

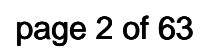
													ALT. NO.	ALT. DATE	ZONE	ALTERATIONS	AUTHORITY
													α	03/11/2014	F-12	MATL. & SPEC. CHANGED FROM IRS:M41-97 TO AISI-409.	DY.CME/D3

अफसर
Enterel
में
Into
अविष्टित की
Date Buss

17 NOV 2014

NIL PLATE (10X65X135)				NIL NIL AISI-409 NIL	
WELO LENGTH	ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DRASSLY	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC.
NIL	M	UNDERFRAME	SUPERSEDES: NIL		
WEIGHT	FILE	\\Z:\SHELL\VJAY\11148a.prt (2D)			
NIL	KG	BRACKET FOR MOUNTING FOOT STEP ON LHB COACHES			
S. AREA					
NIL	M ²				
LENGTH / DIA					
0.135	M	RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA			
WIDTH / THICK	रेलकोच फेक्टरी कपूरथला		IRS	PL NO. 00081474	
0.005/0.010M				DRG. NO. LW11148	
HEIGHT					
NIL	M	ADE/SME	BY CME	REF. N.R	CDE

DETAIL DRGS STARTING WITH "L1" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE. THIS IS A COMPUTER GENERATED DRAWING. ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER IT INVALID.												
FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MDG0008			DATE OF FIRST ISSUE			10/04/2003			CGM BY			

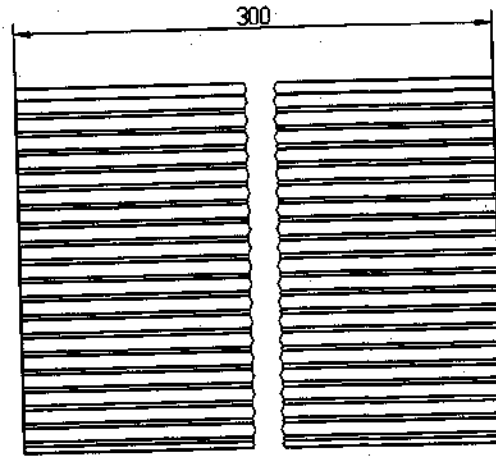


INDUL
16.06.99 14:17

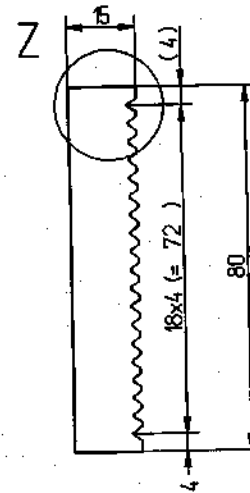
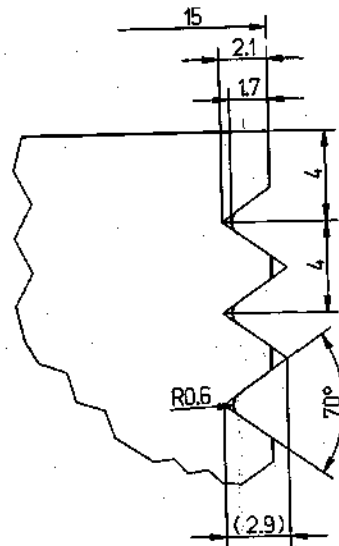
Die nach dieser Zeichnung hergestellten Bauteile sind ausschließlich für den Einsatz in der
Fahrerhaube der Lokomotivbaureihe 101 vorgesehen. Sie sind daher
nicht für andere Zwecke geeignet und dürfen nicht anderweitig verwendet werden.
Sonderdruck: 16.06.99 14:17

This drawing is restricted for use in accordance
to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of
Technology for all Light, Weight, High Speed
Coaches B36/6mm/16.05/DE/Cell/LM/Coach
dated 16.05.95 of the Project R-Coach.

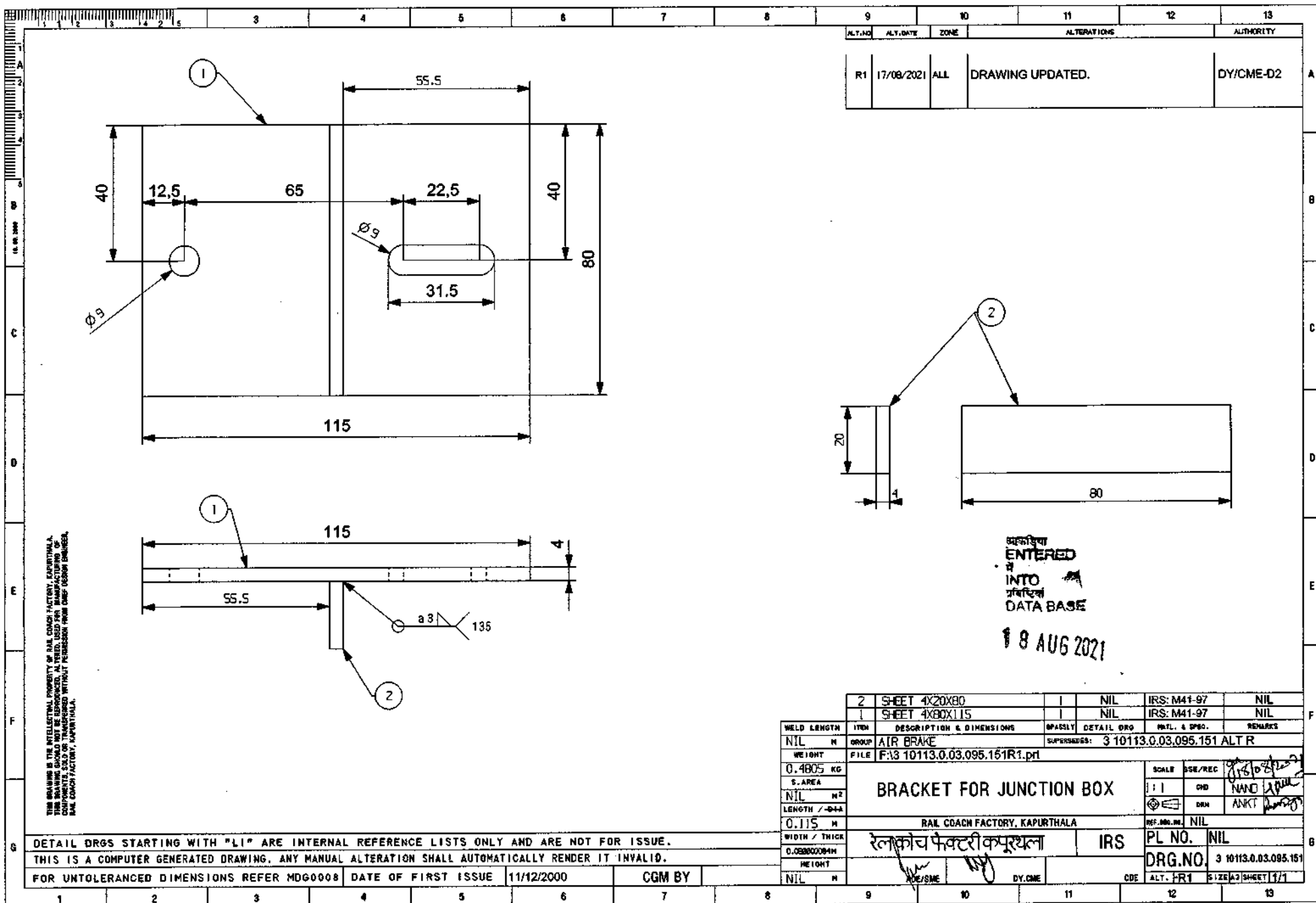
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden in Zusammenhang
mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages
für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall
Baureihe B36/6mm/16.05/DE/Cell/LM/Coach
vom 16.05.95 des Projekts Reisszugwagen R.



Z 5:1

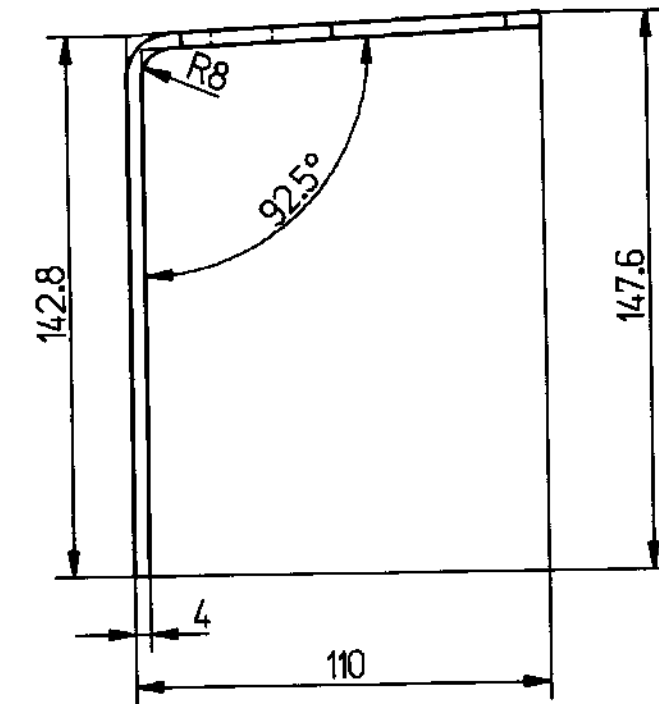
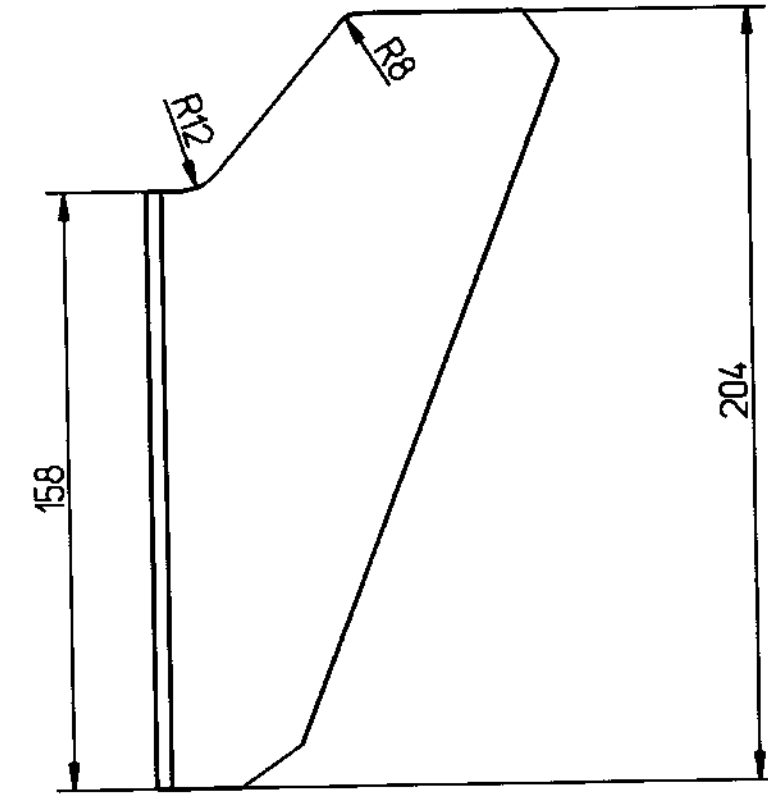


K_0705613_00_000_01		FERTIGUNGSPLÖT	
Verwendbar für:		ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN	
INDIAN RAILWAYS		Ausgabe	
Metrische ohne Toleranzangabe		Datum	
ISO 2768-mK		Hofstet	
Oberflächen DIN ISO 1302		t1	
Bezeichnung		Name	
Gepr.		Datum	
Norm.		Name	
Fert.		Datum	
Linke-Hofmann-Busch GmbH		Name	
Salzgitter-Watenstedt		Datum	
Abhebeplatte		lifting platform	
3 10113.0.03.095.102		Blatt 01	
CAD		DNR 0705613	
Ers. 1		Ers. d.	



FK HILF
30.10.97 16:57

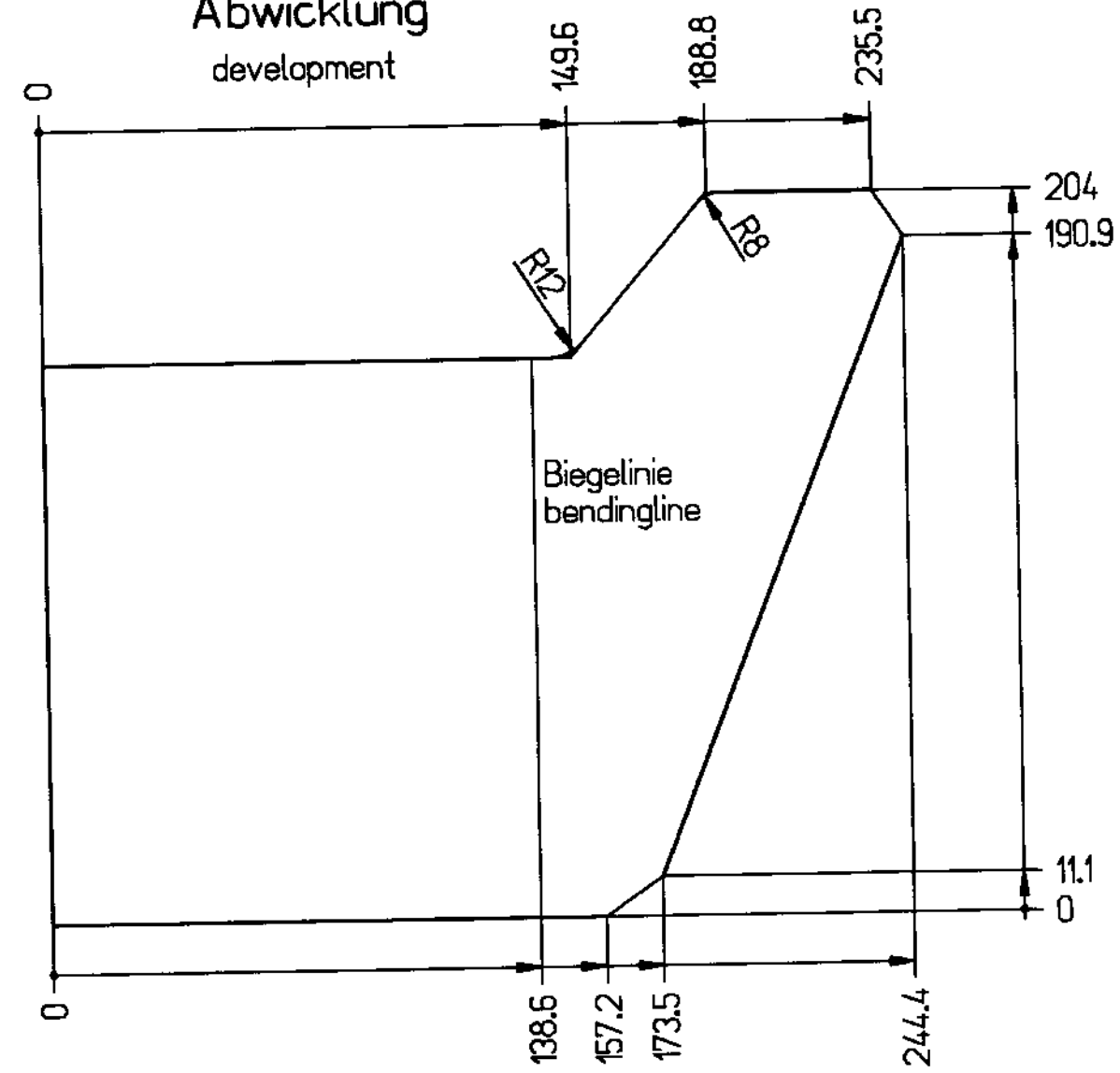
Für diese ICHN. unterliegt das Recht an uns alle Rechte an, auch die an
Fertigung oder Konstruktion. Sie sind eine
unserer Vertragspflichten. Nach dem Recht der ICHN. ist die
Rechtsgültigkeit der ICHN. nicht an die Fertigung gebunden.



This drawing is restricted for use in accordance
to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of
Technology for all Metall Light Weight High Speed
Coaches BG(1676mm)Nr.95/DEV.Cell/LM/Coach
dated 16.10.95 of the Project IR-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang
mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervtrages
für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall
für Breitspur(1676mm)Nr.95/DEV.Cell/LM/Coach
vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen IR.

Abwicklung development



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 3 10113.0.03.095.115
mirror imaged equal to drawing

K_0709165_00_000_01

FERTIGUNGSPLOT

Verwendbar für:

INDIAN
RAILWAYS

Maße ohne
Toleranzangabe:
ISO 2768-mK
DIN 2310-IC

Überflächen:
DIN ISO 1302

Datum

Name

Bearb. 10.97 Thiemann
Gepr. 10.97 Ehrenreich
Norm. 10.97 Ehrenreich
Fert.

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

Änderung

Datum

Name

Uhr.

Zust.

