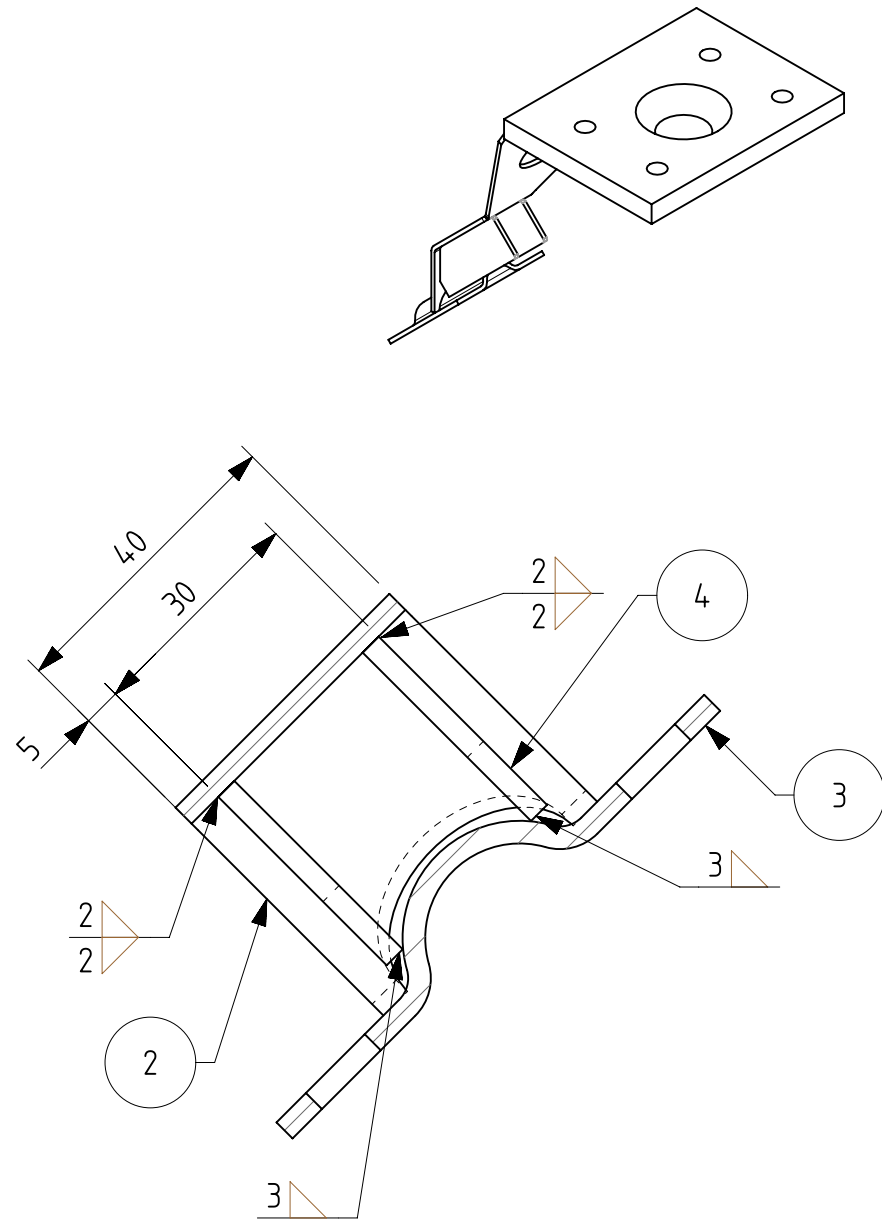
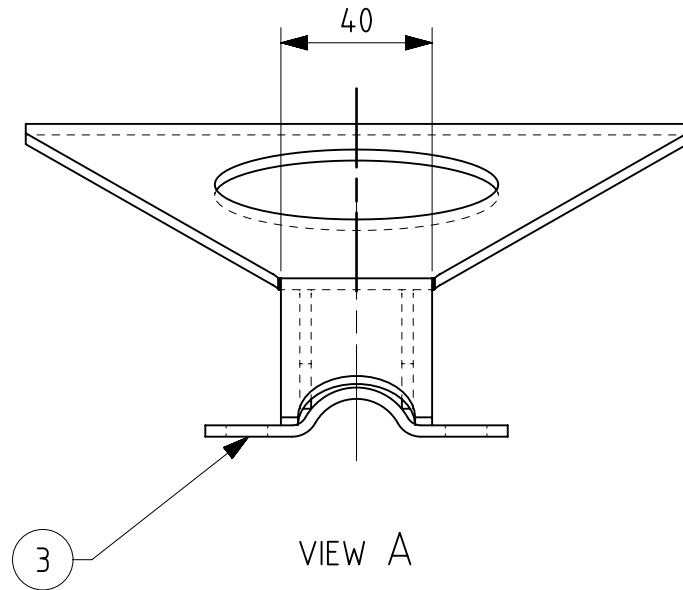
