

**TENDER SPECIFICATION FOR SET OF RUBBER ITEMS FOR
WAG-9HC, WAP-7, WAP-5 3-PHASE ELECTRIC LOCOMOTIVE
OF INDIAN RAILWAYS**

**SPECIFICATION No.
CLW/ES/3/0151 ALT-H**

ENCLOSURES:

1. ANNEXURES:
2. DRG.NOS.
CLW/ES/3/SK-1/0151
TO
CLW/ES/3/SK-8/0151
AND
1209-08.431-365

ISSUED BY:

DY. CHIEF ELECTRICAL ENGINEER/D-III
CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS
P.O. CHITTARANJAN – 713331
DIST. BARDHAMAN (WEST), WEST BENGAL (INDIA)

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

ALTERATION RECORD SHEET

Amend ment No.	ALT. No.	DATE	REASON	AUTHORITY
01	A	28.12.1998	1. Item having IDEN No.HBT416016P0001 have been deleted. 2.Items having IDEN Nos. (i) 3EHP230111P0020 (ii)3EHP130247P0312 (iii)3EHP130271P0030 have been added.	
02	B	03.05.1999	In scope of supply individual type Nos.given as applicable.	
03	C	31.08.2001	Qty. of item of Sl. No 19 have been increased from 4.5M to 16M	
04	D	03.03.2003	1.all the items should be fire retardant/self extinguish. 2.One new item sl.no-21 have been added.	
05	E	30.04.2009	Item of Sl. No-22 of Fig. no-15 has been included in sheet no-14 as per letter no- ELE/T/6 dated 24.03.09	
06	F	17.11.2014	Item Sl. No. 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,13,14,15,16 &17 deleted as per advice of Dy.CEE/EL, Letter no-ELE/T/16 dt-22.10.2014 & approval of CEE/LOCO on 07.11.2014.	
07	G	As signed	Drawing no-1209-08.431-365 and NOTE added at Sheet no- 5 of 6 and drawing is also attached in this specification.	As signed
08	H	As Signed	Note-(i) & (ii) of para-9 is revised.	As signed

Specification have been digitized and all alterations have been incorporated.

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

I N D E X

1. SCOPE
2. CLIMATIC AND ENVIRONMENTAL CONDITION
3. STANDARD
4. SCOPE OF SUPPLY
5. DRAWINGS
6. TESTS
7. SUBMISSION OF TENDER QUOTATION
8. TECHNICAL DOCUMENTS TO BE SUPPLIED BY THE SUPPLIER
9. QUALITY ASSURANCE

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

SPECIFICATION FOR SET OF RUBBER ITEMS**1. SCOPE:**

This specification covers the manufacture and supply of SET OF RUBBER ITEMS FOR WAG-9HC (Co-Co), 6000HP 3-phase, 25 kv, 50Hz, AC Locomotive.

2. CLIMATIC AND ENVIRONMENTAL CONDITION:

Maximum atmospheric temperature: +70°C (in Sun) &
: +50°C (in Shade)

*Humidity : 100% saturation during rainy season.

Reference site condition :

- i) Ambient Temperature : max. : 55°C, min. : 0°C
- ii) Humidity : 60%
- iii) Altitude : 1000 m above mean sea level.
- iv) Rain fall : Very heavy in certain areas. The locomotive will be designed in Such a way as to permit its running at 10 Km/hr. in flood water Level of 102 mm above rail level.

*Atmosphere during hot weather : Extremely dusty and desert terrain in certain areas.

*Coastal Areas : Locomotive and equipment will be designed to work in Coastal areas in humid and salty laden atmosphere.

*Vibration : The equipment, sub-system and their arrangement will be designed to withstand vibrations and shocks encountered in service as specified in corresponding IEC publication unless otherwise prescribed.

3. STANDARD:

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

4. SCOPE OF SUPPLY

SL No.	Description	Ident. No.	Fig.No.
1.	Rubber Elastomer G55002(Type-7)	NBT401967 P0040	7
2.	Rubber Elastomer G55-002(Type-8)	NBT401967 P0190	7
3.	Cable clip 46 x 51 EPR	HZN452897 P0007	12
4.	Edge protection	3 EHP130247 P0312	13
5.	Sealing Section	3 EHP130271 P0038	14
6.	Rubber Liner (50 x 2) NEOPRENE		--
7.	Edge protection		15
8.	Sponge Rubber Strip	1209-08.431-365	Drg. attached

NOTE- Qty/Loco is to be followed as per latest category book.

5. DRAWINGS:

The following drawings are attached with the specification:

Drg. No: CLW/ES/3/SK-1/0151 TO CLW/ES/3/SK-8/0151 AND 1209-08.431-365

5.1 Technical documents and drawings to be furnished by the supplier as part of the contract.

6. TESTS

The test and routine test shall be carried out according to the relevant IS/IEC standard.

