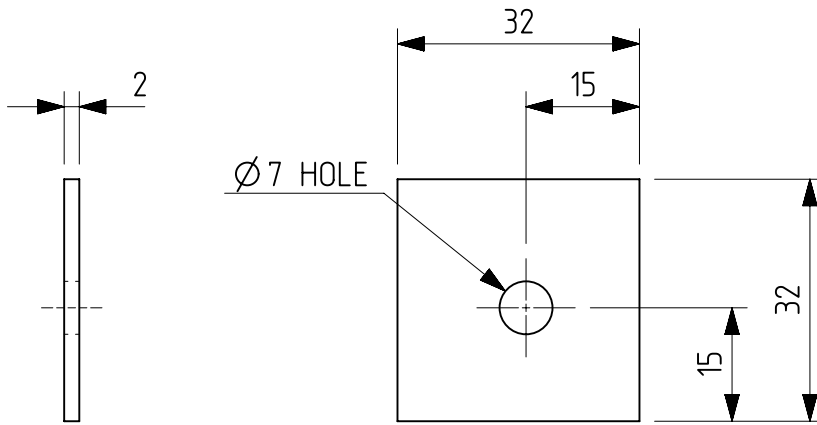
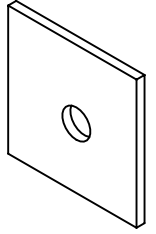







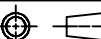


4805169/2026/O/o WM/Design/DMW/PTA



													अधिकृत DGN		 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA							
													जॉचा CHD									
0												अधीक्षक SUPDT.		पदार्थ MATL		STEEL		प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG		0.02		
परिवर्तन संख्या ALT.NO.	प्राधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION							दिनांकित बाह्य DATED INITIAL		समीक्षित व.अ REVIEWED SE		विशिष्ट SPECN								
सतह - रुखाता का मान मा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302			अनिर्दिष्ट सद्य - सीमा मा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2788 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2788							TOL. CLS.		अनुमोदित उ.मु.वि.अ APPROVED DYCEE		वर्णन DESCRIPTION								
			धातु-वेल्डन चिन्ह मा. मा. : 813 / अ. मा. सं. : 2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553									दिनांक DATE		FLANGE PLATE - CORNER OIL COOLER VENTILATION								
पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12	रेखिक अनुपात SCALE	1:1		आरेखण संख्या DRAWING NO.		1209-11.444-091				
Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250										
Ra μ m	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50										
चिन्ह SYMBOL													संदर्भ / REF. IA112-00015 ALT.- 0				परिवर्तन संख्या ALTERATION. NO.		0	पर्ण SHEET	1 OF 1	A4