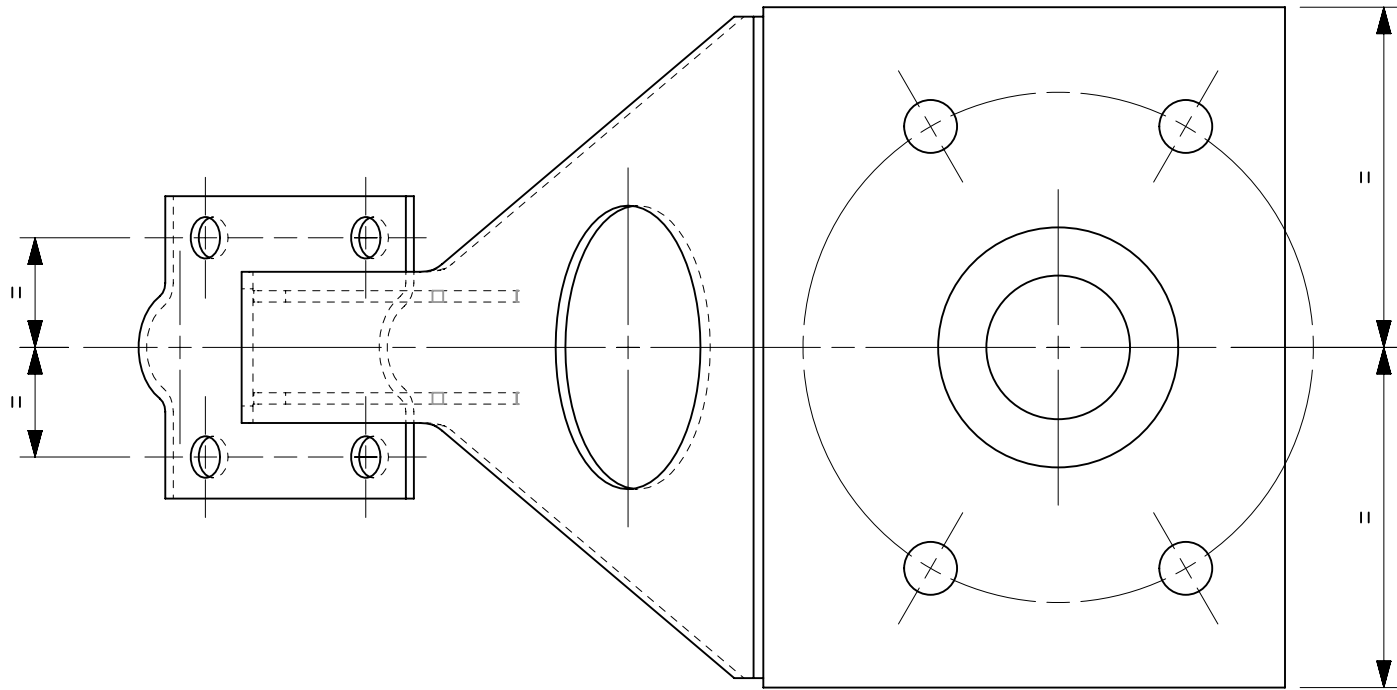
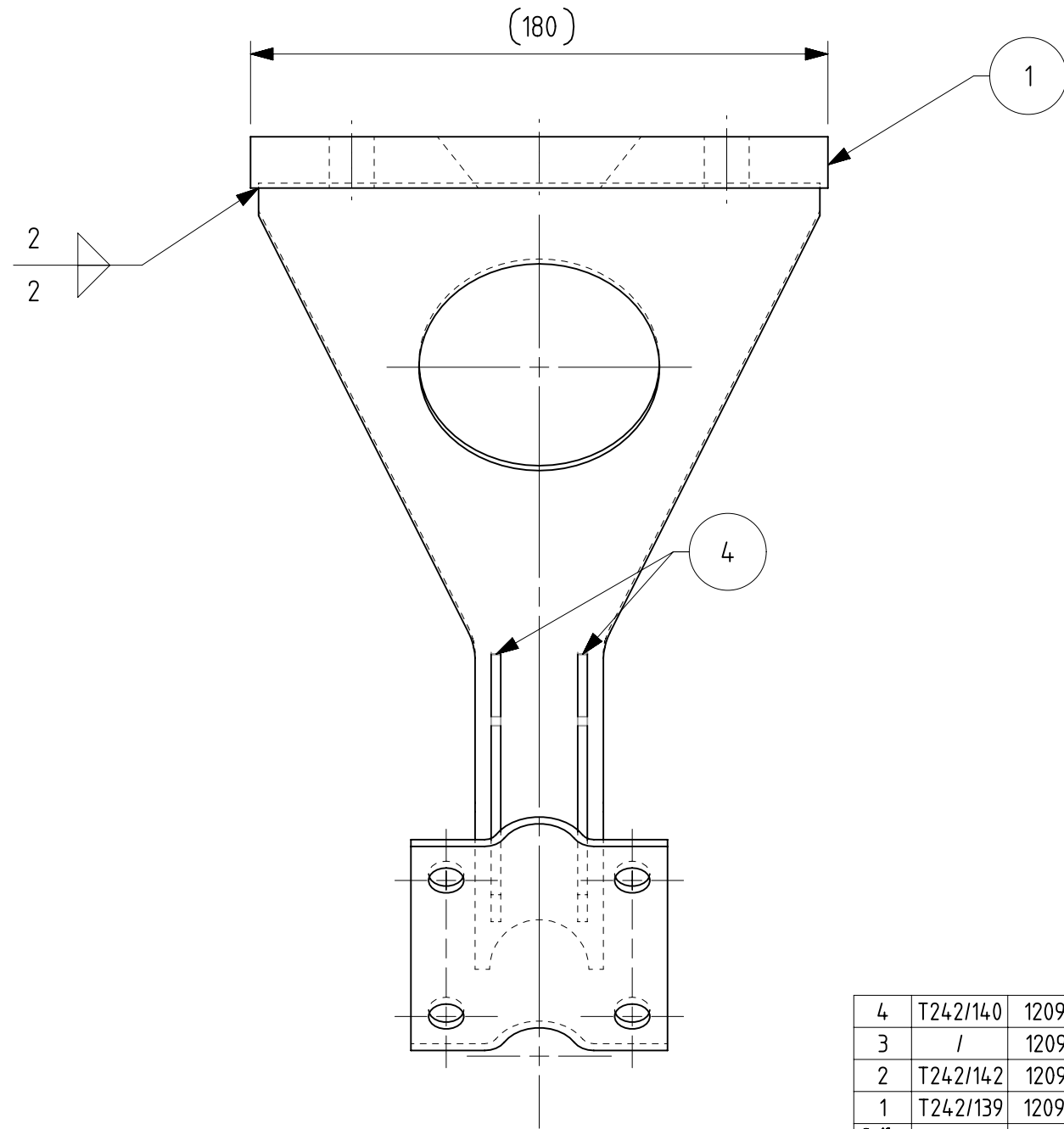