7. SUBMISSION OF TENDER QUOTATION :

7.1 All tender documents including the quotations shall be submitted in triplicate including any correspondence till a contract is finalised.

7.2 The tenderer shall give sufficient information to provide that his factory has adequate facilities and capacity to manufacture the above materials to meet fully the technical requirements of the specification, quality of materials and workmanship.

7.3 Quotation shall not be considered complete unless all information is furnished and are therefore liable to be rejected.

7.4 Detailed drawings of the above materials should be submitted for approval of purchaser.

7.5 Past test reports (if any)

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

Page 6 of 6	SPECIFICATION No. CLW/ES/3/0151	ALT - H
-------------	---------------------------------	---------

8. TECHNICAL DOCUMENTS TO BE SUPPLIED BY THE SUPPLIER:

- i) Type test reports : 10 copies.
- ii) Routine test report along with each set : 4 copies.
- iii) Detailed drawings : 6 copies.

9. QUALITY ASSURANCE

Quality assurance should be as per ISO 9000.

Note: (i) Type No. of each item is required to be engraved/ marked with indelible ink on the items.

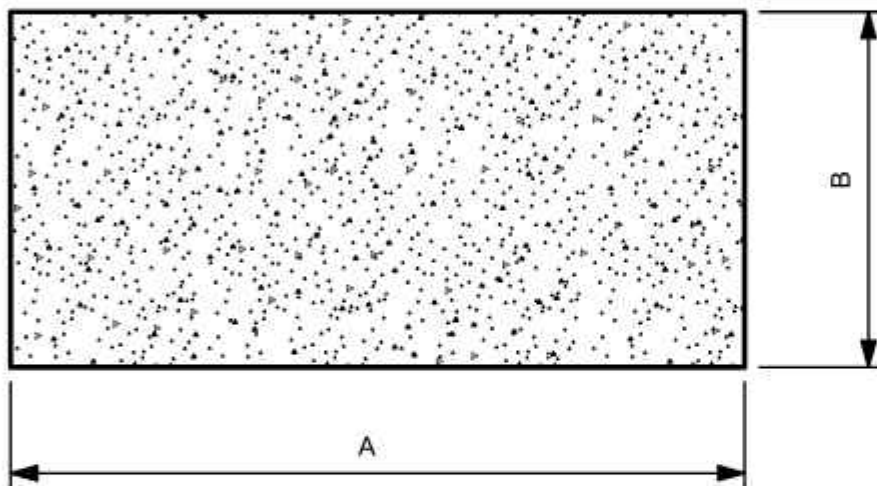
(ii) The Name of the Manufacturer & Month and Year of Manufacturing should be Embossed/ Marked with indelible ink on the items.

(iii) Set of Rubber item should be of fire retardant / self extinguish as per IS:11731 (Part- I & II) or any other equivalent DIN / IEC STANDARD.

10. PACKING OF MATERIALS:- Packing of Rubber items to be done in “**Hard Packing Box i.e.-Wooden Box with thermocol**”.

PREPARED BY	CHECKED BY	APPROVED BY
SSE/DRG (M)	AEE/D/Conv.	DY. CEE/D-III

DIELECTRIC STRENGTH :- 10-30 Kv/mm
SPECIFIC RESISTANCE :- $10^{15} - 10^{16} \Omega/\text{cm.}$
TEMPERATURE :- -40°C +80°C
SHORE HARDNESS :- 30 - 95 SHORE
COLOUR :- BLACK
ITEM :- RUBBER, SECTIONAL RUBBER



MATERIAL :- NEOPRENE

SL. NO.	ITEM	DIMENSION AXB	IDEN NO.
1.	RUBBER, SPONGE RUBBER	20 X 6	HBTB 416268P0128
2.	- DO-	25 X 5	HBTB 416268P0122
3.	- DO-	30 X 15	HBTB 416268P0160
4.	- DO-	30 X 6	HBTB 416268P0129
5.	- DO-	80 X 10	HBTB 416268P0150

अधिकारिगत DGN		 <div style="text-align: center;"> चित्तरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA </div>		
जोधा व.व.अ. CHD SSE			पर्याय MATL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG
समीक्षित र.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		विशिष्ट SPECN		
अनुमोदित र.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		वर्णन DESCRIPTION	SPECIFICATION FOR SET OF RUBBER	
दिनांक DATE	22/11/06	आरेखण संख्या DRAWING NO.	CLW/ES/3/SK-1/0151	
पैकिंग अनुपात SCALE	NTS	परिवर्तन संख्या ALTERATION, NO.	पृष्ठ SHEET	1 OF 1
संशोधन / REF.	ALL -			A4

Figure 1 shows the dimensions of the test specimen. The specimen is a black, symmetrical shape with a central vertical slot. The dimensions are: total width 16, slot width 4, total height 23, and a small vertical dimension of 7 on the left side.