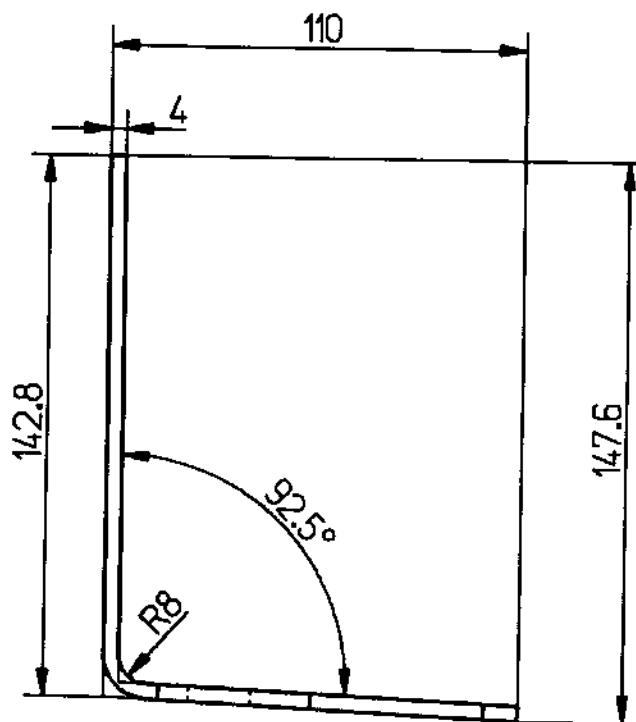
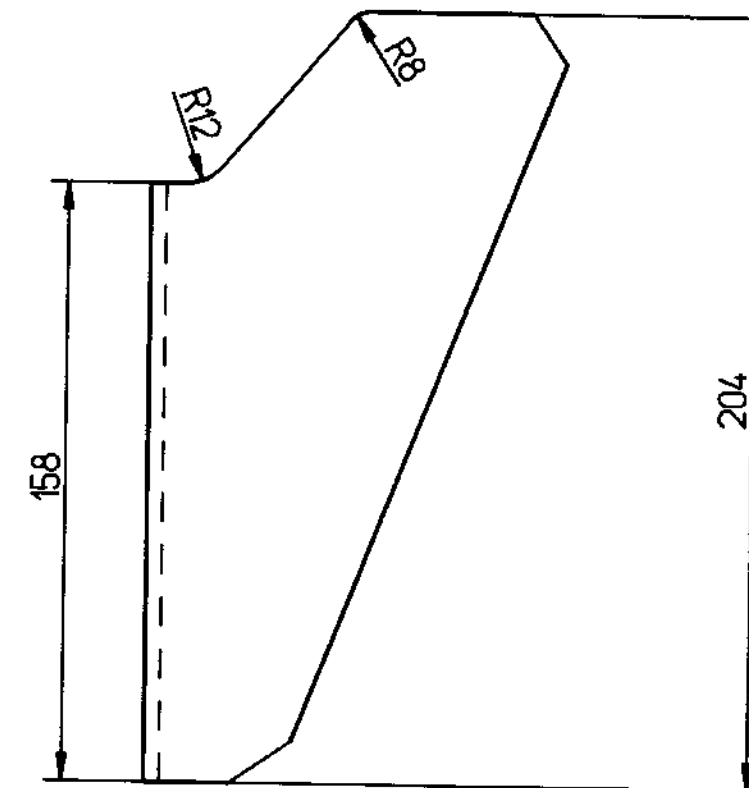
Änderung

Datum

</

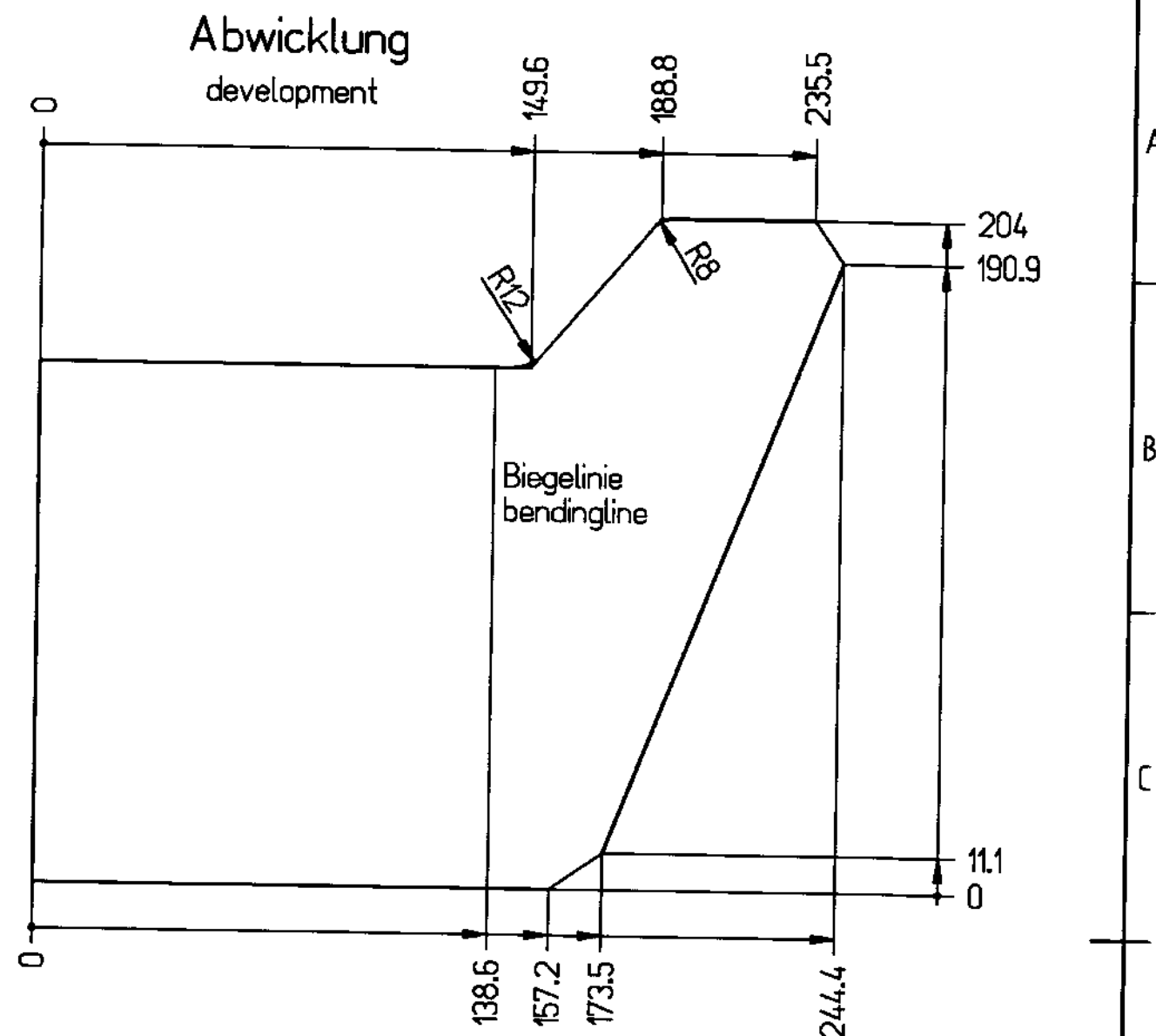
Für diese Zeichnung überträgt sich die Verantwortung auf die Zeichner, auch für den Fall, dass die Fertigung der Teile aus dem Material nicht möglich ist. Die Zeichner sind verpflichtet, die Fertigung der Teile zu gewährleisten. Die Zeichner sind verpflichtet, die Fertigung der Teile zu gewährleisten. Die Zeichner sind verpflichtet, die Fertigung der Teile zu gewährleisten.

FKTHIE
30.10.97 15:48



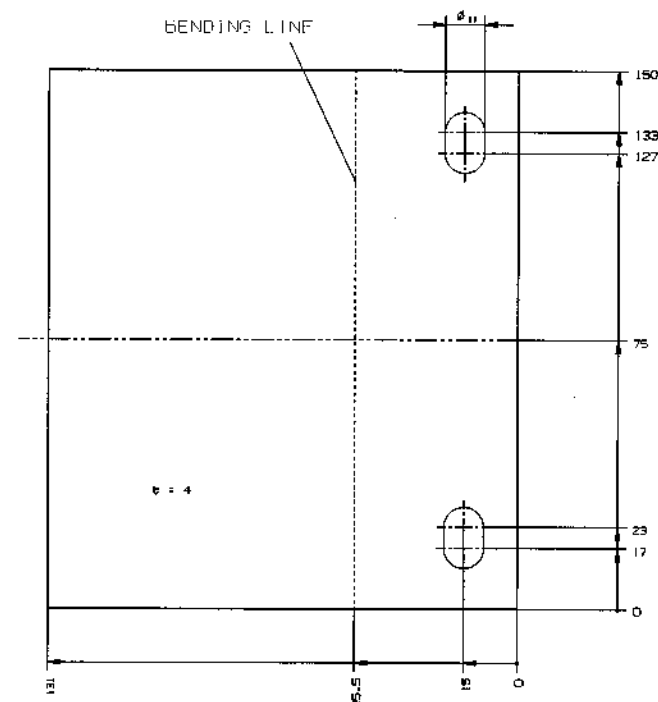
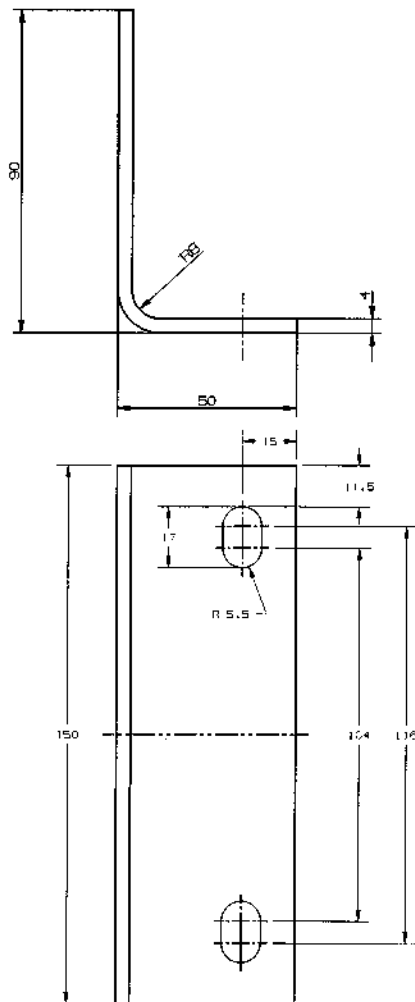
This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches BG(1676mm)Nr.95/DEV.Cel/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project IR-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur(1676mm)Nr.95/DEV.Cel/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen IR.



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 3 10113.0.03.095.103
mirror imaged equal to drawing

K_0713040_00_000_01	
FERTIGUNGSLOT	
ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN	
INDIAN RAILWAYS	
Maße ohne Toleranzangaben ISO 2768-mK DIN 2310-IC	
Oberflächen DIN ISO 1002	
Verwendbar für:	
Ausgabe	
Datum	
Maßstab 1:2	
Versteifung stiffening	
3 10113.0.03.095.115	
Blatt 01	
CAD	
DNR 0713040	
01 BL	
Ers. f.	
Ers. d.	
Zust.	
Änderung	
Datum	
Name	
Urspr.	
Linke-Hofmann-Busch GmbH	
Salzgitter-Watenstedt	



DEVELOPED VIEW

ENTERED
INTO
DATA BASE
29 AUG 2018

THIS DRAWING IS THE INTELLECTUAL PROPERTY OF RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA.
THE DRAWING SHALL NOT BE REPRODUCED, ALTERED, USED FOR MANUFACTURING OF
COMPONENTS, SOLD OR TRANSFERRED WITHOUT PERMISSION FROM CHIEF DESIGN ENGINEER,
RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA.

NIL SHEET 4X13X150		NIL	NIL	IRS:M41-97	NIL
WELD LENGTH	ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS		OPASSLY	DETAIL DRG
NIL	M	GROUP UNDERFRAME		MTRL. & SPEC.	
WEIGHT	FILE	SUPERSEDES: 2 10113.0.03.095.183 ALT A			
0.650	KG	\\10.12.17.2\sheet\pkmr\2 10113.0.03.095.183AR.prt(2D)			
S. AREA	BRACKET			SCALE	33E/REG
NIL	M ²	1:1			CHD
LENGTH / ---D---				②	DAN
0.150	N	RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA			REF.DRG.
WIDTH / THICK	रेल कोच फैक्टरी कपूरथला			IRS	PL NO.
0.131/0.004 H					NIL
HEIGHT	24/08/18			DRG.NO.	2 10113.0.03.095.183
NIL	M	ADE/SWF			BY.CME
				CDE	ALT. AR SIZE(A2)SHEET 1/1

DETAIL DRGS STARTING WITH "LI" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE

ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER THIS DRAWING INVALID.

FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MDG0008

DATE OF FIRST ISSUE 24/08/2018

COM BY

The drawing shows a rectangular plate with a circular hole in the center. The overall width is 30 units and the height is 45 units. The hole has a diameter of $\phi 10.5$. The thickness of the plate is indicated as $t=8$. A dimension of 15 is shown from the top edge to the center of the hole.

This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metal Light Weight High Speed Coaches BGS/67mm/Nr.95/DEV.Cal/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project R-Coach.
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur/67mm/Nr.95/DEV.Cal/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

K_0722571_00_000_01

FERTIGUNGSPLAN

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

Verwendbar für:

INDIAN
RAILWAYS

Masse ohne
Toleranzangaben:
ISO 2768-mK

Oberflächen
Ra 100

Ausgabe

Datum

Maßstab

2:1

	Datum	Name
Bearb.	04.98	Schmidt
Gepr.	04.98	Ehr.
Nam.	04.98	Schmidt
Fert.		

Erdungslasche
grounding flap

Linke-Hofmann-Busch
GmbH

Salzgitter-Watenstedt

Lispr. SK14.1944

4 10113.0.03.095.178

Blatt 01

CAD

DNR 0722571

01 BL

Ers. f.

Ers. d.

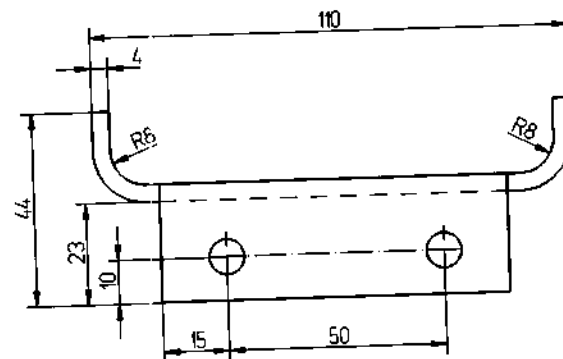
Zust.

Änderung

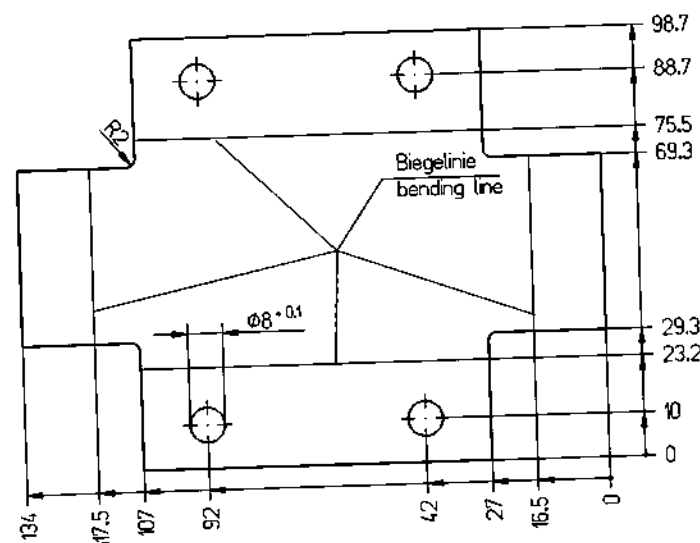
Datum


Name

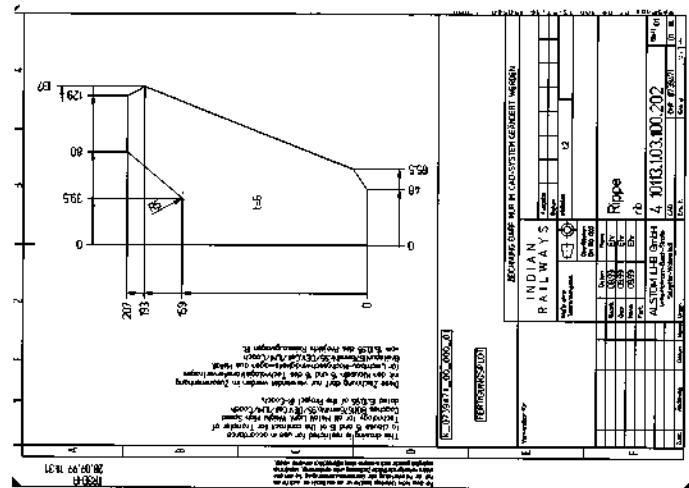
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitsfahrzeuge aus Metall
Breitpunkt 167mm Mitt. 95/DEV.Call/LM/Coach
vom 10.09.95 des Projekts Reisezugwagen R.



development



Verwendbar für:										ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN																																																																					
										INDIAN RAILWAYS										Ausgabe																																																											
										Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768-mk DIN 2310-K																				Datum																																																	
																														Überflüssigen DIN ISO 682										Maßstab 1:1																																							
A	035-05261	04.98	Sch		Datum	Name	Halter bracket										3 10113.0.03.095.139										Boll 01																																																				
					Bearb. 01.97	Tolkmitt																																																																									
					Geogr. 01.97	Ehr.																																																																									
					Namn. 01.97	Tolkmitt																																																																									
					Fert.																																																																										
										Linke-Hofmann-Busch GmbH																																																																					
										Solbrigler-Weitenstedt										CAD										DR 0700899										01 B																																							
Zust.										Änderung										Datum										Name										Uhrp.										Erz. f.										Erz. d.										8									

