



SECTION-'XX' (WITHOUT BOLT)

RADIUS TO BE MADE ON CLAMP
BODY

②
4 (TO BE ZINC PASSIVATED
PLATED 10M)

2 HOLES $\phi 7.5$

3 тнк.

52 CRS.

71

| | | | |
|-----------------------------|---------------------|---|--|
| ④ | AME/D&D | NOTE 7 ADDED | 20.2.02 |
| ③ | AME/D&D | NOTE 4 modified | 14.9.01 |
| ② | AME/D&D | REF. NOS. 4E'S ADDED. REF. NO 3 DELETED. NOTES 5, 6, DIMENSION 3R E'70 ADDED. | 29.6.01 |
| ① | AME/D&D | NOTES 2, 3 & 4 ADDED. | 25/5/01 |
| प्रखित संख्या ALT. NO | प्राधिकार AUTHY. | वर्णन DESCRIPTION | दिनांक आद्यक्षर DATED INITIAL |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------------------------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|----|
| अनिर्दिष्ट सह्य- सीमा भा.मा. 2:102 के अनुसार UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS:2102 | सतह-रूक्षता का मान भा.मा. 3073 के अनुसार SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:2102 | पदांक GRADE NUMBER Ra/um | सं1 | सं2 | सं3 | सं4 | सं5 | सं6 | सं7 | सं8 | सं9 | सं10 | सं11 | सं |
| | | | N1 | N2 | N3 | N4 | N5 | N6 | N7 | N8 | N9 | N10 | N11 | N |
| | | | 0.025 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 1.6 | 3.2 | 6.3 | 12.5 | 25 | 5 |
| | | चिह्न SYMBOL | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|---|--|------------------|--|------------------------------------|
| ② | 5 | HEX. HEAD BOLT M-6 X 60/18-8 | 2 | STEEL | IS: 1364 PART 1 | |
| ② | 4 | TOP PLATE | 1 | STEEL | IS: 5986 Fe. 410 | |
| ② | 3 | SOCKET CAP SCREW M6 X 50 TO IS: 2269 | 2 | STEEL | IS: 2062 SR-C | |
| | 2 | 1209-18.06-063 BASE ASSY. | 1 | - | | |
| | 1 | CLAMP BODY | 2 | POLYPROPYLENE | | |
| निर्देश संख्या REF. NO. | अंग आरेखण संख्या PART DRG. NO. | वर्णन DESCRIPTION | संख्या संख्या NO./ ASSLY | पदार्थ MATL | विशिष्ट SPECN | प्रतिभा कि. ग्रा. WT. IN KG. |
| अभिकल्पित DGN | अभि. सं. संख्या CHD | आरेखण संदर्भ REF. ASSLY DRG. NO. | अभिकल्प एवं विकास केंद्र DED CENTRE चित्ररंजन रेल इंजन कारखाना CHITTRANJAN LOCOMOTIVE WORK संस्करण CAD NO. | | | |
| अधीक्षक SUPDT | अधीक्षक REVIEWED | | 1ST ANGLE PROJECTION | | | |
| अनुमोदित APPROVED | अनुमोदित DATE | | प्रयोजन में USED FOR | | | |
| सं. 12 | दिनांक DATE | | LOCOS | | | |
| सं. 12 | दिनांक DATE | | WAG-9, | | | |
| 50 | SCALE | NTS | आरेखण संख्या DRAWING NO. | | | |
| 50 | संदर्भ/ REF. | | 1209-18.306-065 | | | |
| 50 | ABR DRG. NO. | | | | | |
| 50 | 182-00438-002 | | | | | |