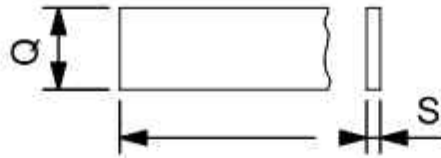


FIG. NO. -7

ITEM.	IDEN NO.	WIDTH (Q)	THICKNESS (S)	MASS/LENGTH Kg/m	FIG. NO.	MATERIAL
RUBBER ELASTOMER G55-002.	NBT401967P0040	1000 ± 15	1 ± 0.2	1.18	7	RUBBER ELASTOMER G55-002.
RUBBER ELASTOMER G55-002.	NBT401967P0190	1000 ± 15	4 ± 0.3	4.72	7	RUBBER ELASTOMER G55-002.

SL. NO. 13

ITEM :- 122 RUBBER TAPE 51X0.76 (3EHP470015P0001)

IT IS A SELF SHRINKABLE INSULATION TAPE

DIMENSIONS :- WIDTH X THICKNESS = 51mm X 0.76 mm

COLOUR :- BLACK

ALL RUBBER TAPE IS APPLICABLE TO ALL SORT OF CABLE COATS

RESISTANCE AGAINST WEATHERING :- UL 510

INFLAMMIBILITY :- UL 510

RESISTANCE AGAINST HEAT :- 80°C UL510

EXPANSION :- 300% UL 510

INSULATION STRENGTH :- < 600V

APPLICATION :- SEALING OF CABLE DUCTS

NOTE :- ALL DIMENSIONS ARE IN mm.