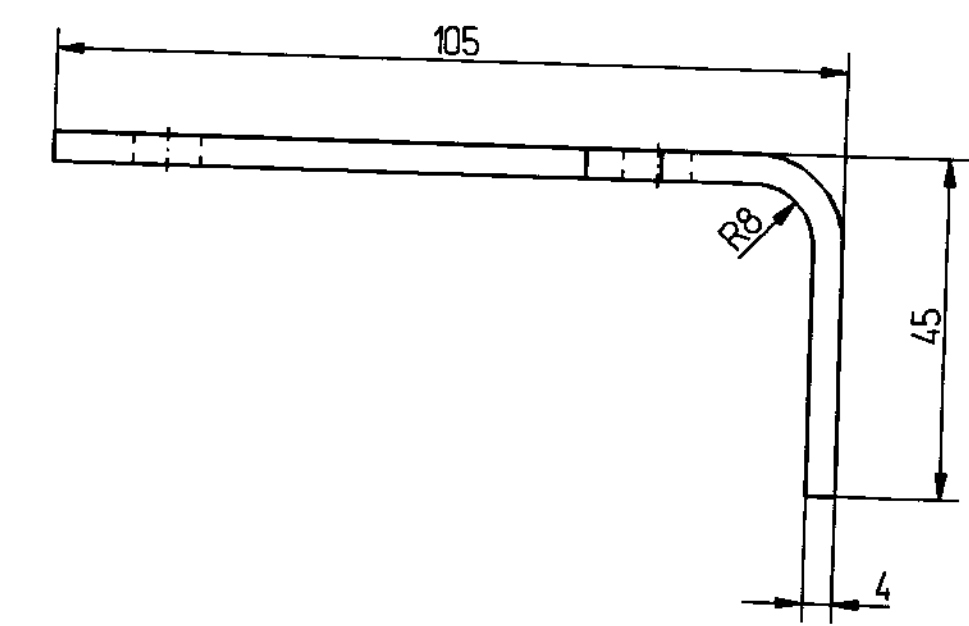
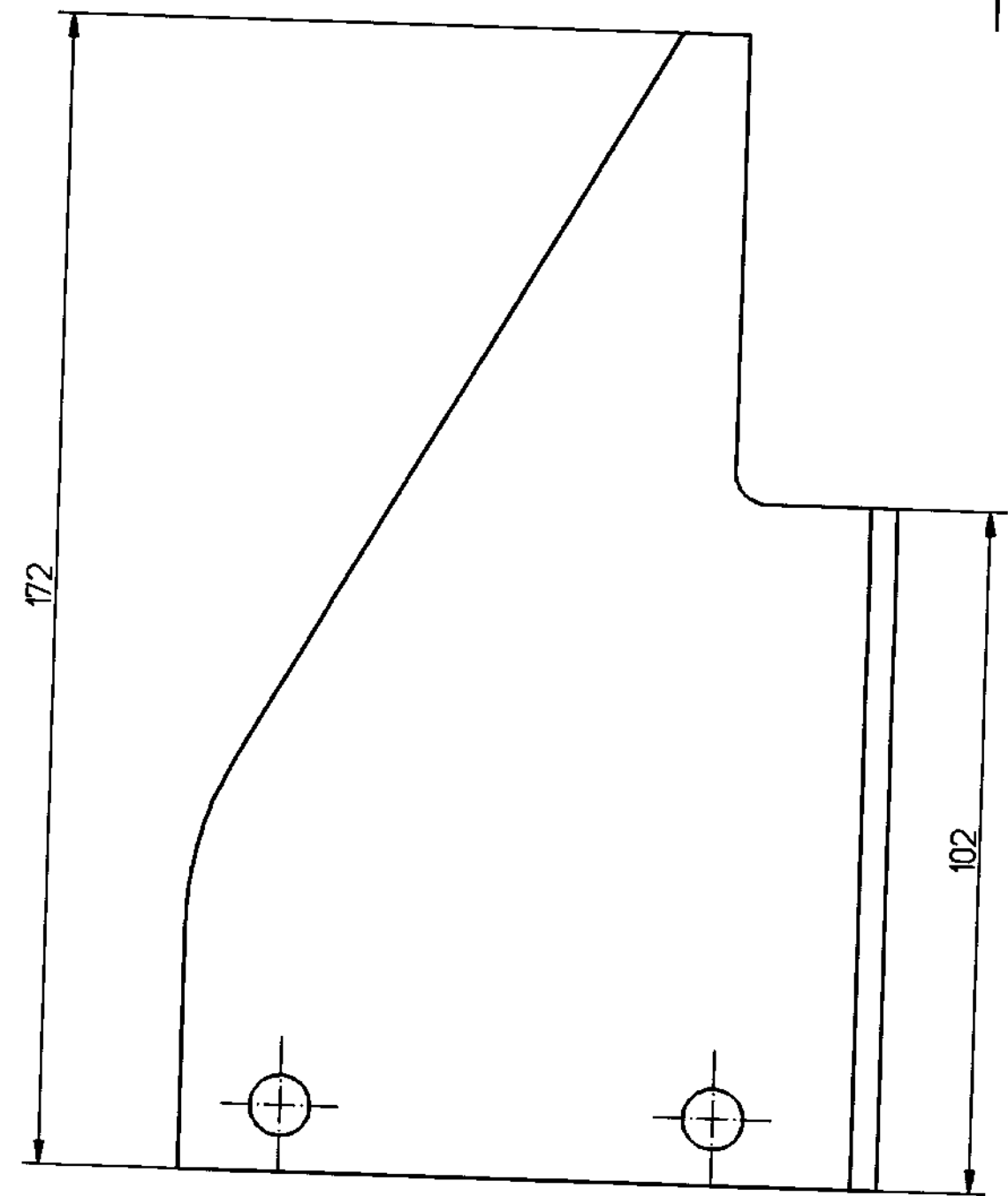


TR3SCH
20.03.98 07:56

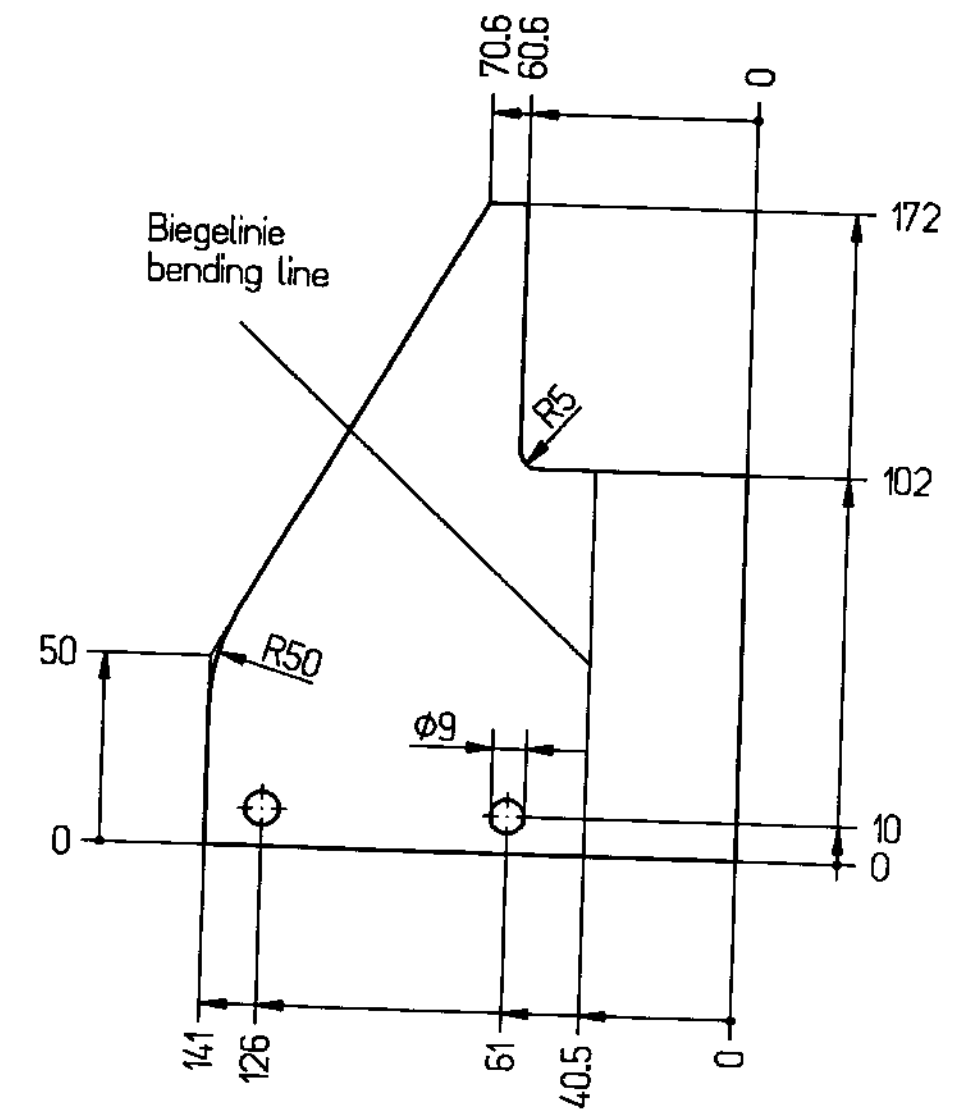
For this India, I hereby declare that I am the holder of the rights in the work, and that I have the necessary authorisation to transfer the rights in the work to the Indian Railways. I hereby declare that I have no other rights in the work, and that I have no other obligations in relation to the work.

This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches 16/167mm/16/35/DEV/Cal/LM/Coach dated 16.03.95 of the Project IR-Coach.

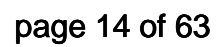
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur 16/167mm/16/35/DEV/Cal/LM/Coach vom 16.03.95 des Projekts Raszugswagen R.



Abwicklung 1:2
development



K_0720983_00_000_01			
FERTIGUNGSPLAN			
Verwendbar für:			
ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
INDIAN RAILWAYS		Ausgabe	
Maße ohne Toleranzangabe:		Datum	
ISO 2768-mK		Maßstab	
DIN 2310 IC		t1	
Bearb. 03.98		Name	
Gepr. 03.98		Schmidt	
Norm. 03.98		Ehr.	
Fert.		Schmidt	
Linke-Hofmann-Busch GmbH		Halter bracket	
Solzgritter-Waterleut		3 10113.0.03.095.150	
Zust.		CAD	
Änderung		DNR 0720983	
Datum		Ers. f.	
Name		Ers. d.	
Urspr.		Blatt 01	
		01 BL	



Bestenfalls 4,23 x 2,54

Nur diese technische Unterlage besteht aus dem Bestand vor, auch für den Fall der Fälschung oder Gebrauchsmuster-Änderung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise nützbarlich verwendet werden.

PASTOK 06:47 29.04.00

1	2				3	4	5	6	7	8
Pos.	D	C	B	A	Einheit	Benennung	Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff	Gewicht kg / Einheit	Bemerkung
	-	-	-	X		stop, complete			11,300	
							01007717			
1	-	-	-	1	STK	stop	3 10113.0.03.095.121P. 1		5,470	
							01007711			
3	-	-	-	1	STK	stiffening	3 10113.0.03.095.123P. 1		1,340	
							01007712			
5	-	-	-	1	STK	web	BL6x120x310 01007713	COR-TEN A 1.8962	1,750	
6	-	-	-	1	STK	web	4 10113.0.03.095.133P. 1		1,145	
							01007714			
7	-	-	-	1	STK	web	BL6x129,5x310 01007716	COR-TEN A 1.8962	1,600	
10	-	-	-	2,26	M	Fillet weld 3	DS95201 -2a 00477792	NiCu1-IG		Fa. Böhler
Angaben zu den Mengenspalten						Zeichn.-St. Ausg./Zustand	Änderung / Datum			
A	ACPCZ/L; ACCZ/L; WLRRM/L					00	0			
B								INDIAN RAILWAYS		
								Bearb. 11.97 FKTHIE		
								Gepr. 12.97 TR3EHR		
C								Norm.		
D								ALSTOM LHB GmbH		
								Linke-Hofmann-Busch-Straße		
								Selgitter-Watenstedt		
								2 10113.0.03.095.015		
								CAD		
								0713816		
								Ersf. --		
								Blatt		
								01		
								01 81		

Für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-eintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zu-stimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.

Rastermaß 4,23 x 2,54

TR3KOE

08:05

28.03.00

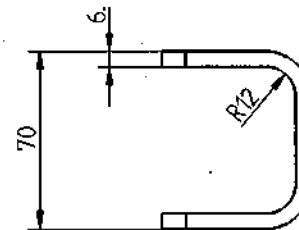
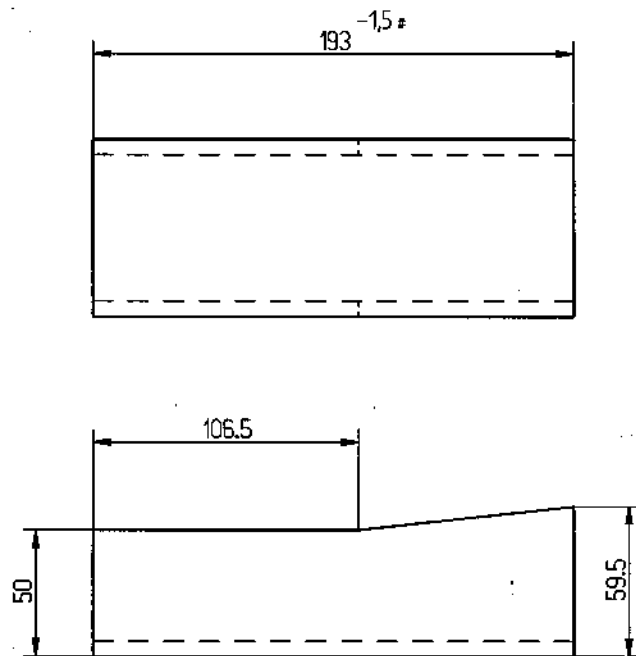
1	2				3	4	5	6	7	8	
Pos.	Menge				Einheit	Benennung	Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff	Gewicht kg / Einheit	RC	Bemerkung
	D	C	B	A							
	-	-	-	X		stop, complete	01007718		11,300		
1	-	-	-	1	STK	stop	3 10113.0.03.095.121P. 1 01007711		5,470		
3	-	-	-	1	STK	stiffening	3 10113.0.03.095.123P. 1 01007712		1,340		
5	-	-	-	1	STK	web	BL6x120x310 01007713	COR-TEN A 1.8962	1,750		
6	-	-	-	1	STK	web	4 10113.0.03.095.133P. 1 01007714		1,145		
7	-	-	-	1	STK	web	BL6x129,5x310 01007716	COR-TEN A 1.8962	1,600		
10	-	-	-	2,26	M	Fillet weld 3	DS95201 -2a 00477792	NiCu1-IG			Fa. Böhler
Angaben zu den Mengenspalten						Zeichng. St. Ausg. Zustand	Änderung / Datum				
A	ACFCZ/L; ACCZ/L; WLRRM/L					00 0			INDIAN RAILWAYS		
B									Bearb. 11.97 FKTHIE Gepr. 12.97 TR3EHR		stop, complete
C									Norm. .		
D									ALSTOM LHB GmbH Linke-Hofmann-Busch-Straße Salzgitter-Watenstedt		2 10113.0.03.095.020 CAD 0714445 Ers.f. -
										Blatt 01	01 B

MAZLUC
22.04.99 10:49

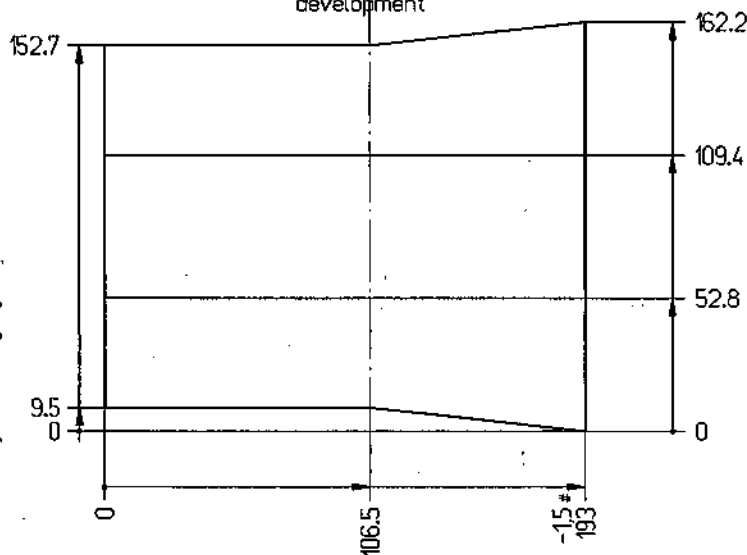
Die dies hier, übertragene Zeichnung, ist eine Kopie der Originalzeichnung. Im Falle der Parteilichkeit oder Geheimhaltung der Zeichnung, ist die Weitergabe an Dritte ohne schriftliche Zustimmung der Erzeugerfirma nicht zulässig. Nachdruck ist ausdrücklich untersagt.

This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metal Light High Speed Coaches BG/675mmNo.95/DEV/Ceil/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project IR-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitsschienenbusse aus Metall Breitspur (675mm) Nr. 95/DEV/Ceil/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen IR.