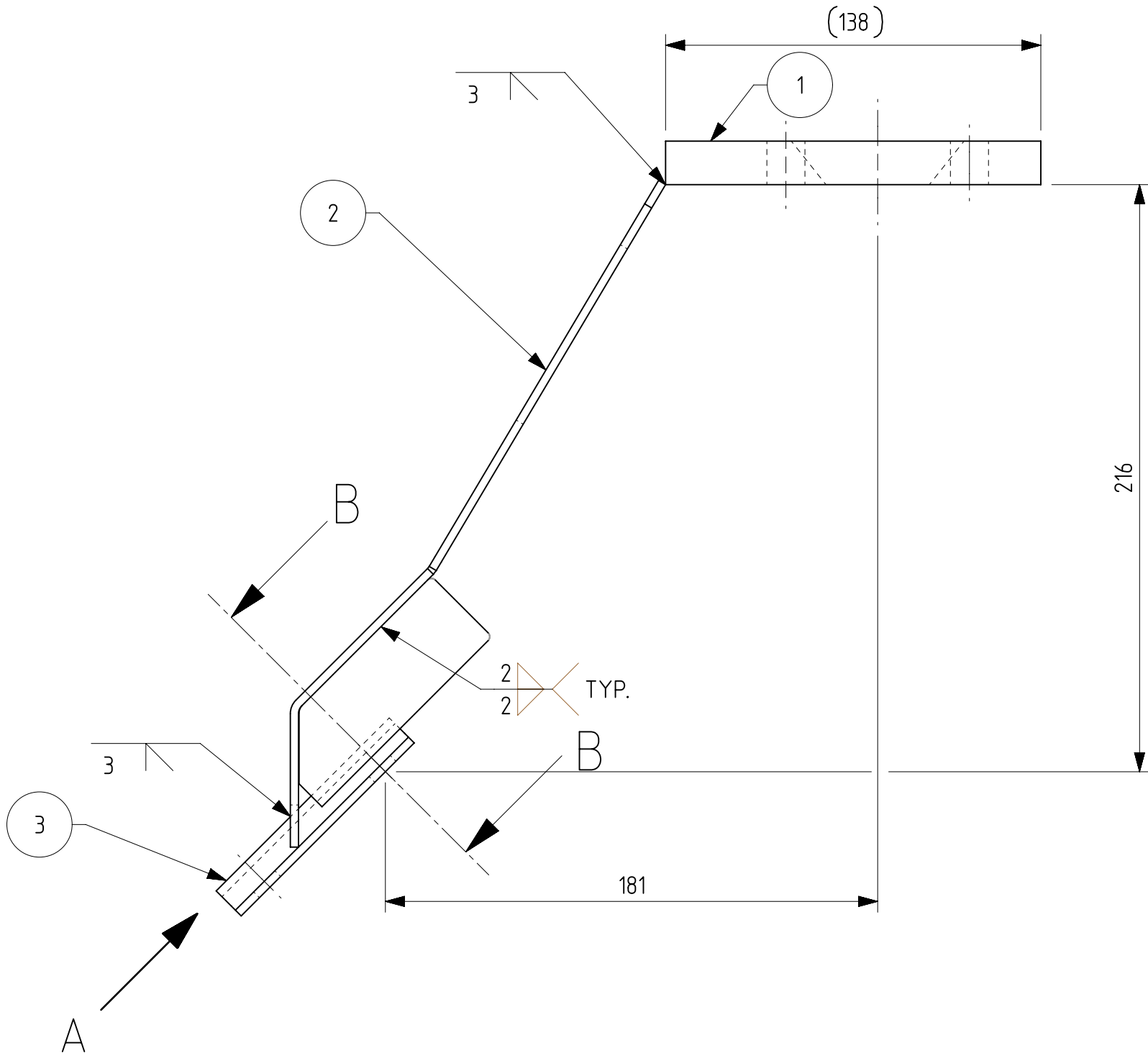


5112915/2026/O/o