												अधिकारित DGN				 चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA									
												ऑफिस च.ल.ल. CHD SSE													
परिवर्तन संख्या ALT.NO.		आधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION						निर्दिष्ट संकेत INITIAL		समीक्षित DAIED REVIEWED AEE / SEE		पर्याय MATL		प्रति भार कि. ग्राम. WT. EACH IN KG									
संख्या -- कार्यालय का सं. सं. १०१३ / सं. सं. १३०२ SURVEY HOUSE NO. VALUE TO 0.001 / 0.002		निर्दिष्ट संकेत -- ऑफिस सं. सं. २१०२ / सं. सं. २१०३ UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768 वायु-वेल्डिंग चिह्न सं. सं. ०१३ / सं. सं. १३०३ WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553						TOL. C.S.		अनुमोदित च.पु.वि.ल. APPROVED DYCEE				विवरण SPECN		वर्णन SPECIFICATION FOR SET OF DESCRIPTION RUBBER ITEM									
ग्रेड सं. सं. ११ GRADE NO.										दिनांक DATE		22/11/06													
Rz		R5-6.3		R5-6.7		R7-11		R5-7.8		R5-3.8		R5-6.3		R5-12		R5-7.5		R5-14		R5-6.3		R5-100		R5-7.5	
Rz 12.5		R6.3		R6.7		R8		R8		R8		R8		R8		R8		R8		R8		R8		R8	
निर्दिष्ट संकेत																									
सं. सं. १		सं. सं. २		सं. सं. ३		सं. सं. ४		सं. सं. ५		सं. सं. ६		सं. सं. ७		सं. सं. ८		सं. सं. ९		सं. सं. १०		सं. सं. ११		सं. सं. १२		सं. सं. १३	
सं. सं. १४		सं. सं. १५		सं. सं. १६		सं. सं. १७		सं. सं. १८		सं. सं. १९		सं. सं. २०		सं. सं. २१		सं. सं. २२		सं. सं. २३		सं. सं. २४		सं. सं. २५		सं. सं. २६	
सं. सं. २७		सं. सं. २८		सं. सं. २९		सं. सं. ३०		सं. सं. ३१		सं. सं. ३२		सं. सं. ३३		सं. सं. ३४		सं. सं. ३५		सं. सं. ३६		सं. सं. ३७		सं. सं. ३८		सं. सं. ३९	
सं. सं. ४०		सं. सं. ४१		सं. सं. ४२		सं. सं. ४३		सं. सं. ४४		सं. सं. ४५		सं. सं. ४६		सं. सं. ४७		सं. सं. ४८		सं. सं. ४९		सं. सं. ५०		सं. सं. ५१		सं. सं. ५२	
सं. सं. ५३		सं. सं. ५४		सं. सं. ५५		सं. सं. ५६		सं. सं. ५७		सं. सं. ५८		सं. सं. ५९		सं. सं. ६०		सं. सं. ६१		सं. सं. ६२		सं. सं. ६३		सं. सं. ६४		सं. सं. ६५	
सं. सं. ६७		सं. सं. ६८		सं. सं. ६९		सं. सं. ७०		सं. सं. ७१		सं. सं. ७२		सं. सं. ७३		सं. सं. ७४		सं. सं. ७५		सं. सं. ७६		सं. सं. ७७		सं. सं. ७८		सं. सं. ७९	
सं. सं. ८१		सं. सं. ८२		सं. सं. ८३		सं. सं. ८४		सं. सं. ८५		सं. सं. ८६		सं. सं. ८७		सं. सं. ८८		सं. सं. ८९		सं. सं. ९०		सं. सं. ९१		सं. सं. ९२		सं. सं. ९३	
सं. सं. ९५		सं. सं. ९६		सं. सं. ९७		सं. सं. ९८		सं. सं. ९९		सं. सं. १००		सं. सं. १०१		सं. सं. १०२		सं. सं. १०३		सं. सं. १०४		सं. सं. १०५		सं. सं. १०६		सं. सं. १०७	
सं. सं. १०९		सं. सं. ११०		सं. सं. १११		सं. सं. ११२		सं. सं. ११३		सं. सं. ११४		सं. सं. ११५		सं. सं. ११६		सं. सं. ११७		सं. सं. ११८		सं. सं. ११९		सं. सं. १२०		सं. सं. १२१	
सं. सं. १२३		सं. सं. १२४		सं. सं. १२५		सं. सं. १२६		सं. सं. १२७		सं. सं. १२८		सं. सं. १२९		सं. सं. १३०		सं. सं. १३१		सं. सं. १३२		सं. सं. १३३		सं. सं. १३४		सं. सं. १३५	
सं. सं. १३७		सं. सं. १३८		सं. सं. १३९		सं. सं. १४०		सं. सं. १४१		सं. सं. १४२		सं. सं. १४३		सं. सं. १४४		सं. सं. १४५		सं. सं. १४६		सं. सं. १४७		सं. सं. १४८		सं. सं. १४९	