Abwicklung
development



FERTIGUNGSPLOT

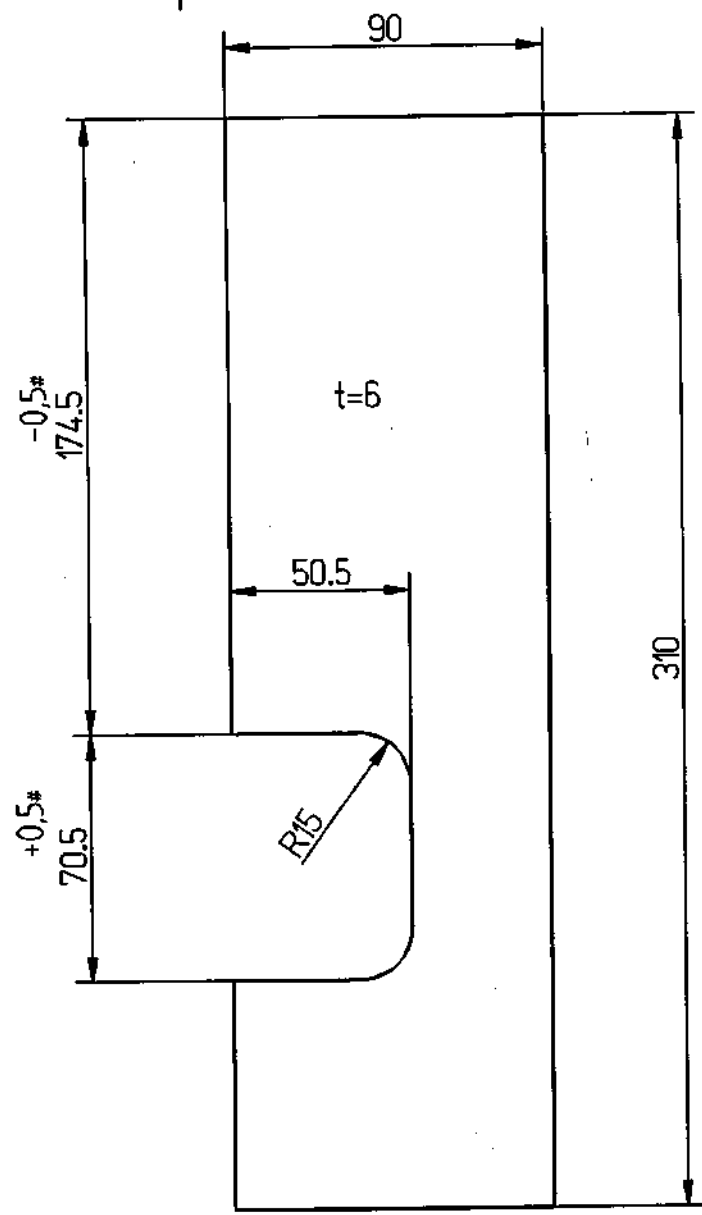
Verwendbar für:		ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN																															
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">INDIAN RAILWAYS</td> </tr> <tr> <td>Masse ohne Toleranzangaben</td> <td> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">Oberflächen DN ISO 1302</td> </tr> </table>		INDIAN RAILWAYS		Masse ohne Toleranzangaben		Oberflächen DN ISO 1302		<table border="1"> <tr> <td>Ausgabe</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Datum</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Maßstab</td> <td colspan="7">1:2</td> </tr> </table>		Ausgabe								Datum								Maßstab	1:2						
		INDIAN RAILWAYS																															
Masse ohne Toleranzangaben																																	
Oberflächen DN ISO 1302																																	
Ausgabe																																	
Datum																																	
Maßstab	1:2																																
<table border="1"> <tr> <td>Bearb.</td> <td>11.97</td> <td>Thiemann</td> </tr> <tr> <td>Gepr.</td> <td>11.97</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Norm.</td> <td>11.97</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Fert.</td> <td>22.04.99</td> <td>Lill</td> </tr> </table>		Bearb.	11.97	Thiemann	Gepr.	11.97	Ehrenreich	Norm.	11.97	Ehrenreich	Fert.	22.04.99	Lill	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Versteifung</td> </tr> <tr> <td colspan="2">stiffening</td> </tr> <tr> <td colspan="2">3 10113.0.03.095.123</td> </tr> </table>		Versteifung		stiffening		3 10113.0.03.095.123													
Bearb.	11.97	Thiemann																															
Gepr.	11.97	Ehrenreich																															
Norm.	11.97	Ehrenreich																															
Fert.	22.04.99	Lill																															
Versteifung																																	
stiffening																																	
3 10113.0.03.095.123																																	
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Linke-Hofmann-Busch GmbH</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Salzgitter-Watenstedt</td> </tr> </table>		Linke-Hofmann-Busch GmbH		Salzgitter-Watenstedt		<table border="1"> <tr> <td>CAD</td> <td>DNR 0713815</td> </tr> <tr> <td>Ers. f.</td> <td>Ers. d.</td> </tr> </table>		CAD	DNR 0713815	Ers. f.	Ers. d.																						
Linke-Hofmann-Busch GmbH																																	
Salzgitter-Watenstedt																																	
CAD	DNR 0713815																																
Ers. f.	Ers. d.																																
<table border="1"> <tr> <td>Zust.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> <td>Urspr.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.						<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Blatt 01</td> </tr> <tr> <td colspan="2">01 BL</td> </tr> </table>		Blatt 01		01 BL																	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.																													
Blatt 01																																	
01 BL																																	

Ein diese techn. Unterlage behalten wir uns die Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung, Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise maßgeblich verwendet werden.

FAUCIAT
14.01.98 14:59

This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches BG(1676mm)No.95/DEV.Call/ILMI/Coach dated 16.10.95 of the Project R-Coach.

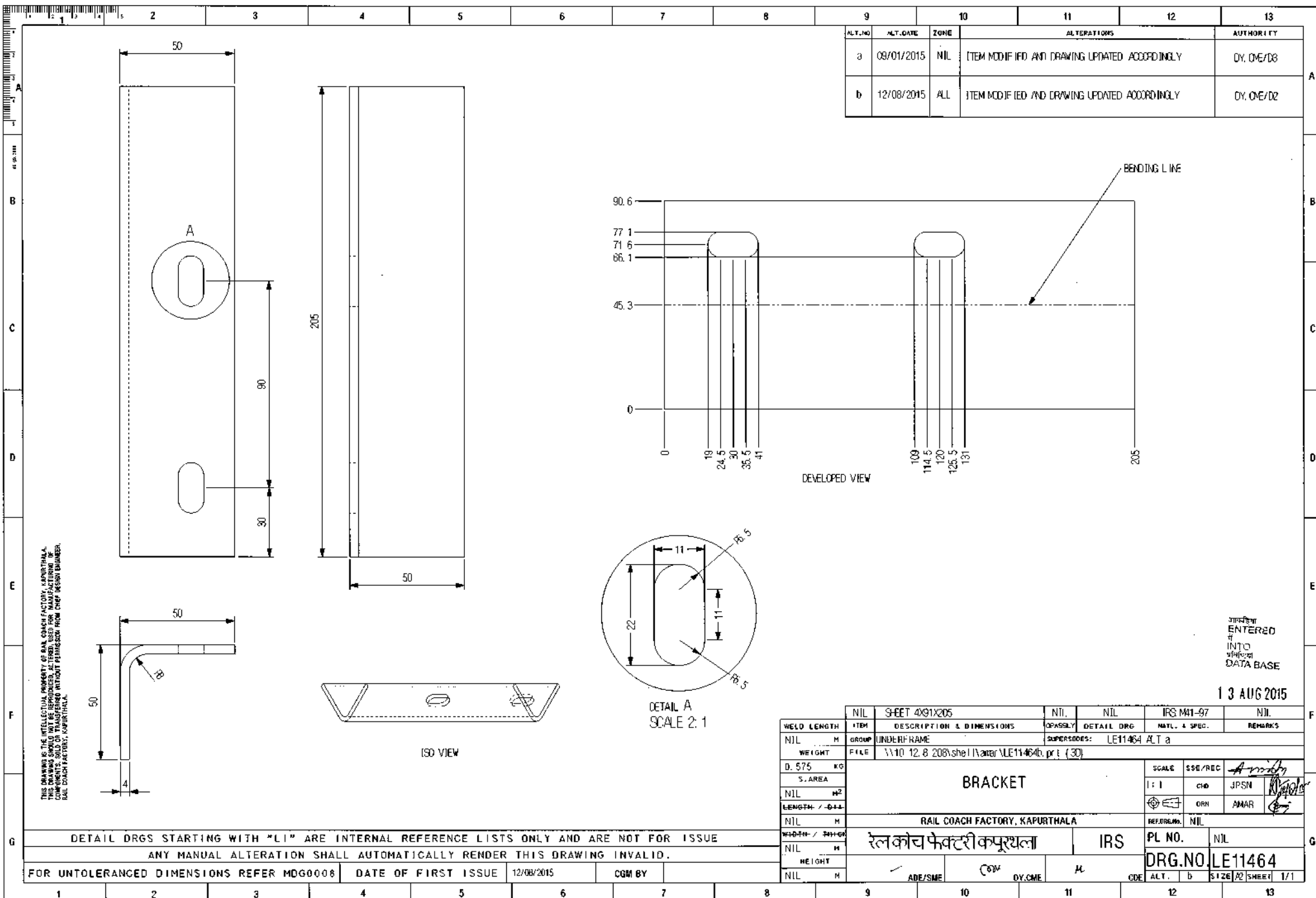
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur(1676mm)Nr.95/DEV.Call/ILMI/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

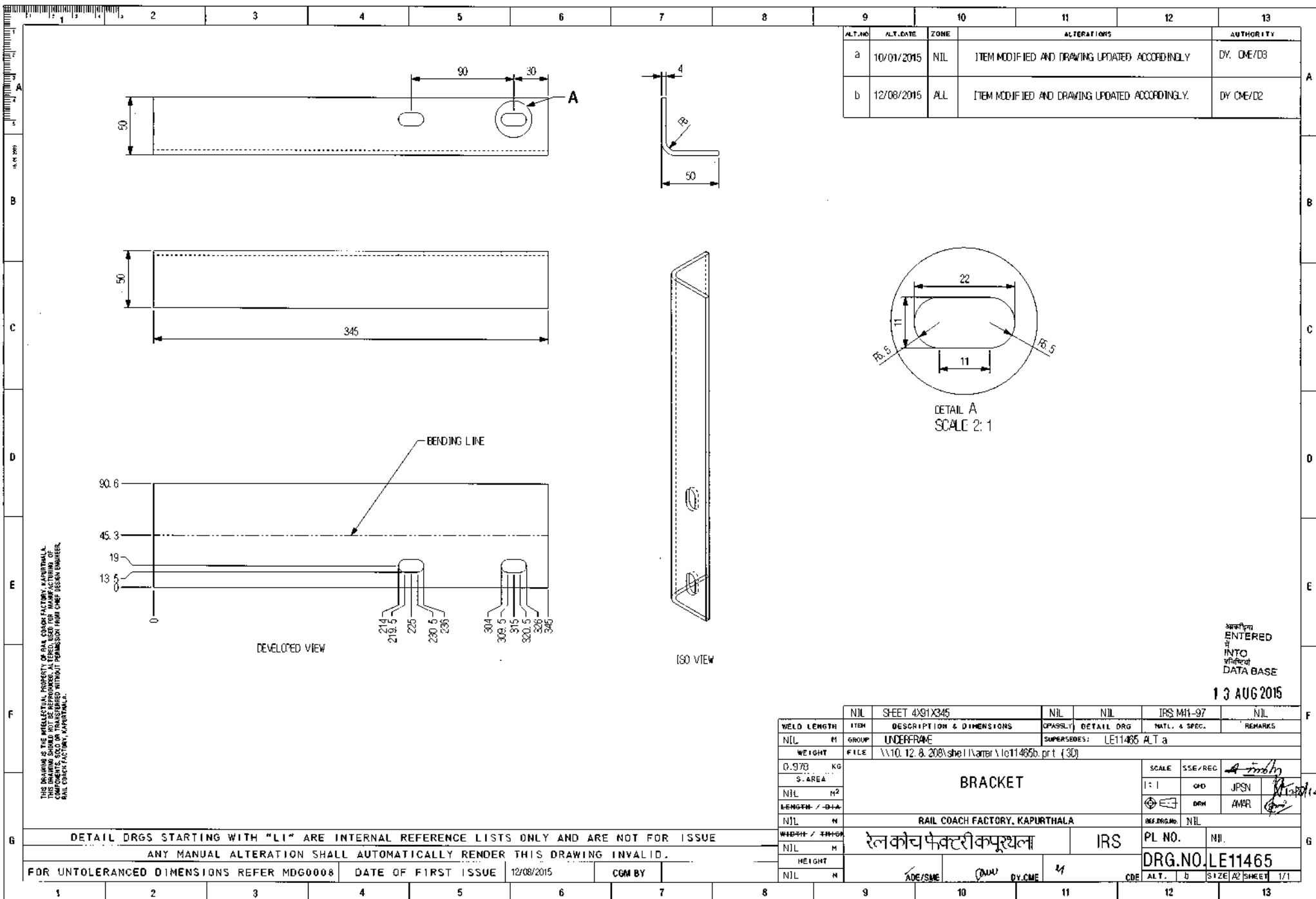


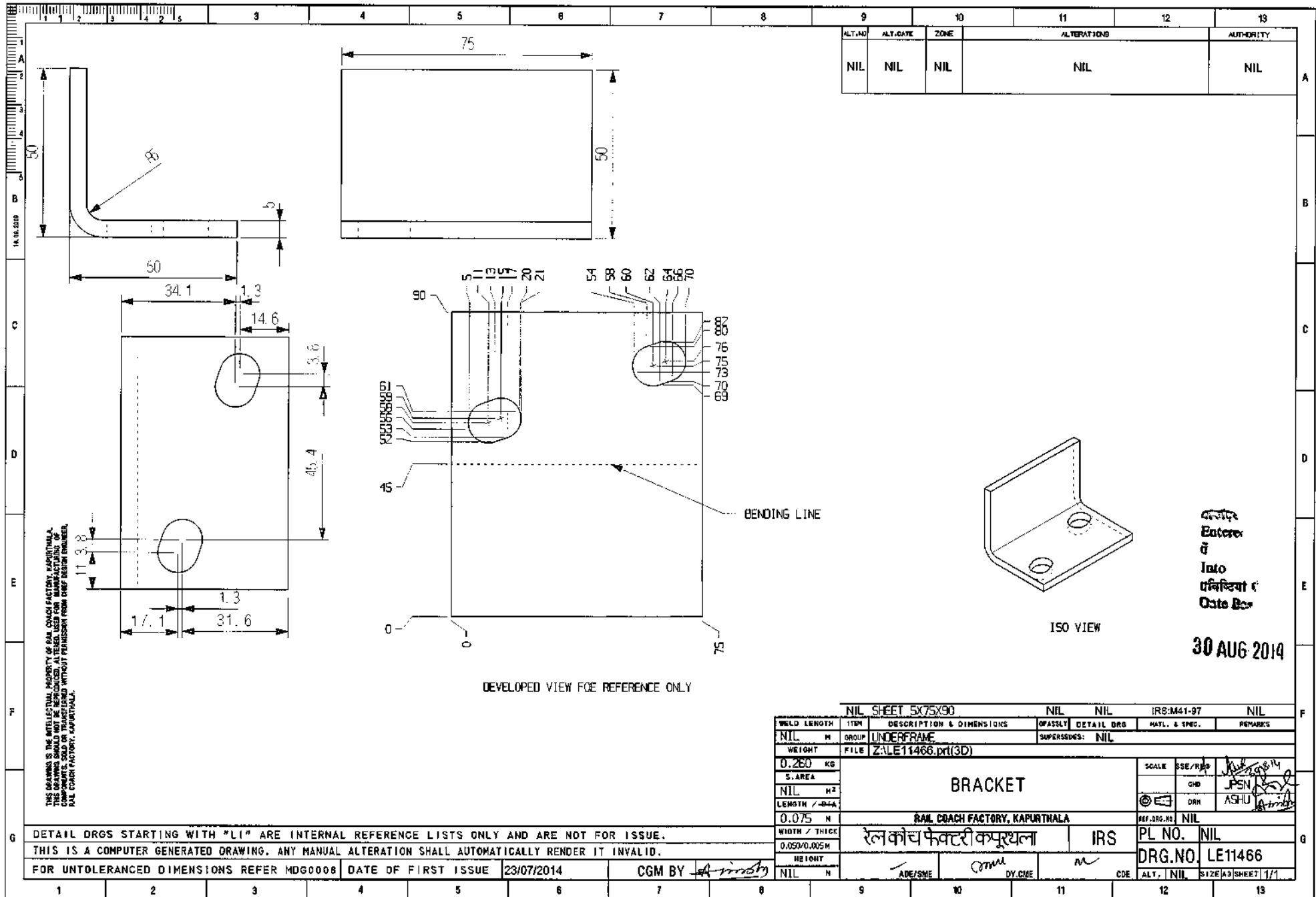
FERTIGUNGSLOT

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

Verwendbar für:				INDIAN RAILWAYS			Ausgabe				
				Maße ohne Toleranzangaben			Datum		Datum		
				Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab		t:2			
				Datum		Name		Steg web			
				Bearb.		Ehr.					
				Gepr.		Ehrenreich					
				Norm.		Ehrenreich					
				Fert.		Lill					
				Linke-Hofmann-Busch GmbH				4 10113.0.03.095.133			
				Salzgitter-Watenstedt				Balt 01			
Zust.				Änderung		Datum		Name		Ers. f.	
				Urspr.				Ers. d.		01 BL	



