	89-2	26-4	31-2	22-4	1 5/8"	1 1/2"	77

NOTES:

1. REMOVE ALL BURRS & SHARP EDGES.
2. BODY & BACK NUT ARE TO BE ZINC PLATED (10M) / PASSIVATED.
3. ALL DIMENSIONS ARE IN mm EXCEPT OTHERWISE STATED.
4. GENERAL TOLERANCE ON DIMENSIONS: (a) BELOW 25 mm: ± 0.5 (b) ABOVE 25 mm: ± 1.0 EXCEPT T₁.
5. DIMENSIONS A, C, D ARE TYPICAL FINGER TIGHT.
6. ISO 7/1 & ISO 228/1 FOR TAPER AND PARALLEL THREADS RESPECTIVELY.
7. THIS FITTING IS TO BE SWAGED ON S.S. TUBES (Gr. 304) OF HARDNESS 90HRB MAX.
8. ALL THE PARTS OF FITTING SHOULD BE CONCENTRIC AND BE CAPABLE OF SELF-ALIGNMENT WHEN ASSEMBLED WITH PROPER SIZE TUBING.
9. NUTS & FERRULES OF PARTICULAR SIZE SHALL BE INTERCHANGEABLE FOR EACH TYPE.

ORIGINAL SUPPLIER
= SWAGelok

ORIGINAL SUPPLIER		- SWAGE LOK		
4	BACK FERRULE	1	ST. ST.	Gr. 316
3	FRONT FERRULE	1	ST. ST.	Gr. 316
2	BACK NUT	1	CARBON STEEL	ASTM A 108
1	BODY	1	CARBON STEEL	ASTM A 108
REF. NO.		अंग आरेखण संख्या PART DRG. NO.		
अधिकारिता		DGN		
ऑफिस		O-D		
अधिकारिता		SUPDT.		
समीक्षा		व. अ. (व. वि) REVIEWED		
SME/D&D		29.4.97		
अनुमोदित (अ. वि)		APPROVED		
उ. म. वि. अ. DYC/EE/cont/rev		29.4.97		
दिनांक		DATE		
रेलिक अनुपात		SCALE		
संदर्भ/REF.		ABB DRG. NO. 182-00527		
VIEW UPDATED. PREVIOUS TABLE DELETED. NEW TABLE NOTES 379		PASSIVATED ADDED.		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता		AUTHY		
अधिकारिता				