सं. सं. १५१		सं. सं. १५२		सं. सं. १५३		सं. सं. १५४		सं. सं. १५५		सं. सं. १५६		सं. सं. १५७		सं. सं. १५८		सं. सं. १५९		सं. सं. १६०		सं. सं. १६१		सं. सं. १६२		सं. सं. १६३	
सं. सं. १६५		सं. सं. १६६		सं. सं. १६७		सं. सं. १६८		सं. सं. १६९		सं. सं. १७०		सं. सं. १७१		सं. सं. १७२		सं. सं. १७३		सं. सं. १७४		सं. सं. १७५		सं. सं. १७६		सं. सं. १७७	
सं. सं. १७९		सं. सं. १८०		सं. सं. १८१		सं. सं. १८२		सं. सं. १८३		सं. सं. १८४		सं. सं. १८५		सं. सं. १८६		सं. सं. १८७		सं. सं. १८८		सं. सं. १८९		सं. सं. १९०		सं. सं. १९१	
सं. सं. १९३		सं. सं. १९४		सं. सं. १९५		सं. सं. १९६		सं. सं. १९७		सं. सं. १९८		सं. सं. १९९		सं. सं. २००		सं. सं. २०१		सं. सं. २०२		सं. सं. २०३		सं. सं. २०४		सं. सं. २०५	
सं. सं. २०७		सं. सं. २०८		सं. सं. २०९		सं. सं. २१०		सं. सं. २११		सं. सं. २१२		सं. सं. २१३		सं. सं. २१४		सं. सं. २१५		सं. सं. २१६		सं. सं. २१७		सं. सं. २१८		सं. सं. २१९	
सं. सं. २२३		सं. सं. २२४		सं. सं. २२५		सं. सं. २२६		सं. सं. २२७		सं. सं. २२८		सं. सं. २२९		सं. सं. २३०		सं. सं. २३१		सं. सं. २३२		सं. सं. २३३		सं. सं. २३४		सं. सं. २३५	
सं. सं. २३७		सं. सं. २३८		सं. सं. २३९		सं. सं. २४०		सं. सं. २४१		सं. सं. २४२		सं. सं. २४३		सं. सं. २४४		सं. सं. २४५		सं. सं. २४६		सं. सं. २४७		सं. सं. २४८		सं. सं. २४९	
सं. सं. २५१		सं. सं. २५२		सं. सं. २५३		सं. सं. २५४		सं. सं. २५५		सं. सं. २५६		सं. सं. २५७		सं. सं. २५८		सं. सं. २५९		सं. सं. २६०		सं. सं. २६१		सं. सं. २६२		सं. सं. २६३	
सं. सं. २६५		सं. सं. २६६		सं. सं. २६७		सं. सं. २६८		सं. सं. २६९		सं. सं. २७०		सं. सं. २७१		सं. सं. २७२		सं. सं. २७३		सं. सं. २७४		सं. सं. २७५		सं. सं. २७६		सं. सं. २७७	
सं. सं. २७९		सं. सं. २८०		सं. सं. २८१		सं. सं. २८२		सं. सं. २८३		सं. सं. २८४		सं. सं. २८५		सं. सं. २८६		सं. सं. २८७		सं. सं. २८८		सं. सं. २८९		सं. सं. २९०		सं. सं. २९१	
सं. सं. २९३		सं. सं. २९४		सं. सं. २९५		सं. सं. २९६		सं. सं. २९७		सं. सं. २९८		सं. सं. २९९		सं. सं. ३००		सं. सं. ३०१		सं. सं. ३०२		सं. सं. ३०३		सं. सं. ३०४		सं. सं. ३०५	
सं. सं. ३०७		सं. सं. ३०८		सं. सं. ३०९		सं. सं. ३१०		सं. सं. ३११		सं. सं. ३१२		सं. सं. ३१३		सं. सं. ३१४		सं. सं. ३१५		सं. सं. ३१६		सं. सं. ३१७		सं. सं. ३१८		सं. सं. ३१९	
सं. सं. ३२३		सं. सं. ३२४		सं. सं. ३२५		सं. सं. ३२६		सं. सं. ३२७		सं. सं. ३२८		सं. सं. ३२९		सं. सं. ३३०		सं. सं. ३३१		सं. सं. ३३२		सं. सं. ३३३		सं. सं. ३३४		सं. सं. ३३५	
सं. सं. ३३७		सं. सं. ३३८		सं. सं. ३३९		सं. सं. ३४०		सं. सं. ३४१		सं. सं. ३४२		सं. सं. ३४३		सं. सं. ३४४		सं. सं. ३४५		सं. सं. ३४६		सं. सं. ३४७		सं. सं. ३४८		सं. सं. ३४९	
सं. सं. ३५१		सं. सं. ३५२		सं. सं. ३५३		सं. सं. ३५४		सं. सं. ३५५		सं. सं. ३५६		सं. सं. ३५७		सं. सं. ३५८		सं. सं. ३५९		सं. सं. ३६०		सं. सं. ३६१		सं. सं. ३६२		सं. सं. ३६३	
सं. सं. ३६५		सं. सं. ३६६		सं. सं. ३६७		सं. सं. ३६८		सं. सं. ३६९		सं. सं. ३७०		सं. सं. ३७१		सं. सं. ३७२		सं. सं. ३७३		सं. सं. ३७४		सं. सं. ३७५		सं. सं. ३७६		सं. सं. ३७७	