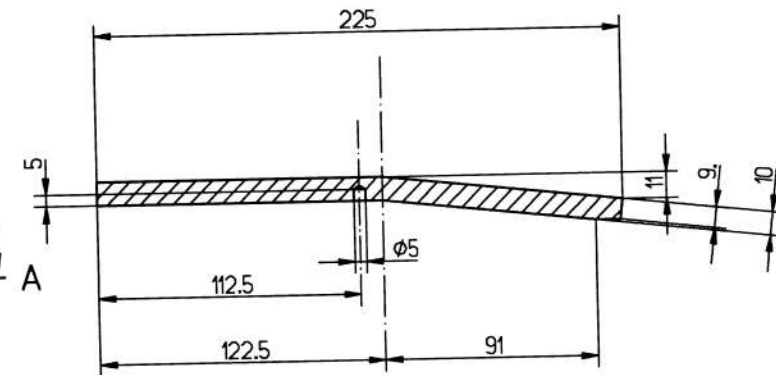
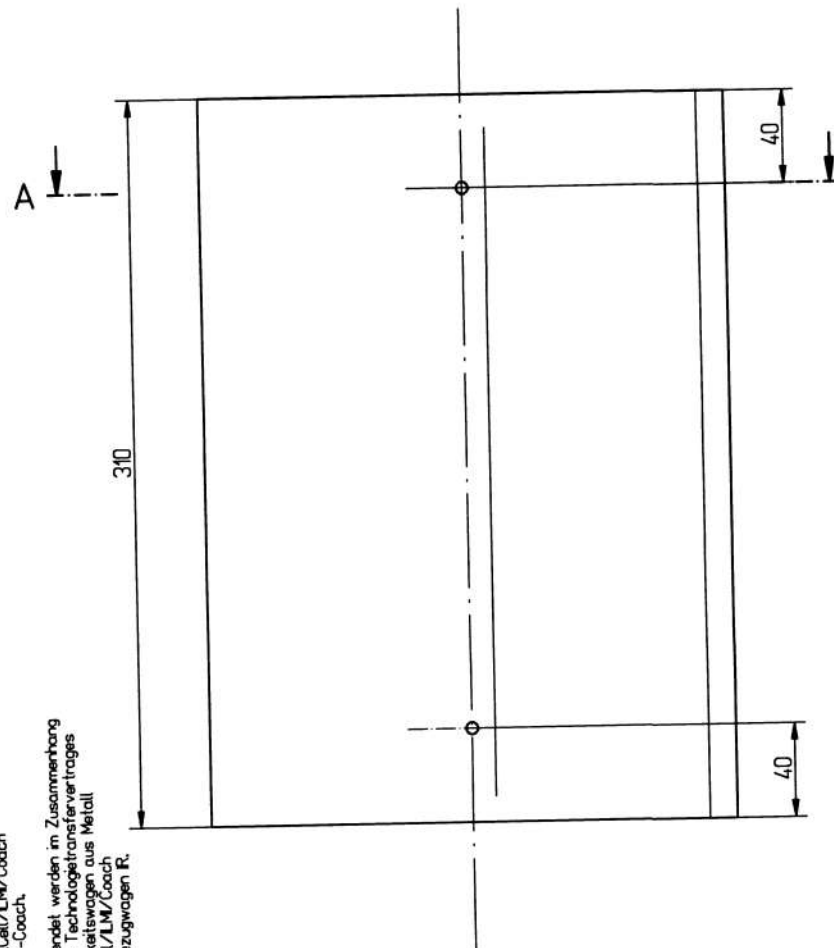




For these techn. drawings we reserve all rights, even for the
 Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Sie darf diese
 unsere vorherige schriftliche Zustimmung oder Genehmigung nicht ohne
 Zustimmung der Fertigung, auch in anderer Weise abgedruckt werden.

This drawing is restricted for use in accordance
 to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of
 Technology for all Metall Light Weight High Speed
 Coaches B6/676mm/No.35/DEV/Cail/LM/Coach
 dated 15.10.95 of the Project R-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang
 mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages
 für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall
 Breitspur/676mm/No.35/DEV/Cail/LM/Coach
 vom 15.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.



K_0713813_00_000_01

FERTIGUNGSLOT

Verwendbar für:

INDIAN
RAILWAYS

Maße ohne
Toleranzangaben



Oberflächen
DIN ISO 1302

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

Ausgabe

Datum

Maßstab t2

	Datum	Name
Bearb.	12.97	Thiemann
Gepr.	12.97	Ehrenreich
Norm.	12.97	Ehrenreich

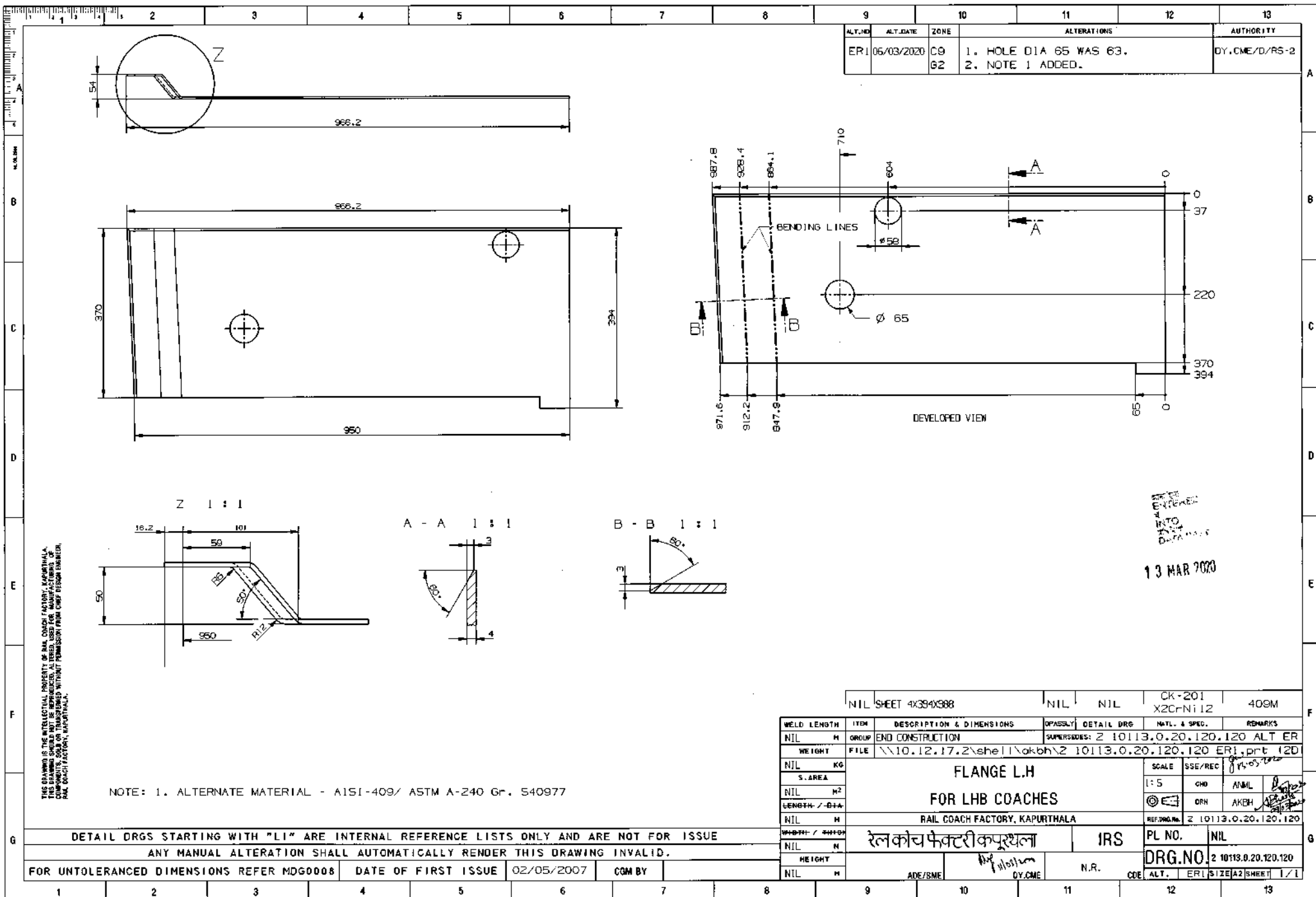
Anschlag
stop

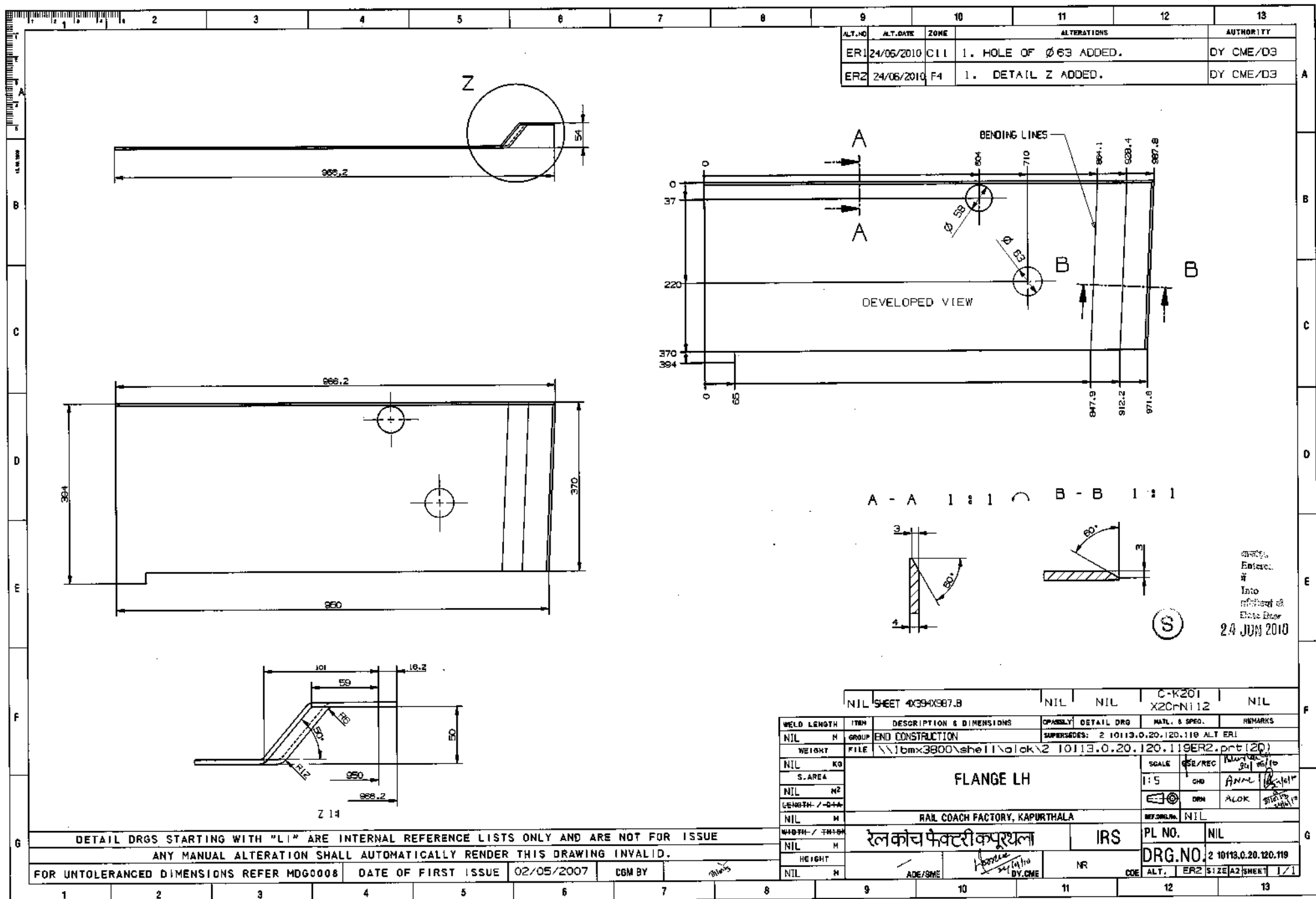
Linke-Hofmann-Busch
GmbH
Salzgitter-Watenstedt

3 10113.0.03.095.121

Blatt 01

Zust.	Änderung	Datum	Name	Unspr.	CAD	DNR	0713813	01	BL
					Ers. f.	Ers. d.			



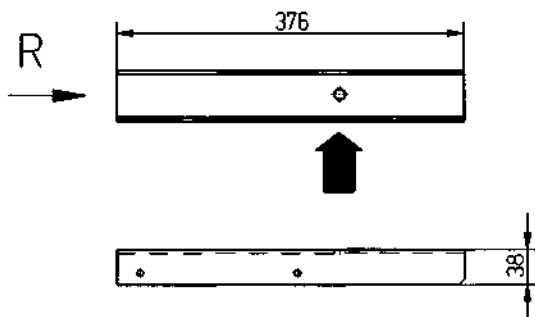


ENDING
04.02.98 12:27

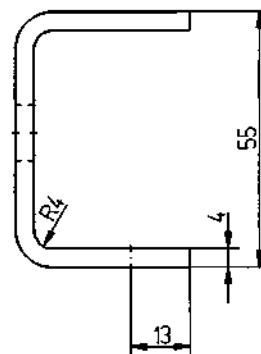
Fall der Weiterleitung der Gebrauchsanweisung, ist dies eine
unserer verbindlichen Zusagen, weder verbindlich, noch die
Zustimmung, noch die Weiterleitung der Gebrauchsanweisung zu
Zustimmung, noch die Weiterleitung der Gebrauchsanweisung zu
Zustimmung, noch die Weiterleitung der Gebrauchsanweisung zu

This drawing is restricted for use in accordance
to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of
Technology for all Metall Light Weight High Speed
Coaches RCI/67/ErwinNo.35/DEV/Cell/LM/Coach
dated 15.10.95 of the Project R-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang
mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages
für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall
Breitspur/67/ErwinNo.35/DEV/Cell/LM/Coach
vom 15.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

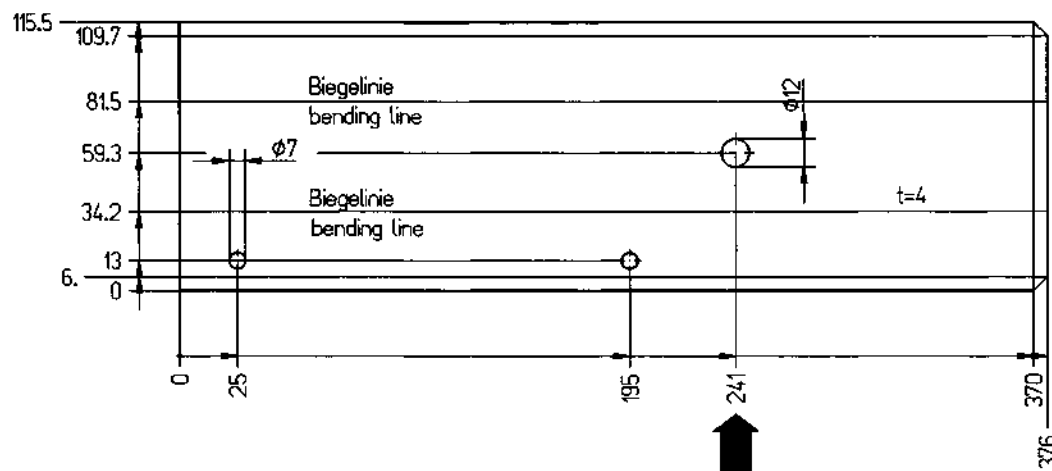


R 1:1



Abwicklung 1:2

development



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung
mirror imaged equal to drawing 3 10113.0.20.120.144

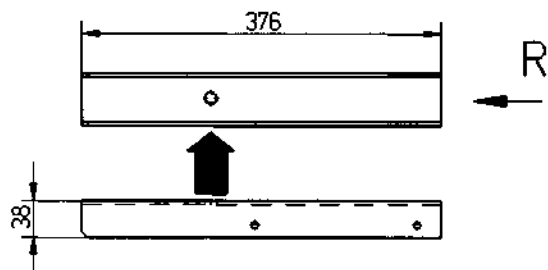
K_0700903_00_A00_01

FERTIGUNGSPLAN

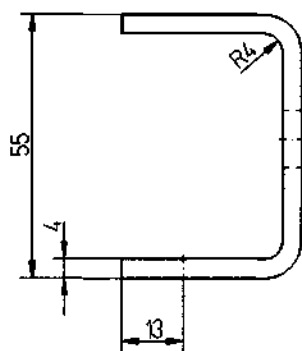
Verwendbar für:

Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.
A	035-012462	02.98	Ber	

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN				
INDIAN RAILWAYS		Ausgabe		
Maße ohne Toleranzangaben		Datum		
ISO 2768-mk		Maßstab	1:5	
DIN 2310-IC				
Oberflächen				
DIN ISO 002				
Bearb.				
Gepr.				
Norm.				
Fert.				
Linke-Hofmann-Busch GmbH				
Solzger-Wolenski				
Halter				
bracket				
3 10113.0.20.120.141				
CAD				
DNR 0700903				
Erst.				
Erst.				



