





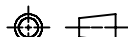


धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य – सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768											TOL. CLS.	
	पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
सतह – रुकता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
	चिन्ह SYMBOL												

0			
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांकित आद्यक्षर DATED INITIAL

अधिकारित DGN			चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA	
जॉचा CHD				
अधीक्षक SUPDT.	पदार्थ MATL	STEEL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	1.00
समीक्षित व.अ REVIEWED SE	विशिष्ट SPECN	AS1449-304		
अनुमोदित उ.मु.वि.अ APPROVED DYCEE	वर्णन DESCRIPTION	BRACE PLATE - FOLDED R.H. OIL COOLER VENTILATION		
दिनांक DATE				
रैखिक अनुपात SCALE	1:1	आरेखण संख्या DRAWING NO.	1209-11.344-092	
संदर्भ / REF. IA116-00095 ALT- 0		परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	0	पर्ण SHEET 1 OF 1
				A3

	6	7	8
--	---	---	---