सं. सं. ३७९		सं. सं. ३८०		सं. सं. ३८१		सं. सं. ३८२		सं. सं. ३८३		सं. सं. ३८४		सं. सं. ३८५		सं. सं. ३८६		सं. सं. ३८७		सं. सं. ३८८		सं. सं. ३८९		सं. सं. ३९०		सं. सं. ३९१	
सं. सं. ३९३		सं. सं. ३९४		सं. सं. ३९५		सं. सं. ३९६		सं. सं. ३९७		सं. सं. ३९८		सं. सं. ३९९		सं. सं. ४००		सं. सं. ४०१		सं. सं. ४०२		सं. सं. ४०३		सं. सं. ४०४		सं. सं. ४०५	
सं. सं. ४०७		सं. सं. ४०८		सं. सं. ४०९		सं. सं. ४१०		सं. सं. ४११		सं. सं. ४१२		सं. सं. ४१३		सं. सं. ४१४		सं. सं. ४१५		सं. सं. ४१६		सं. सं. ४१७		सं. सं. ४१८		सं. सं. ४१९	
सं. सं. ४२३		सं. सं. ४२४		सं. सं. ४२५		सं. सं. ४२६		सं. सं. ४२७		सं. सं. ४२८		सं. सं. ४२९		सं. सं. ४३०		सं. सं. ४३१		सं. सं. ४३२		सं. सं. ४३३		सं. सं. ४३४		सं. सं. ४३५	
सं. सं. ४३७		सं. सं. ४३८		सं. सं. ४३९		सं. सं. ४४०		सं. सं. ४४१		सं. सं. ४४२		सं. सं. ४४३		सं. सं. ४४४		सं. सं. ४४५		सं. सं. ४४६		सं. सं. ४४७		सं. सं. ४४८		सं. सं. ४४९	
सं. सं. ४५१		सं. सं. ४५२		सं. सं. ४५३		सं. सं. ४५४		सं. सं. ४५५		सं. सं. ४५६		सं. सं. ४५७		सं. सं. ४५८		सं. सं. ४५९		सं. सं. ४६०		सं. सं. ४६१		सं. सं. ४६२		सं. सं. ४६३	
सं. सं. ४६५		सं. सं. ४६६		सं. सं. ४६७		सं. सं. ४६८		सं. सं. ४६९		सं. सं. ४७०		सं. सं. ४७१		सं. सं. ४७२		सं. सं. ४७३		सं. सं. ४७४		सं. सं. ४७५		सं. सं. ४७६		सं. सं. ४७७	
सं. सं. ४७९		सं. सं. ४८०		सं. सं. ४८१		सं. सं. ४८२		सं. सं. ४८३		सं. सं. ४८४		सं. सं. ४८५		सं. सं. ४८६		सं. सं. ४८७		सं. सं. ४८८		सं. सं. ४८९		सं. सं. ४९०		सं. सं. ४९१	
सं. सं. ४९३		सं. सं. ४९४		सं. सं. ४९५		सं. सं. ४९६		सं. सं. ४९७		सं. सं. ४९८		सं. सं. ४९९		सं. सं. ५००		सं. सं. ५०१		सं. सं. ५०२		सं. सं. ५०३		सं. सं. ५०४		सं. सं. ५०५	
सं. सं. ५०७		सं. सं. ५०८		सं. सं. ५०९		सं. सं. ५१०		सं. सं. ५११		सं. सं. ५१२		सं. सं. ५१३		सं. सं. ५१४		सं. सं. ५१५		सं. सं. ५१६		सं. सं. ५१७		सं. सं. ५१८		सं. सं. ५१९	
सं. सं. ५२३		सं. सं. ५२४		सं. सं. ५२५		सं. सं. ५२६		सं. सं. ५२७		सं. सं. ५२८		सं. सं. ५२९		सं. सं. ५३०		सं. सं. ५३१		सं. सं. ५३२		सं. सं. ५३३		सं. सं. ५३४		सं. सं. ५३५	
सं. सं. ५३७		सं. सं. ५३८		सं. सं. ५३९		सं. सं. ५४०		सं. सं. ५४१		सं. सं. ५४२		सं. सं. ५४३		सं. सं. ५४४		सं. सं. ५४५		सं. सं. ५४६		सं. सं. ५४७		सं. सं. ५४८		सं. सं. ५४९	
सं. सं. ५५१		सं. सं. ५५२		सं. सं. ५५३		सं. सं. ५५४		सं. सं. ५५५		सं. सं. ५५६		सं. सं. ५५७		सं. सं. ५५८		सं. सं. ५५९		सं. सं. ५६०		सं. सं. ५६१		सं. सं. ५६२		सं. सं. ५६३	
सं. सं. ५६५		सं. सं. ५६६		सं. सं. ५६७		सं. सं. ५६८		सं. सं. ५६९		सं. सं. ५७०		सं. सं. ५७१		सं. सं. ५७२		सं. सं. ५७३		सं. सं. ५७४		सं. सं. ५७५		सं. सं. ५७६		सं. सं. ५७७	
सं. सं. ५७९		सं. सं. ५८०		सं. सं. ५८१		सं. सं. ५८२		सं. सं. ५८३		सं. सं. ५८४		सं. सं. ५८५		सं. सं. ५८६		सं. सं. ५८७		सं. सं. ५८८		सं. सं. ५८९		सं. सं. ५९०		सं. सं. ५९१	
सं. सं. ५९३		सं. सं. ५९४		सं. सं. ५९५		सं. सं. ५९६		सं. सं. ५९७		सं. सं. ५९८		सं. सं. ५९९		सं. सं. ६००		सं. सं. ६०१		सं. सं.							