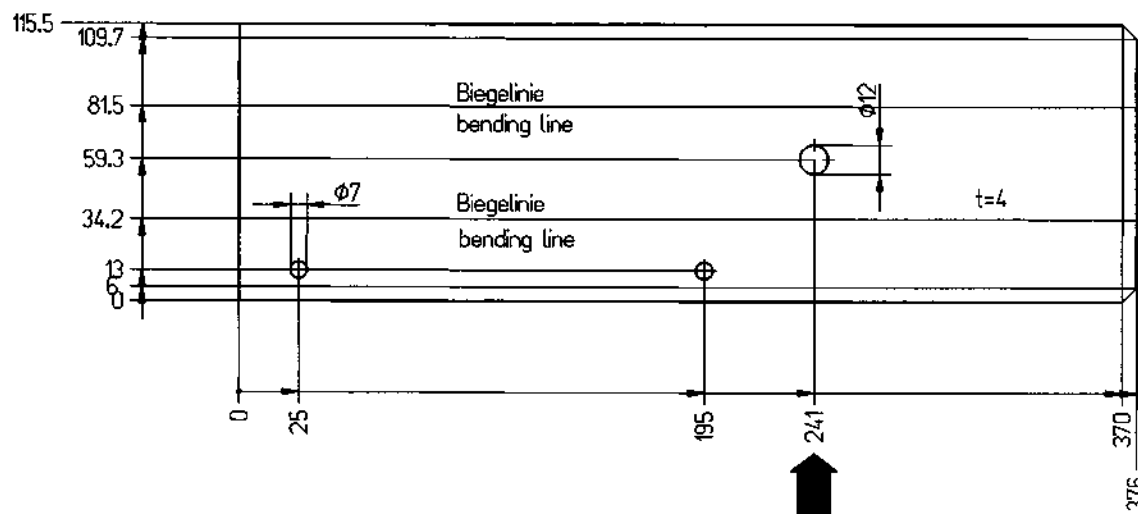
R 1 : 1



This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches B01676mm/No.95/DEV Cell/LMW Coach dated 16.09.95 of the Project IR-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 5 und 6 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall
Breitenspur/575mm/1,95/DEV/Cell/L/M/Coach
unter der Projekt/S Resozialisierung R.

Abwicklung 1 : 2
development



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 3 10113.0.20.120.141
mirror imaged equal to drawing

K_0700904_00_A00_01

FERTIGUNGSPLÖT

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

Verwendbar für:

INDIAN
RAILWAYS

Maße ohne
Toleranzangaben
ISO 2768-mk
DIN 2310-IC

Ausgabe

Datum



1:3

	Datum	Name
Bearb.	01.97	Tollmitt
Gegr.	01.97	Ehrenreic
Norm.	01.97	Ehrenreic
Fert.		

5	Halter
	bracket

Linke-Hofmann-Busch
GmbH
Salzgitter-Wolfsburg

3	10113.0.20.120.144
---	--------------------

Blatt	0
-------	---

Zust.	
-------	--

Änderung

	Datum
--	-------

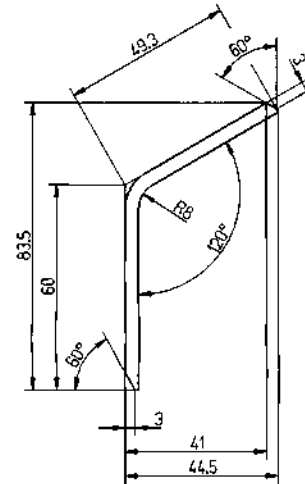
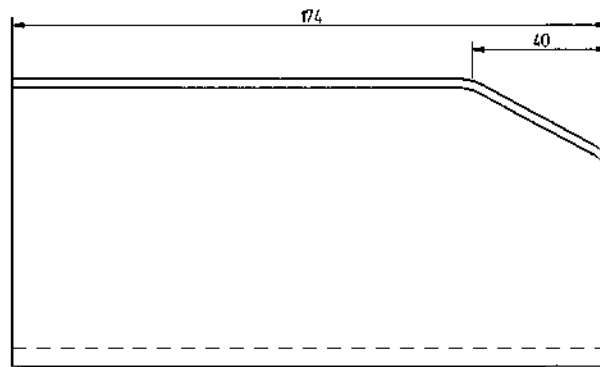
Name	Ureg
------	------

Era f.

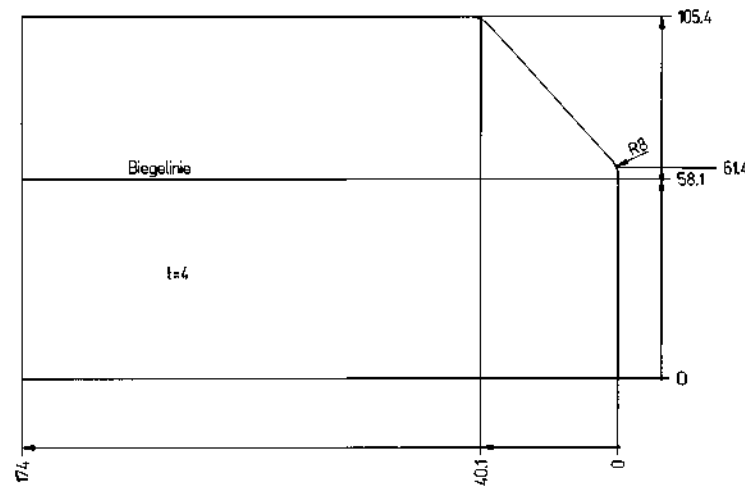
	Eq.
--	-----

100

2

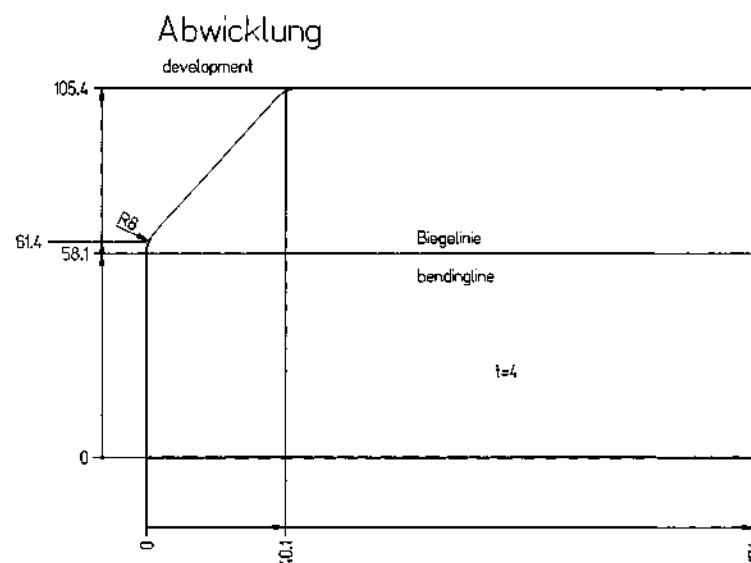
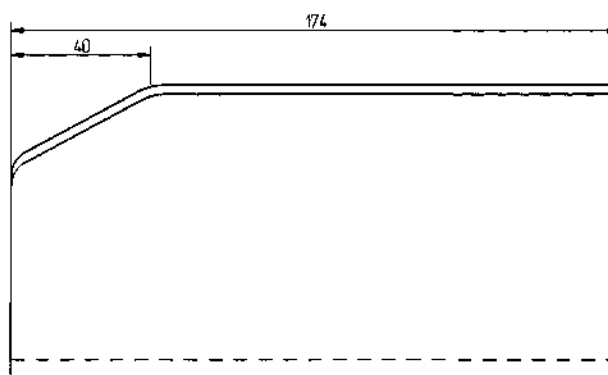


Abwicklung



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 2 10113.0.20.120.136
mirror imaged equal to drawing 2 10113.0.20.120.136

K 0700897_00_000_01		ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN	
FERTIGUNGSPLAT		INDIAN RAILWAYS	
Verwendbar für:		Ausgabe: <input type="checkbox"/> Datum: <input type="checkbox"/>	
Hilfe ohne Toleranzangabe:		Maßstab: 1:1	
ISO 2768-mk		Überprüfen: <input type="checkbox"/>	
DIN 2310-6		Ebenrechn: <input type="checkbox"/>	
Datum: <input type="checkbox"/>		Ebenrechn: <input type="checkbox"/>	
Begeh: 01.97		Tollmitt: <input type="checkbox"/>	
Epr.: 01.97		Ebenrechn: <input type="checkbox"/>	
Horn: 01.97		Ebenrechn: <input type="checkbox"/>	
Fert:		Ebenrechn: <input type="checkbox"/>	
Linke-Hofmann-Busch		Deckblech	
Gast		covering sheet	
Subplotte-Werkstatt		2 10113.0.20.120.137	
Ziel: <input type="checkbox"/>		CAD	
Änderung: <input type="checkbox"/>		DIN 10700897	
Datum: <input type="checkbox"/>		Ers. 1: <input type="checkbox"/>	
Name: <input type="checkbox"/>		Ers. 2: <input type="checkbox"/>	
Upr.: <input type="checkbox"/>		Ers. 3: <input type="checkbox"/>	
10		11	
12		13	



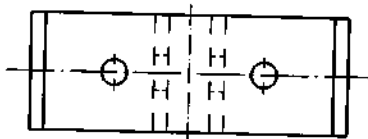
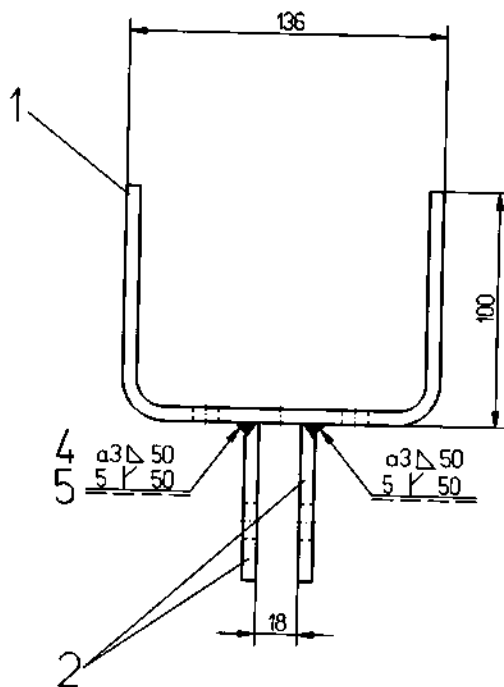
spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 2 10113.0.20.120.137
mirror imaged equal to drawing

K 0700896_00_000_01																																																																															
FERTIGUNGSPLOß																																																																															
ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN																																																																															
Verwendbar für:		<table border="1"> <tr> <td>Asaphite</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Dalton</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Metabac</td> <td colspan="3">1:1</td> <td colspan="6"></td> </tr> </table>		Asaphite										Dalton										Metabac	1:1																																																						
Asaphite																																																																															
Dalton																																																																															
Metabac	1:1																																																																														
<table border="1"> <tr> <td>Maße ohne Toleranzenangabe</td> <td rowspan="5"> </td> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Überflächen DIN 680 002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Decken</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Booth</td> <td>01.57</td> <td>Tollmet</td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Maße</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> </tr> </table> </td> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Deckblech</td> <td></td> </tr> <tr> <td>covering sheet</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Linke-Hofmann-Busch</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GmbH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schäpfer-Werkstoffe</td> <td></td> </tr> </table> </td> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>CAD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 1.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 2.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 3.</td> <td></td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>Zust.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> </td> <td colspan="2"> <table border="1"> <tr> <td>2 10113.0.20.120.136</td> <td>Blatt 01</td> </tr> <tr> <td>DWG 0700896</td> <td>01</td> </tr> </table> </td> </tr> </table>		Maße ohne Toleranzenangabe		<table border="1"> <tr> <td>Überflächen DIN 680 002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Decken</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Booth</td> <td>01.57</td> <td>Tollmet</td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Überflächen DIN 680 002		Decken	Name	Booth	01.57	Tollmet	Geor.	01.57	Ehrenreich	Mem.	01.57	Ehrenreich	Part.			<table border="1"> <tr> <td>Maße</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> </tr> </table>		Maße		Geor.		Mem.		Part.		<table border="1"> <tr> <td>Deckblech</td> <td></td> </tr> <tr> <td>covering sheet</td> <td></td> </tr> </table>		Deckblech		covering sheet		<table border="1"> <tr> <td>Linke-Hofmann-Busch</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GmbH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schäpfer-Werkstoffe</td> <td></td> </tr> </table>		Linke-Hofmann-Busch		GmbH		Schäpfer-Werkstoffe		<table border="1"> <tr> <td>CAD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 1.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 2.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 3.</td> <td></td> </tr> </table>		CAD		Erst. 1.		Erst. 2.		Erst. 3.		<table border="1"> <tr> <td>Zust.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Zust.	Änderung	Datum	Name													<table border="1"> <tr> <td>2 10113.0.20.120.136</td> <td>Blatt 01</td> </tr> <tr> <td>DWG 0700896</td> <td>01</td> </tr> </table>		2 10113.0.20.120.136	Blatt 01	DWG 0700896	01
Maße ohne Toleranzenangabe		<table border="1"> <tr> <td>Überflächen DIN 680 002</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Decken</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td>Booth</td> <td>01.57</td> <td>Tollmet</td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td>01.57</td> <td>Ehrenreich</td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Überflächen DIN 680 002		Decken	Name	Booth	01.57	Tollmet	Geor.	01.57	Ehrenreich	Mem.	01.57	Ehrenreich	Part.																																																														
Überflächen DIN 680 002																																																																															
Decken		Name																																																																													
Booth		01.57		Tollmet																																																																											
Geor.		01.57	Ehrenreich																																																																												
Mem.	01.57	Ehrenreich																																																																													
Part.																																																																															
<table border="1"> <tr> <td>Maße</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Geor.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Mem.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Part.</td> <td></td> </tr> </table>		Maße		Geor.		Mem.		Part.		<table border="1"> <tr> <td>Deckblech</td> <td></td> </tr> <tr> <td>covering sheet</td> <td></td> </tr> </table>		Deckblech		covering sheet																																																																	
Maße																																																																															
Geor.																																																																															
Mem.																																																																															
Part.																																																																															
Deckblech																																																																															
covering sheet																																																																															
<table border="1"> <tr> <td>Linke-Hofmann-Busch</td> <td></td> </tr> <tr> <td>GmbH</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Schäpfer-Werkstoffe</td> <td></td> </tr> </table>		Linke-Hofmann-Busch		GmbH		Schäpfer-Werkstoffe		<table border="1"> <tr> <td>CAD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 1.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 2.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Erst. 3.</td> <td></td> </tr> </table>		CAD		Erst. 1.		Erst. 2.		Erst. 3.																																																															
Linke-Hofmann-Busch																																																																															
GmbH																																																																															
Schäpfer-Werkstoffe																																																																															
CAD																																																																															
Erst. 1.																																																																															
Erst. 2.																																																																															
Erst. 3.																																																																															
<table border="1"> <tr> <td>Zust.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Zust.	Änderung	Datum	Name													<table border="1"> <tr> <td>2 10113.0.20.120.136</td> <td>Blatt 01</td> </tr> <tr> <td>DWG 0700896</td> <td>01</td> </tr> </table>		2 10113.0.20.120.136	Blatt 01	DWG 0700896	01																																																								
Zust.	Änderung	Datum	Name																																																																												
2 10113.0.20.120.136	Blatt 01																																																																														
DWG 0700896	01																																																																														