Dy.CEE/DKAE/CLW



SECTION B-B
SCALE 1:1



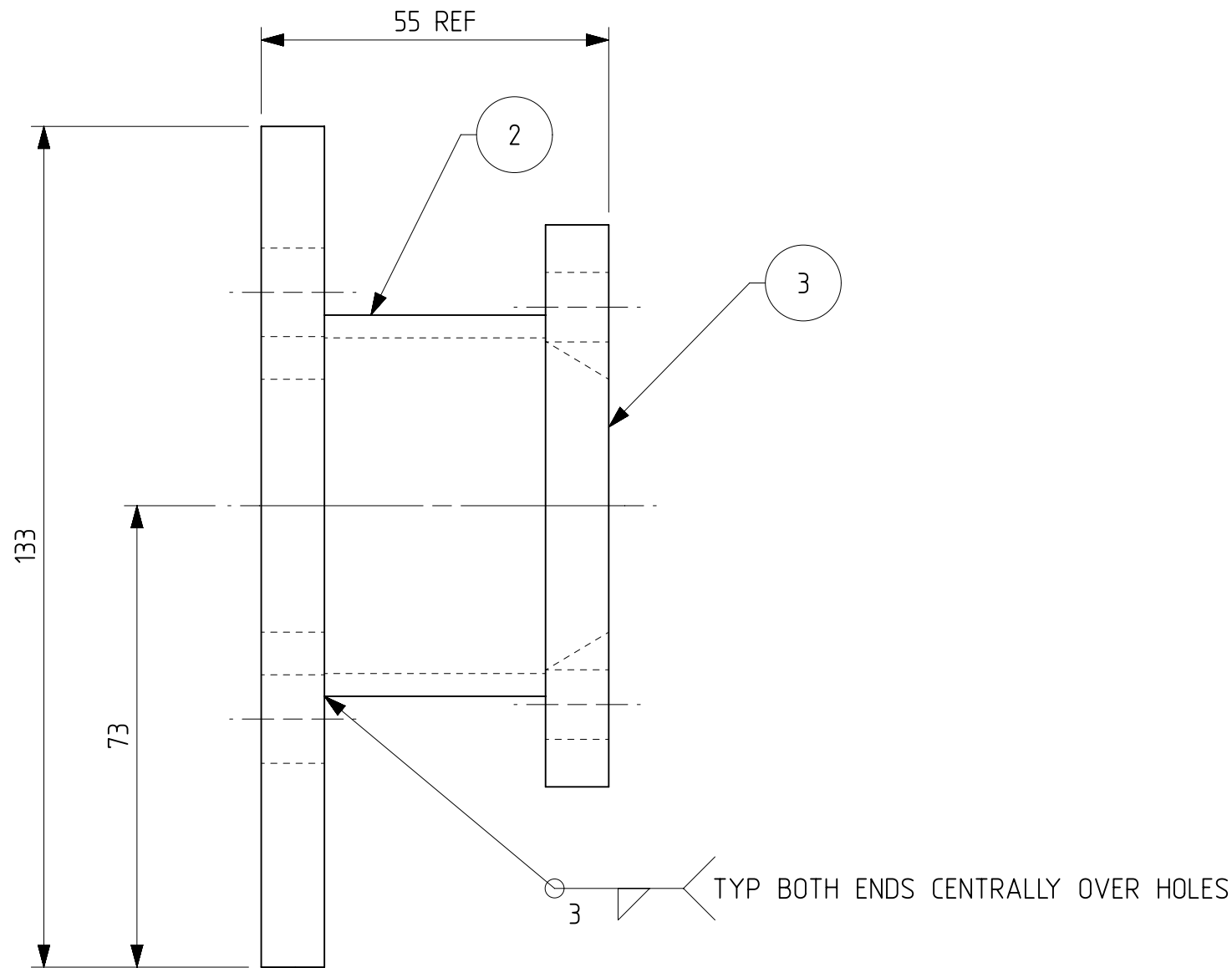
NOTE:-

- ALL DIMENSIONS ARE IN mm
- QTY./LOCO: 08 NOS.