1. TENSILE STRENGTH:-	> 600N/cm ²
2. STRETCH AT BREAK:-	500%
3. SPECIFIC RESISTANCE:-	4X10 ⁸ Ω-cm
4. RESISTANCE AGAINST HEAT:-	-40°C.....+100°C

ITEM	IDEN. NO.	FIG.NO	QTY/LOCO	MATERIAL
BUSH6/9X3.RUBBER BLACK	HZN451905P0012	11	02 NOS	POLYCHLOROPRENKA UTSCHUK(CR)BLACK

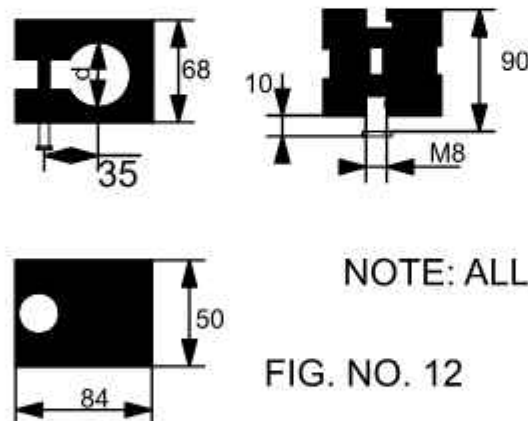


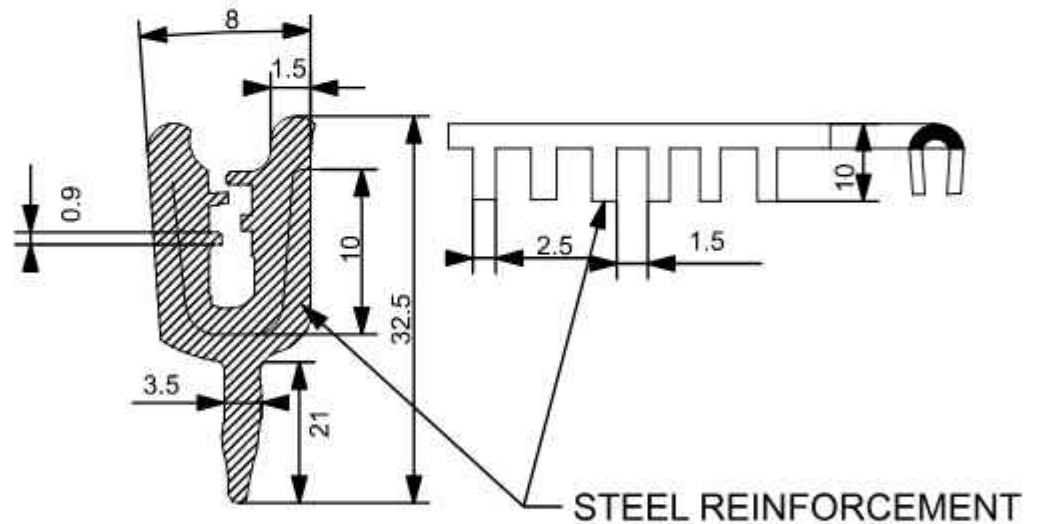
FIG. NO. 12

ITEM	IDEN. NO.	FIG.NO	d	QTY/LOCO	MATERIAL
CABLE CLIP 46-51 EPR	HZN452897P0007	12	Min..... Max, 46.....51	07 NOS.	SYNTHETIC RUBBER(EPR)

<div><div><div><div>अधिकस्थित DGN</div><div>प्राप्ता य.व.व. CHD SSE</div><div>संशोधित स.वि.व. / य.वि.व. REVIEWED AEE / SEE</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा. सं. : 2003 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</div></div><div><div>TOL. C.S.</div><div>अनुमोदित ए.यु.वि.व. APPROVED DYCEE</div><div>दिनांक DATE</div></div></div><div><div><div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div><div>पदार्थ MATERIAL</div><div>प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</div><div>विशिष्ट SPECN</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>आरेखण संख्या DRAWING NO.</div><div>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</div></div><div><div>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</div><div>प्राधिकार AUTHY</div><div>वर्णन DESCRIPTION</div><div>दिनांक DATED INITIAL</div></div></div><div><div><div>सदस्य - चक्रवाक का मान वा. मा. 3073 / क. मा. सं. 1302 SANGE ROUGHNESS VALUE TO 3.2 (R) / 32 (R)</div><div>निर्दिष्ट सह - सीमा वा. मा. : 2102 / क. मा. सं. : 2708 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2702 / ISO : 2708</div><div>बाहु-रेखण विध वा. मा. : 013 / क. मा.</div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div></div>											
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

EDGE PROTECTION IDENT NO:3EHP130247P0312

ITEM	IDEN.NO.	QTY/LOCO	FIG.NO	MATERIAL
EDGE PROTECTION	3EHP130247P0312	16M	13	NEOPRENE
SEALING SECTION	3EHP130271P0030	3M	14	NEOPRENE



SEALING SECTION, IDEN.NO. 3EHP130271P0030

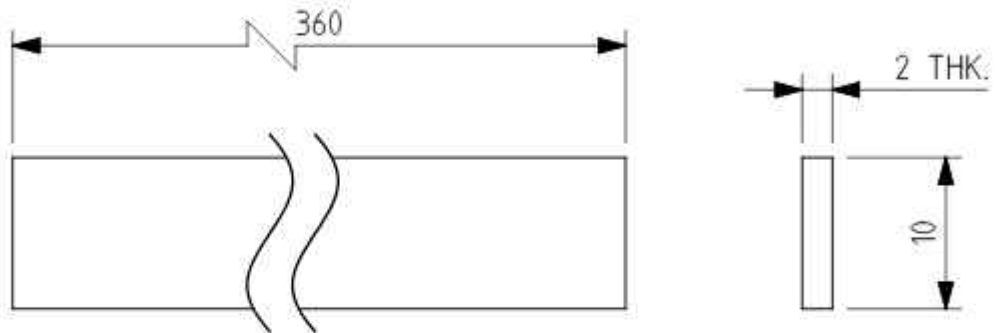
अधिकृतित DGN		 <p>चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</p>		
प्रींषा व.अ.अ. (CHD SSE			पदार्थ MATERIAL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		विशिष्ट SPECN		
अनुमोदित उ.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		वर्णन DESCRIPTION	SPECIFICATION FOR SET OF RUBBER ITEM	
दिनांक DATE	22/11/06	आरेखण संख्या DRAWING NO.	CLW/ES/3/SK-7/0151	
रेखिक अनुपात SCALE	NTS	परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	पृष्ठ SHEET	1 OF 1
संशोधन / REF.	ALT.			A4