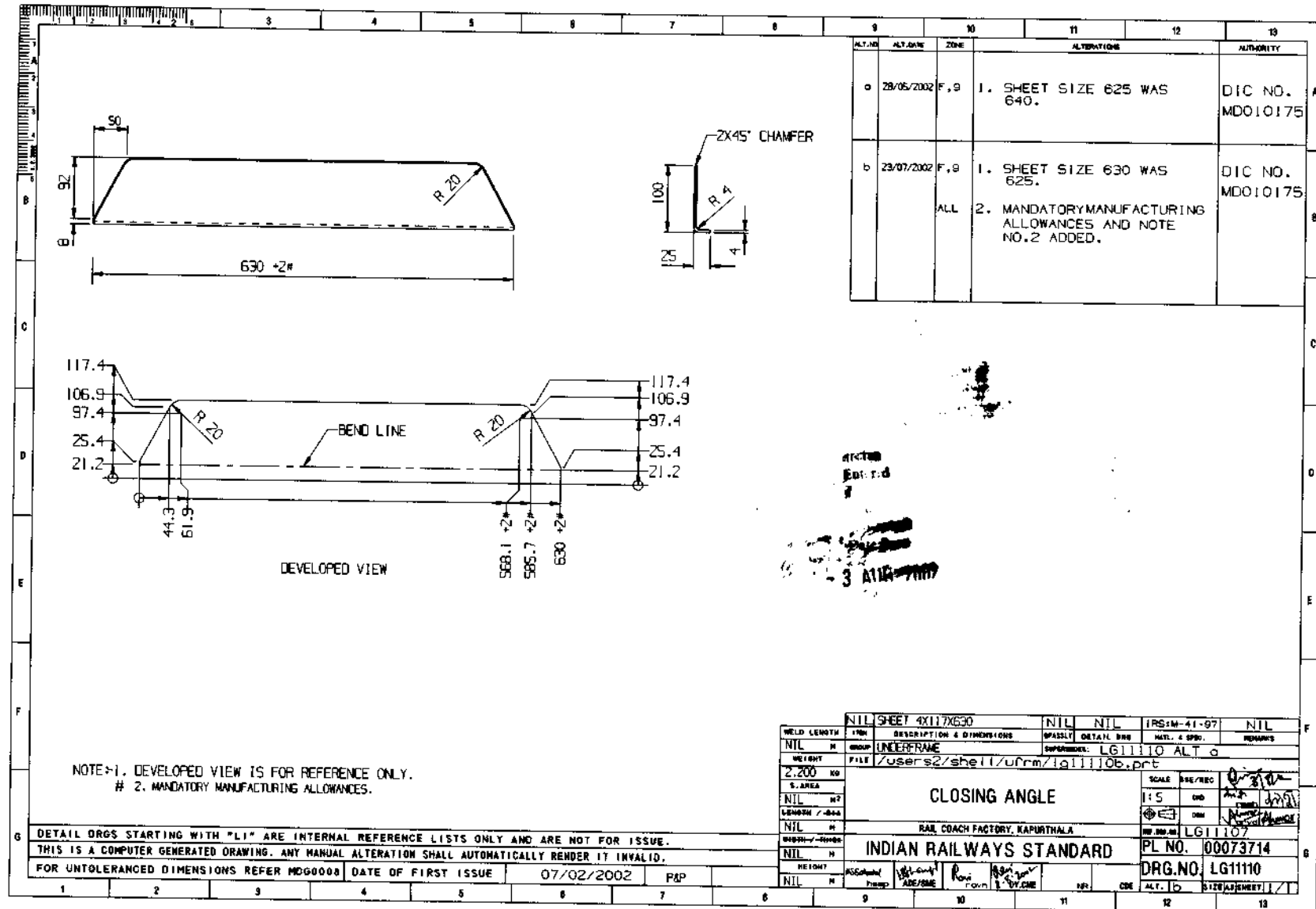
TR33AE
30.07.98 10:16

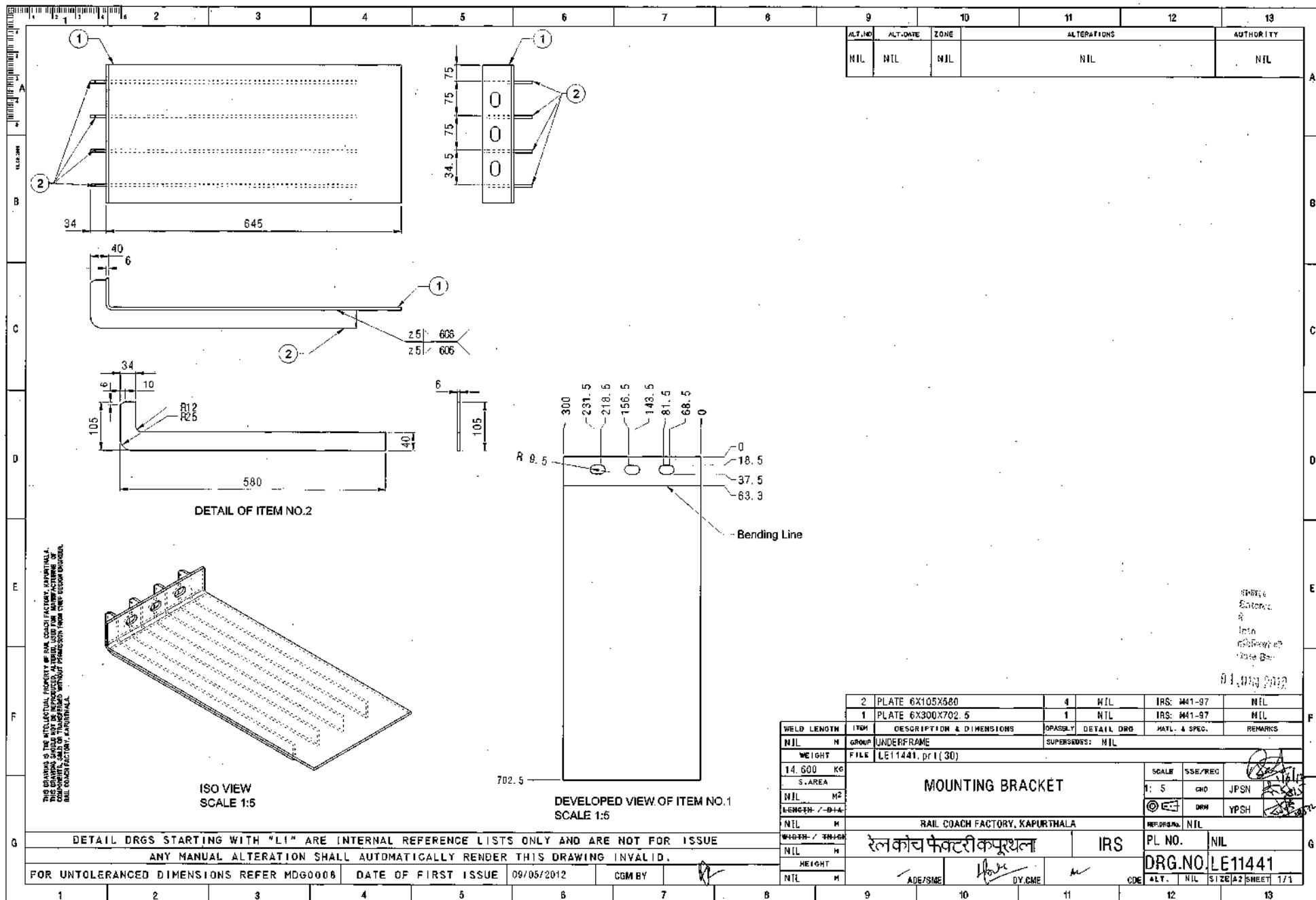
For this tech. drawing, the user is responsible for the accuracy of the data entered. The user is responsible for the accuracy of the data entered. The user is responsible for the accuracy of the data entered.

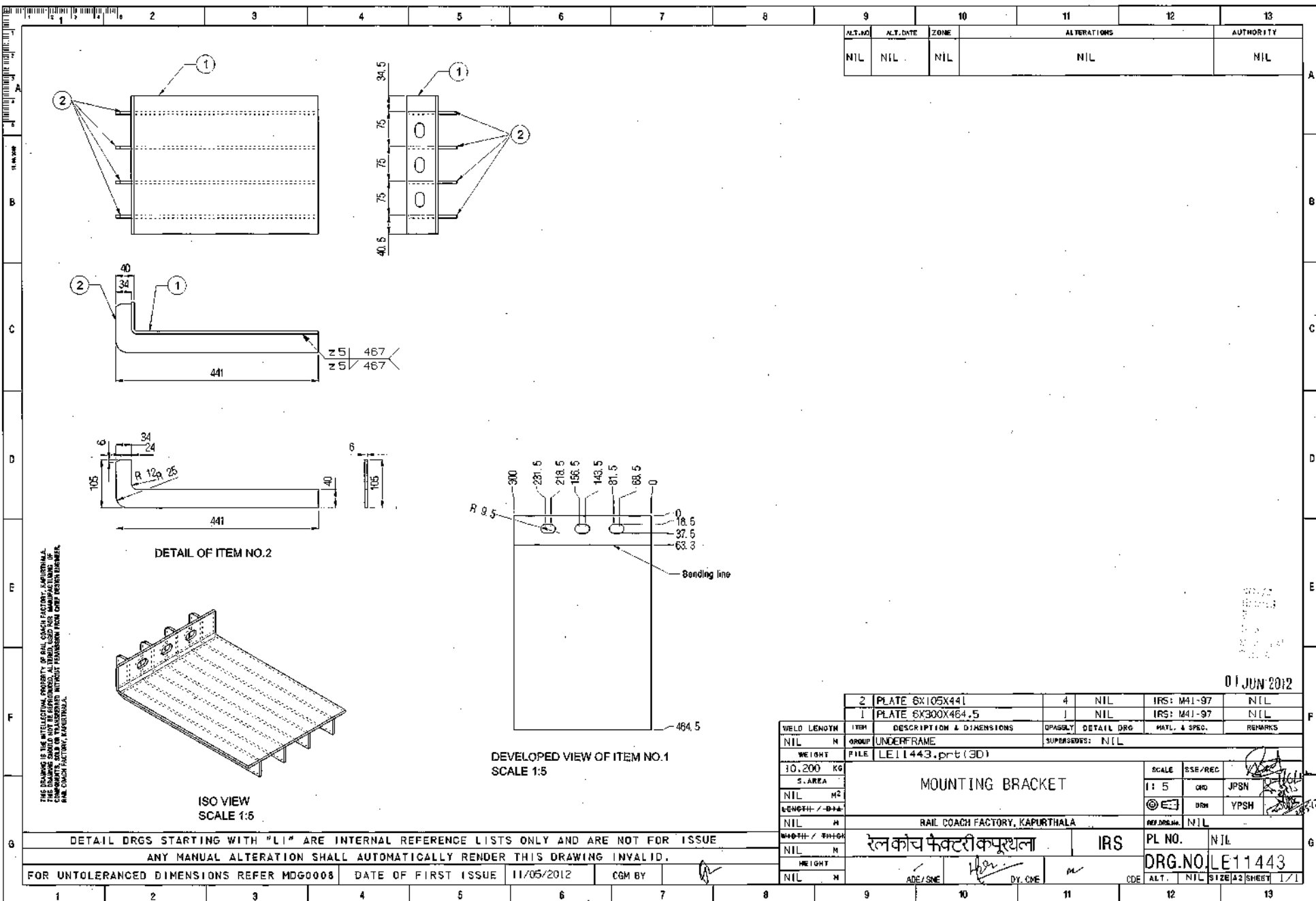
This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches BG/67mmNo.35/DEV/Cail/LM/Coach dated 15.10.95 of the Project R-Coach.
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden in Zusammenhang mit dem Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur/67mmNo.35/DEV/Cail/LM/Coach vom 15.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

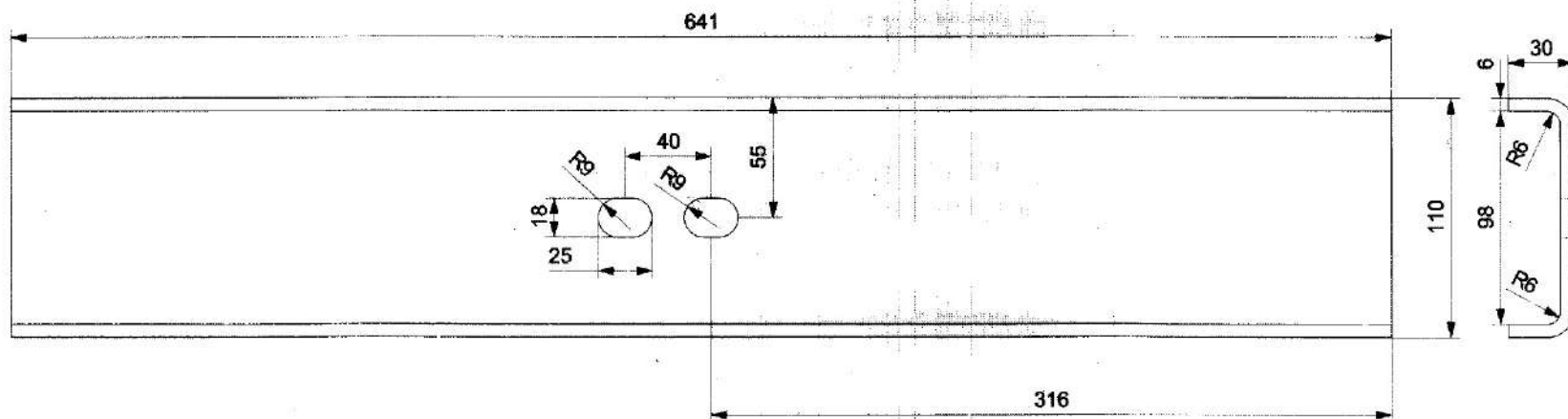


Verwendbar für:				ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
<p>INDIAN RAILWAYS</p> <p>Halte ohne Toleranzangaben ISO 2768-mK DIN 8570 BF</p> <p>Überflächen DIN ISO 1302</p> <p>Bearb. 03.98 Watermann Gepr. 03.98 Ehrenreich Fert. 03.98 Watermann</p> <p>Linke-Hofmann-Busch GmbH Salzgitter-Watenstedt</p>				Ausgabe		Datum	
				Maßstab 1:2			
<p>Halter, vollst. bracket, complete</p> <p>3 10113.0.03.095.013</p>				Blatt 01			
<p>Zust. Änderung Datum Name Umr.</p>				CAD		DNR 0712755	
				Ers. f.		Ers. d.	

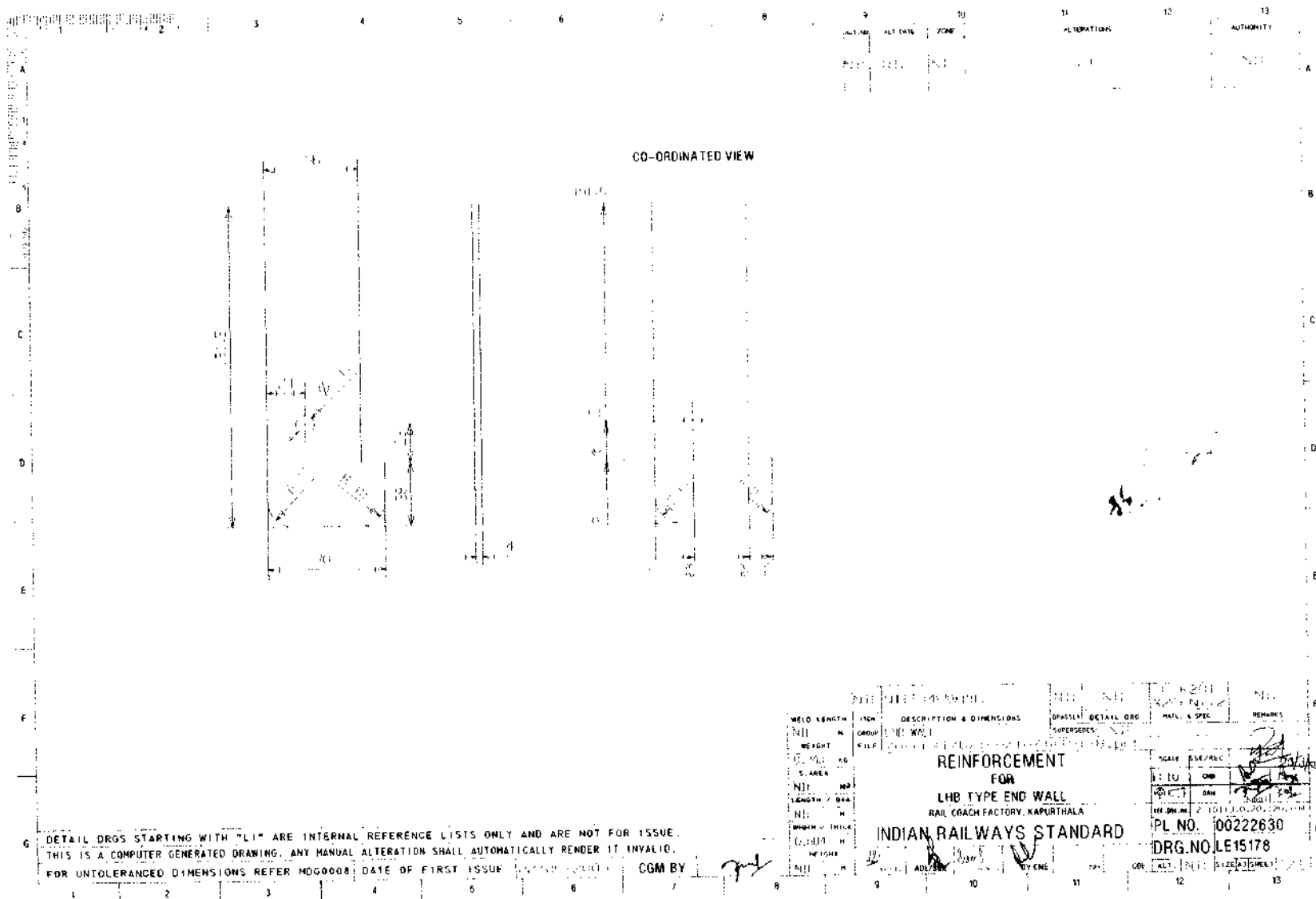








1	SHEET 6X151X641				IRS: M41-97	
ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	No. OF	REF. DRG.	WT. OF ONE P.S.	MTL. & SPEC.	REMARKS
SUPERSEDED BY:-		INDIAN RAILWAYS				
ASSEMBLY DRG.	SUPERSEDES:-	LHB TYPE COACHES				
REFERENCE:-	SCALE	R	CHANNEL			
		D				
		J.P.				
		SS/15/18				
ALT.	ITEM	AUTH.	DESCRIPTION	CKD.	DATE	CODE NO.:-
						B.G.
						R.D.S.O. [CG]
						CG-18120



WELD LENGTH		ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
NO	GROUP	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
WEIGHT	KG	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
S. AREA	CM ²	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
LENGTH	M	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
WIDTH	CM	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS
HEIGHT	M	NO	DESCRIPTION & DIMENSIONS	DETAIL DRG	MATERIAL SPEC	REMARKS

REINFORCEMENT

FOR

LHB TYPE END WALL

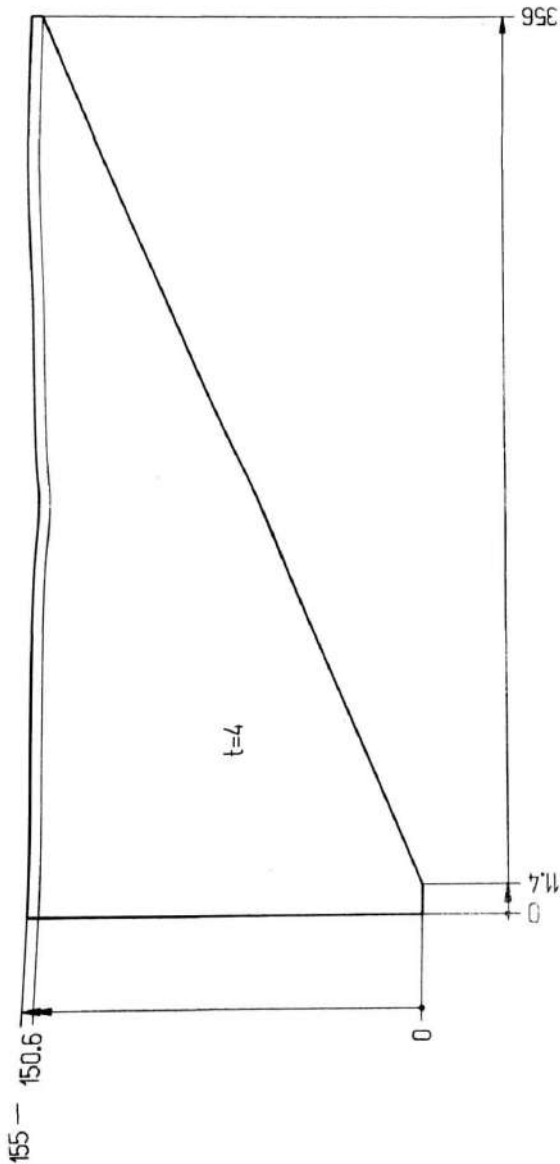
RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA

INDIAN RAILWAYS STANDARD

PL NO. 00222630

DRG NO. LE15178

This drawing is restricted for use in accordance with clause 5 and 6 of the contract for Transfer of Technology for all Metal Light High Speed Coaches B01676mm/Nb.95/DEV.Coll/LM/Coach dated 10.09.95 of the Project R-Coach. Diese Zeichnung darf nur verwendet werden in Zusammenhang mit den Klauseln 5 und 6 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall vom 10.09.95 des Projekts Reisezugwagen R.



