

4805163/2026/O/o WM/Design/DMW/PTA

F

E

D

C

B

A

F

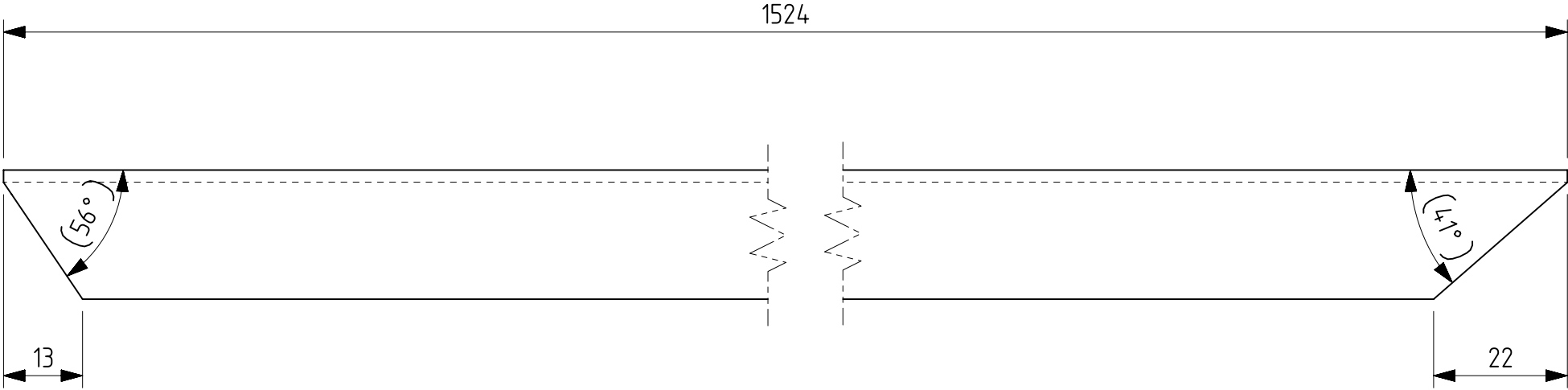
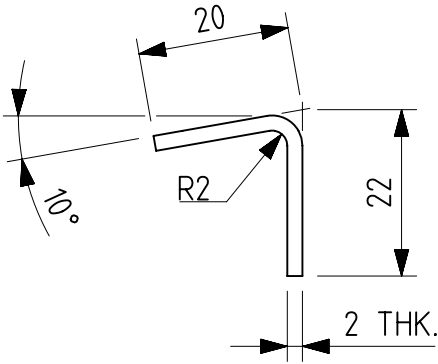
E

D

C


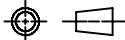
B

A



धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य - सीमा मा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768												TOL. CLS.
	पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
सतह - रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	चिन्ह SYMBOL												

0				
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांकित आधार DATED INITIAL	

अधिकल्पित DGN		<div></div> <div>चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div>					
जॉ वा CHD							
अधीक्षक SUPDT.		पदार्थ MATL	STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	1.00		
समीक्षित व.अ REVIEWED SE		विशिष्टि SPECN	AS1449-304				
अनुमोदित उ.यु.वि.अ APPROVED DYCEE		वर्णन	BRACE PLATE - FOLDED L.H. OIL COOLER VENTILATION				
दिनांक DATE		DESCRIPTION					
रैखिक अनुपात SCALE	1:1	आरेखण संख्या DRAWING NO.	1209-11.344-093				
संदर्भ / REF. IA116-00096 ALT- 0			परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	0	पृष्ठ SHEET	1 OF 1	A3