- USED FOR LOCO WAG-9HC,WAP-7
- NEXT ASSLY. DRG. NO.:1209-01.138-030
- FINISH: PAINT TO SPEC. ES 1213 P1 STONE GREY RAL 7030





| धातु-वेल्डन चिन्ह | | अतिरिक्त सद्य - सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 | | | | | | | | | | | | TOL. CLS. | |
|---|---|---|----------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|-------|-------|-------|--------|-----------|----|
| भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 | | UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768 | | | | | | | | | | | | | |
| सतह - रुक्षता का मान | भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 | GRADE NO. | स1 | स2 | स3 | स4 | स5 | स6 | स7 | स8 | स9 | स10 | स11 | स12 | |
| WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553 | SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302 | Rz | 0.16-0.3 | 0.5-0.7 | 0.9-1.1 | 1.5-2.0 | 2.5-3.8 | 5.0-6.3 | 9.0-12 | 16-25 | 30-40 | 50-63 | 75-100 | 160-250 | |
| सतह - रुक्षता का मान | भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 | Ra | μm | 0.075 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 1.6 | 3.2 | 6.3 | 12.5 | 25 | 50 |
| SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302 | | चिन्ह | SYMBOL | | | | | | | | | | | | |
| | | चिन्ह | SYMBOL | | | | | | | | | | | | |

| परिवर्तन संख्या | प्राधिकार | वर्णन | DESCRIPTION | दिनांकित आदेश | DATED INITIAL |
|-----------------|--------------|--------------------------------|-------------|---------------|---------------|
| 1 | DY.CEE-D-III | 2 NOS. RIB AT REF.NO. 4. ADDED | | | |
| परिवर्तन संख्या | प्राधिकार | वर्णन | DESCRIPTION | दिनांकित आदेश | DATED INITIAL |
| ALT. NO. | AUTHY | | | | |

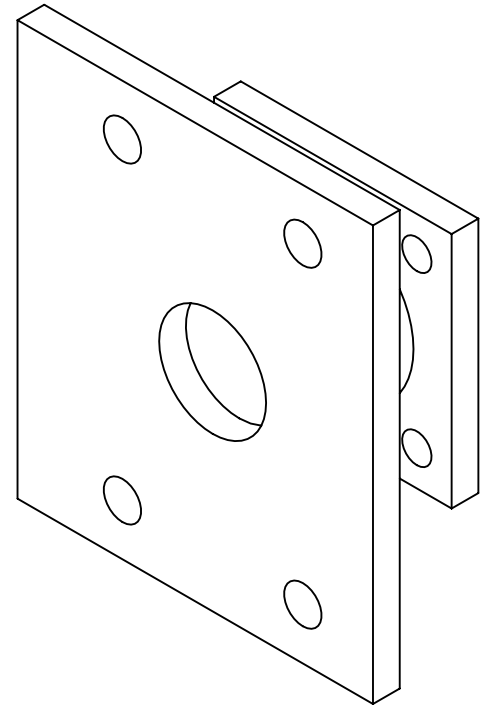
| | | | | | | | |
|---|-----------------------|------------------|--|---|--------------------|---------------|---------------------|
| 4 | T242/140 | 1209-01.238-125 | RIB | 2 | STEEL | IRS:M41 GR.-1 | 0.06 |
| 3 | / | 1209-01.338-128 | CLAMP | 1 | STEEL | IRS:M41 Gr.1 | 0.18 |
| 2 | T242/142 | 1209-01.238-127 | PLATE | 1 | STEEL | IRS:M41 Gr.-1 | 0.44 |
| 1 | T242/139 | 1209-01.438-124 | ADAPTOR FLANGE | 1 | STEEL | IS:2062 Gr. C | 2.70 |
| निर्देश संख्या | लागत एवं वितरण संख्या | अंग आरेखण संख्या | वर्णन | मात्रा | पदार्थ | विशिष्ट | प्रति भाग कि. ग्रा. |
| REF. NO. | C&D NO. | PART DRG. NO. | DESCRIPTION | QTY. | MATL | SPECN | WT. EACH IN K.G. |
| अधिकृत DGN | | | <div>चित्ररंजन रेलइंजन कारखाना</div> <div>CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div> | | | | |
| जोधा व.अ.अ. CHD SSE | | ASHISH KUMAR | | | | | |
| समीक्षित संवि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE | | | पदार्थ MATL | प्रति भाग कि. ग्रा. WT. EACH IN KG 3.44 | | | |
| अनुमोदित छ.पु.वि.अ. APPROVED DYCEE | | | विशिष्ट SPECN | | | | |
| अमित अग्गा रवाल AMIT AGGA RWAL | | | वर्णन | HOLDER ASSEMBLY | | | |
| दिनांक DATE 22-05-2025 | | | DESCRIPTION | 1209-01.238-123 | | | |
| रेखक अनुपात SCALE 1:2 | | | आरेखण संख्या | DRAWING NO. | | | |
