


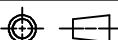
A. ISO 1083:1987:400-12.
B. BS 2789:1985 GRADE 400/18
C. ASTM A536-84 GRADE 60-40-18

NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. NEXT LEVEL ASSEMBLY DRG. NO. 1209-01.111-004 REF-2
3. USED FOR LOCO-WAG-9,WAG-9HC&WAP-7
4. C& D NO-T201/004
5. QTY./LOCO-6
6. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED
AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER
IS:2102(PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM.

धातु-वैल्डन चिह्न भा. मा. : 813 / अ. मा. सं.: 2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अतिरिक्त सद्य – सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768											TOL. CLS.	
	पराक GRADE NO.	स1 N1	स2 N3	स3 N4	स4 N5	स5 N6	स6 N7	स7 N8	स8 N9	स9 N10	स10 N11	स11 N12	
	Rz	0.16-43	0.5-47	0.9-11	1.5-20	2.5-38	5.0-43	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
सतह – रक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
	चिह्न SYMBOL												

1	DY. CEE/D-II	DIMENSION 7.30 _{AR} WAS 7.55 _{AR}	
परिवर्तन संख्या	प्राधिकार	वर्णन	DESCRIPTION
ALT. NO.	AUTHY		

अधिकारित DGN			चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA										
जॉब नं.अ.अ. LHD SSE			पदार्थ MATL		SGCI		प्रति भार कि. ग्र. WT. EACH IN KG						
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE			विशिष्ट SPECN		DIN 1693-GGG40*								
अनुमोदित ज.प्र.वि.अ. APPROVED DYCEA			वर्णन		SUPPORTING RING SUSPEND RING				(NOSE				
दिनांक DATE			28-10-2022		DESCRIPTION								
रेल्विक अनुपात SCALE		1:1		आरेखण संख्या DRAWING NO.		1209-01.211-036							
संदर्भ / REF. IB016-004:31 ALT- 3				परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.		1		पर्ण SHEET		1 OF 1		A2	