NOTE:-

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. MATERIAL: NEOPRENE RUBBER
3. QTY./LOCO: 01 METER

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>परिवर्तन संख्या ALT.NO.</p> <p>आधिकार AUTHY</p> <p>वर्णन DESCRIPTION</p> <p>विनिर्दिष्ट संख्या DATED INITIAL</p> </div> <div> <p>अधिकारि DGN</p> <p>प्राप्ति च.व.व. CHD SSE</p> <p>समीक्षा स.वि.व. / व.वि.व. REVIEWED AEE / SEE</p> <p>संशोधित स.वि.व. / व.वि.व. APPROVED DYCEE</p> <p>दिनांक DATE</p> <p>पैकिंग अनुपात SCALE</p> </div> <div> <p>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</p> <p>प्रति भाग कि. ग्रा. WT. EACH IN KG</p> <p>वर्णन DESCRIPTION</p> <p>आरेखन संख्या DRAWING NO.</p> </div> </div>											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>संख्या — संख्या का मान भा. ना. 3073 / क. ना. सं. 1302 SUMMIT ROLLETS VALVE TO 5.873 / 52.82</p> <p>विनिर्दिष्ट संख्या — सीमा भा. ना. : 2102 / क. ना. सं. : 2102 UNPROF'D TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2102</p> <p>वाटु-वेल्डिंग चिह्न भा. ना. : 018 / क. ना. सं. : 12083 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553</p> </div> <div> <p>TOL. C.I.S.</p> <p>अनुमोदित छ.पु.वि.व. APPROVED DYCEE</p> <p>22-11-06</p> <p>NTS</p> </div> <div> <p>परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.</p> <p>पृष्ठ 1 OF 1</p> <p>A4</p> </div> </div>											
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>पृष्ठ सं. 1</p> <p>पृष्ठ सं. 2</p> <p>पृष्ठ सं. 3</p> <p>पृष्ठ सं. 4</p> <p>पृष्ठ सं. 5</p> <p>पृष्ठ सं. 6</p> <p>पृष्ठ सं. 7</p> <p>पृष्ठ सं. 8</p> <p>पृष्ठ सं. 9</p> <p>पृष्ठ सं. 10</p> <p>पृष्ठ सं. 11</p> <p>पृष्ठ सं. 12</p> </div> <div> <p>पृष्ठ सं. 1</p> <p>पृष्ठ सं. 2</p> <p>पृष्ठ सं. 3</p> <p>पृष्ठ सं. 4</p> <p>पृष्ठ सं. 5</p> <p>पृष्ठ सं. 6</p> <p>पृष्ठ सं. 7</p> <p>पृष्ठ सं. 8</p> <p>पृष्ठ सं. 9</p> <p>पृष्ठ सं. 10</p> <p>पृष्ठ सं. 11</p> <p>पृष्ठ सं. 12</p> </div> <div> <p>पृष्ठ सं. 1</p> <p>पृष्ठ सं. 2</p> <p>पृष्ठ सं. 3</p> <p>पृष्ठ सं. 4</p> <p>पृष्ठ सं. 5</p> <p>पृष्ठ सं. 6</p> <p>पृष्ठ सं. 7</p> <p>पृष्ठ सं. 8</p> <p>पृष्ठ सं. 9</p> <p>पृष्ठ सं. 10</p> <p>पृष्ठ सं. 11</p> <p>पृष्ठ सं. 12</p> </div> </div>											

This document was prepared by or on behalf of CIL and the copyright belongs to CIL. Reproduction in whole or in part requires prior written consent of CIL. As the drawing incorporates confidential information of CIL its disclosure to third parties also requires CIL's prior written consent.



NOTE:

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. NEXT ASSLY. DRG. NO-1209-08.331-351
3. C&D NO-/
4. QTY./LOCO-02 NOS.
5. USED FOR LOCO: WAG-9HC,WAP-7
6. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102 (PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1
7. SHORE HARDNESS 50 \pm 5

0		परिवर्तन संख्या ALT. NO.		प्राधिकार AUTHY		वर्णन DESCRIPTION		दिनांक DATED		संशोधित REVIEWED		अनुमोदित APPROVED		 चित्तरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		पदार्थ MTRL RUBBER प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		विशेष SPECN NEOPRENE	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		वर्णन DESCRIPTION SPONGE RUBBER STRIP	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		आरेखन संख्या DRAWING NO. 1209-08.431-365	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		परिवर्तन संख्या ALTERATION, NO. 0	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		पर्ण SHEET 1 OF 1	
संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		संशोधित संख्या ALT. NO.		A4	