| संदर्भ / REF. IB016-00451 ALT.- 5 | | | परिवर्तन संख्या ALTERATION NO. | 1 | पृष्ठ SHEET 1 OF 1 | A2 | |




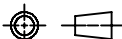
FINISH: PAINT TO SPEC. ES1213 P1
GREEN GREY RAL 7009

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|----------|----------|---|----------|----------|---|----------|----------|--|--------------|------------|
| धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553 | अनिर्दिष्ट सद्य – सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768 | | | | | | | | | | | TOL. CLS. | |
| | पदांक GRADE NO. | स1 N1 | स2 N2 | स3 N3 | स4 N4 | स5 N5 | स6 N6 | स7 N7 | स8 N8 | स9 N9 | स10 N10 | स11 N11 | स12 N12 |
| सतह – रुक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302 | Rz | 0.16-0.3 | 0.5-0.7 | 0.9-1.1 | 1.5-2.0 | 2.5-3.8 | 5.0-6.3 | 9.0-12 | 16-25 | 30-40 | 50-63 | 75-100 | 160-250 |
| | Ra μm | 0.025 | 0.05 | 0.1 | 0.2 | 0.4 | 0.8 | 1.6 | 3.2 | 6.3 | 12.5 | 25 | 50 |
| | चिन्ह SYMBOL |  | | |  | | |  | | |  | | |

| | | | |
|--------------------------------|--------------------|----------------------|------------------------------------|
| 0 | | | |
| परिवर्तन संख्या ALT. NO. | प्राधिकार AUTHY | दर्शन DESCRIPTION | दिनांक आधार DATED INITIAL |



| | | | | | | | |
|----------------|--------------------------|------------------|-----------------------------------|--------|--------|-----------------------|------------------------|
| 3 | T242/198 | 1209-01.438-136 | SAND BOX ADAPTOR BOTTOM FLANGE | 1 | STEEL | IS:2062 Gr. C | 0.79 |
| 2 | T242/197 | 1209-01.417-001 | SAND BOX ADAPTOR TUBE | 1 | STEEL | IS:3601,GR.CDS 240 | 0.20 |
| 1 | T242/196 | 1209-01.438-135 | SAND BOX ADAPTOR TOP FLANGE | 1 | STEEL | IS:2062 Gr. C | 2.00 |
| निर्देश संख्या | लागत एवं वितरण संख्या | अंग आरेखण संख्या | वर्णन | मात्रा | पदार्थ | विशिष्टि | प्रति भार कि. ग्रा. |
| REF. NO. | C&D NO. | PART DRG. NO. | DESCRIPTION | QTY. | MATL | SPECN | WT. EACH IN K.G. |

| | | | | | |
|---|---|---|-----------------------------------|---------------------------------------|------|
| अधिकृतित DGN | | <div></div> <div>चितरंजन रेलइंजन कारखाना</div> <div>CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA</div> | | | |
| जॉचा व.अ. CHD SSE | <div>SUBHAN KAR KUMBHAKAR</div> <div><small>Digitaly signed by SUBHAN KAR KUMBHAKAR Date: 2022.11.22 17:24:47 +05'30'</small></div> | | पदार्थ MATL | प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG | 2.99 |
| समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE | | | विशिष्ट SPECN | | |
| अनुमोदित उ.यु.वि.अ. APPROVED DYCEE | <div>SYAMA PRASAD PATRA</div> <div><small>Digitaly signed by SYAMA PRASAD PATRA Date: 2022.11.22 17:24:47 +05'30'</small></div> | | वर्णन DESCRIPTION | SAND BOX ADAPTOR ASSY. | |
| दिनांक DATE | 04-11-22 | | आरेखण संख्या DRAWING NO. | 1209-01.338-134 | |
| रैखिक अनुपात SCALE | 1:1 | | परिवर्तन संख्या ALTERATION NO. | पर्ण SHEET | A3 |
| संदर्भ / REF. IB016-00476 ALT.- 4 | |  | 1 OF 1 | | |