K_0700873_00_000_01

FERTIGUNGSLOT

Verwendbar für:

ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN

INDIAN RAILWAYS

Maße ohne Toleranzangabe

DN 2310-IC

ISO 2768-mK

Bohr. 0157

Capr. 0157

Norm. 0157

Fert.

Linke-Hofmann-Busch

Geh.

Satzgüter-Material

1:2

Steg

web

3 10113.0.20.120.122

CAO

Ers. f.

Ers. d.

0

7

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

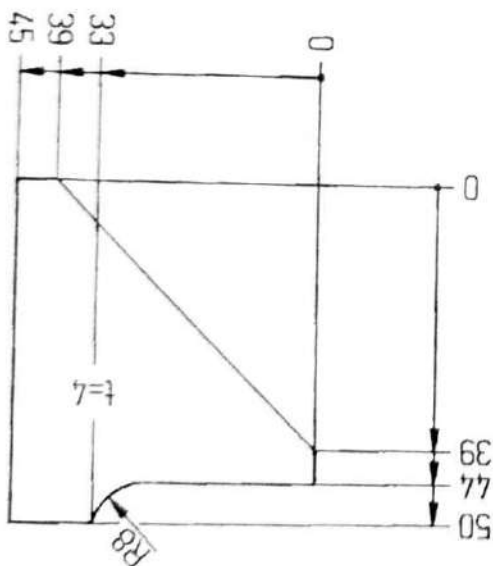
98

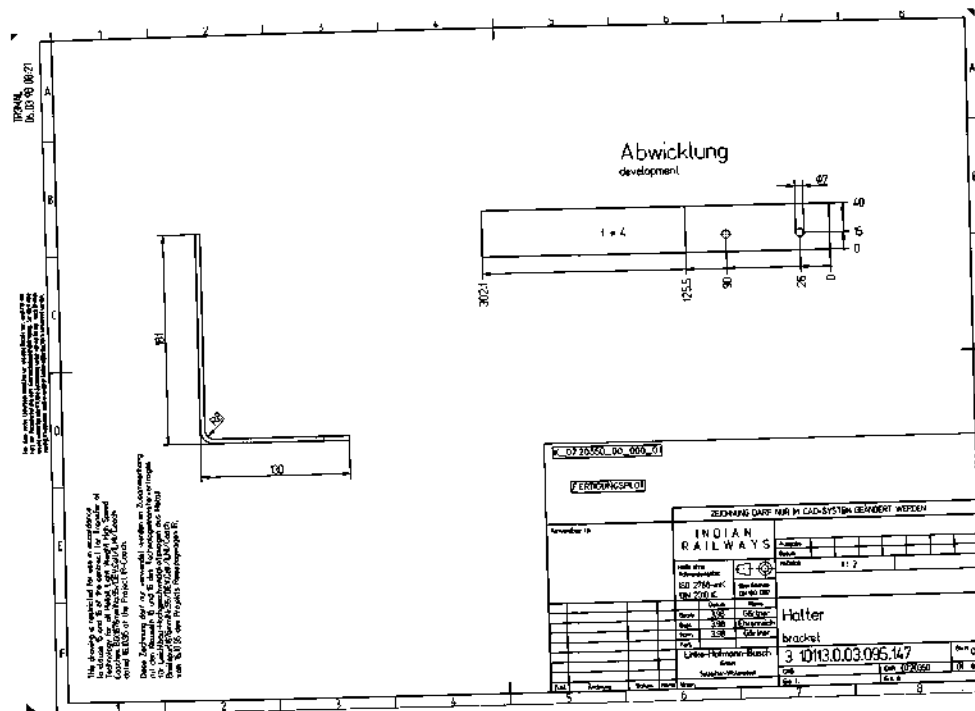
99

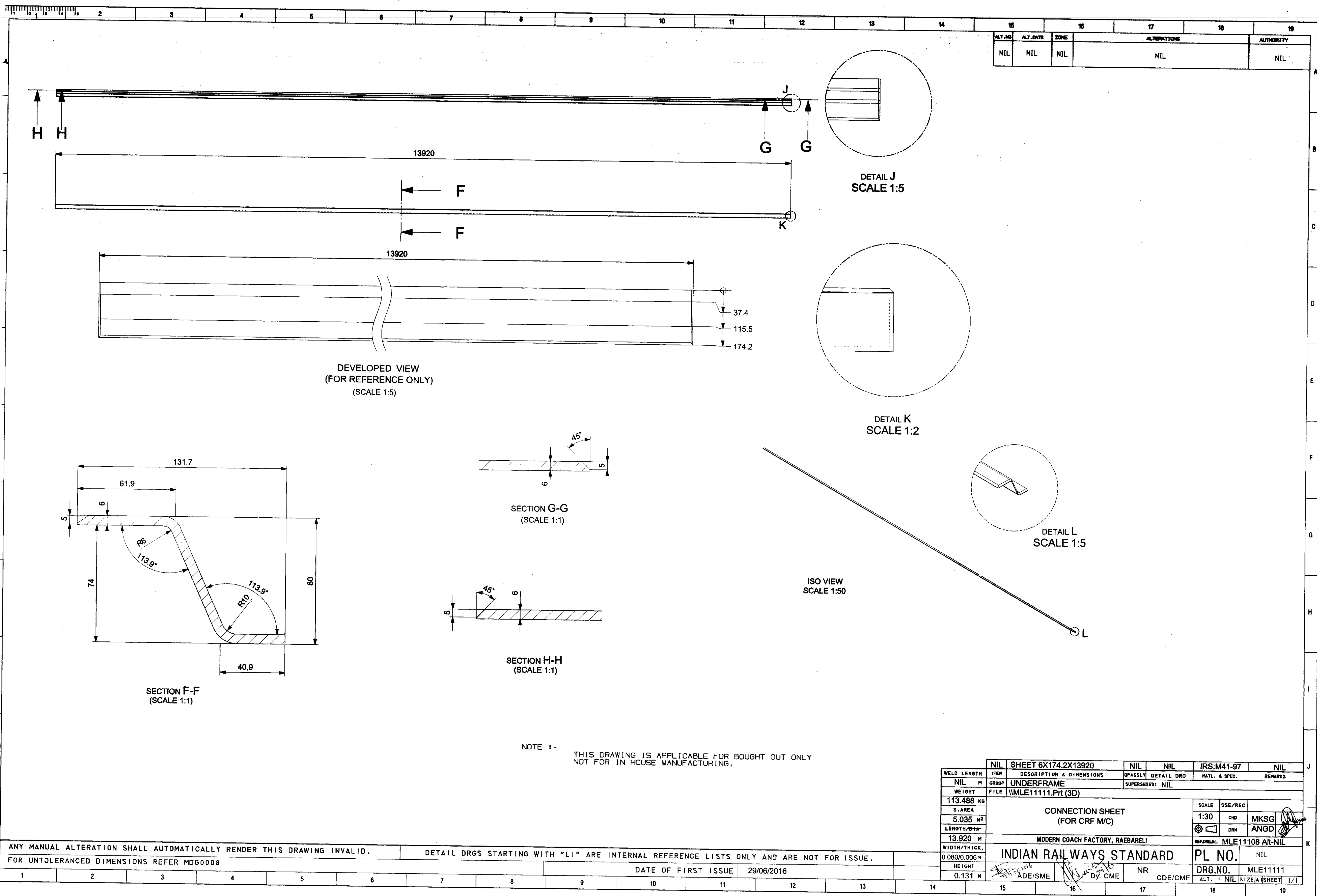
100

FKBENS
14.08.97 13:45

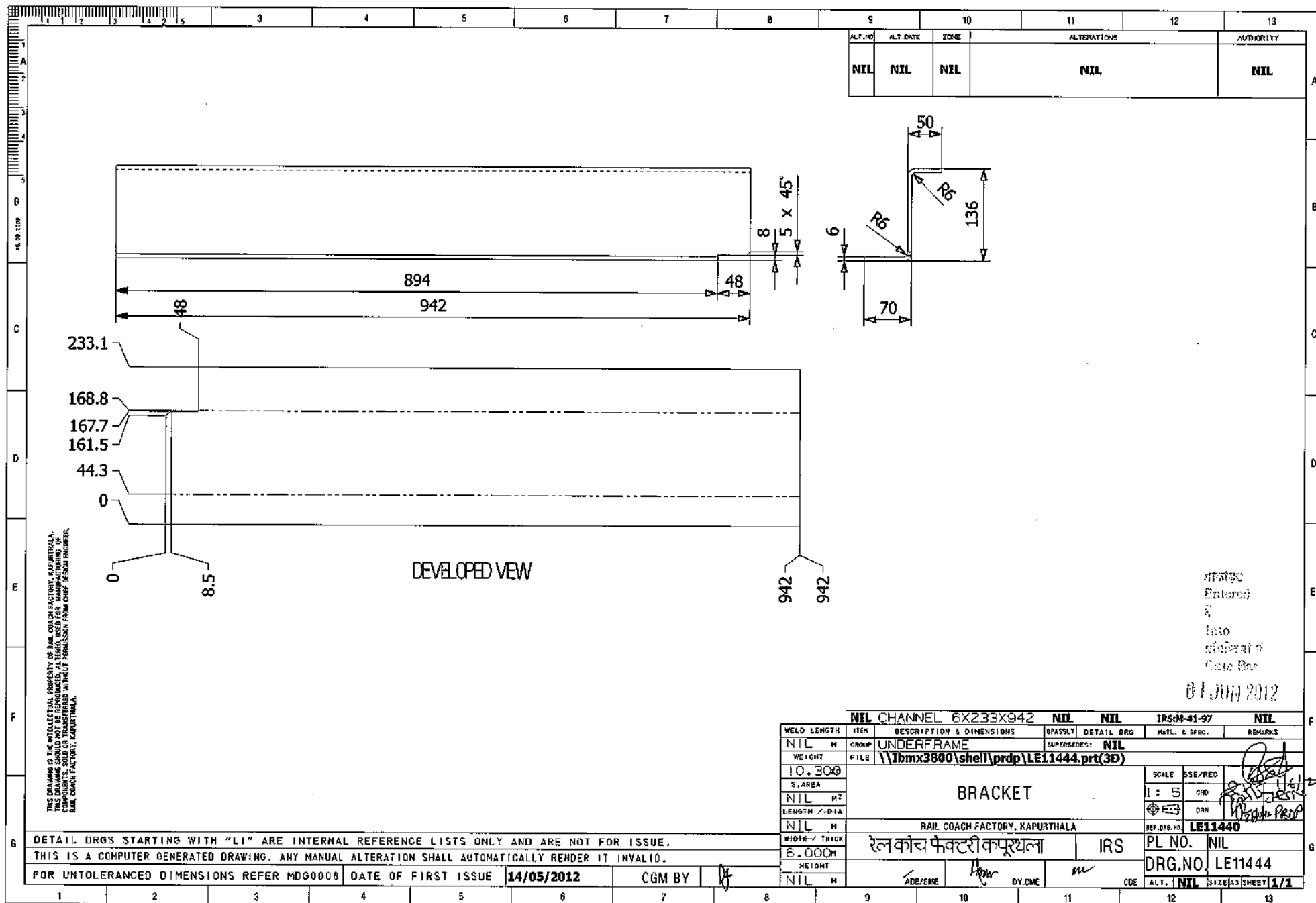
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur/676mm/1,35/DE/Verl./LM/Cooch vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

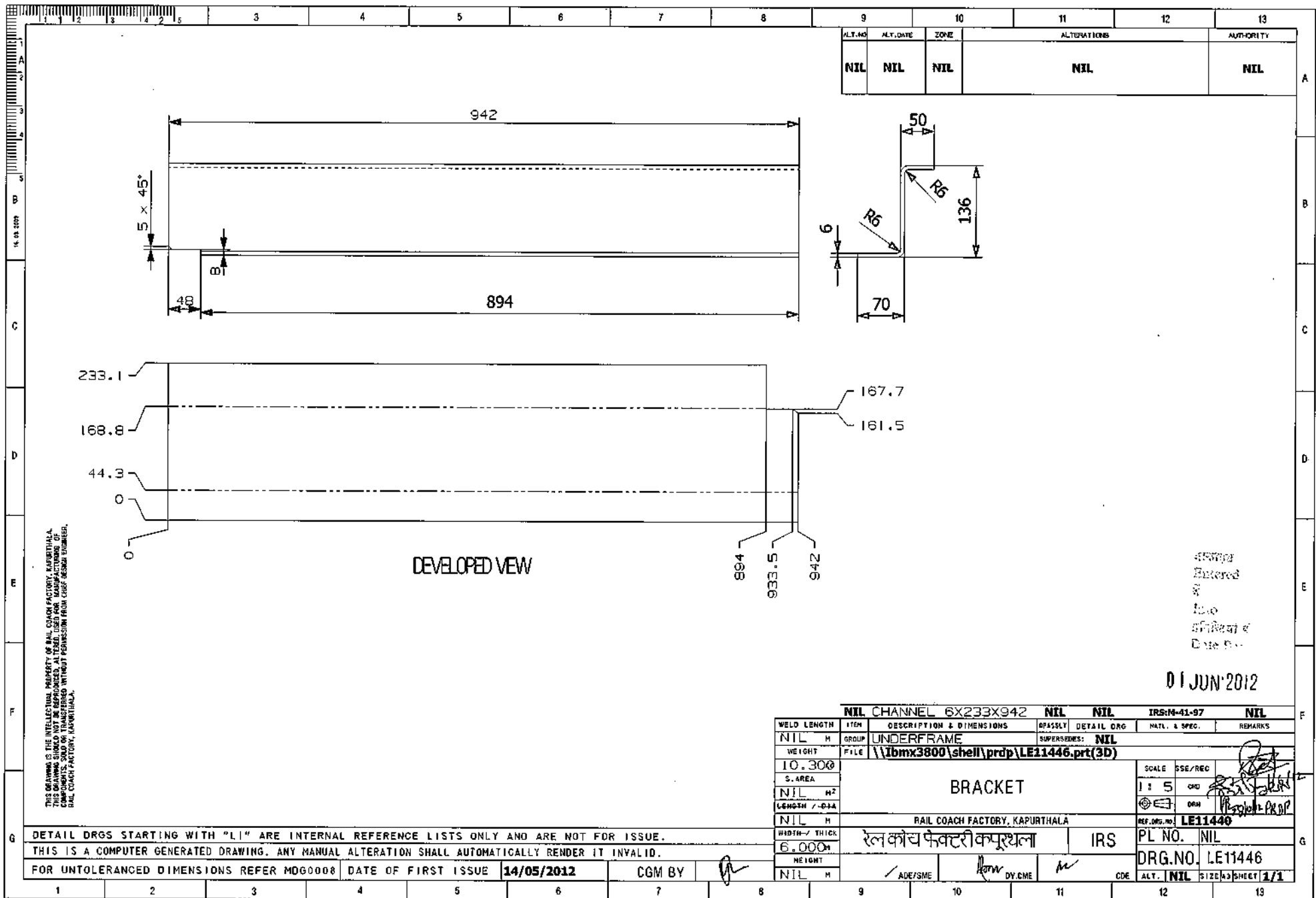
[illegible]

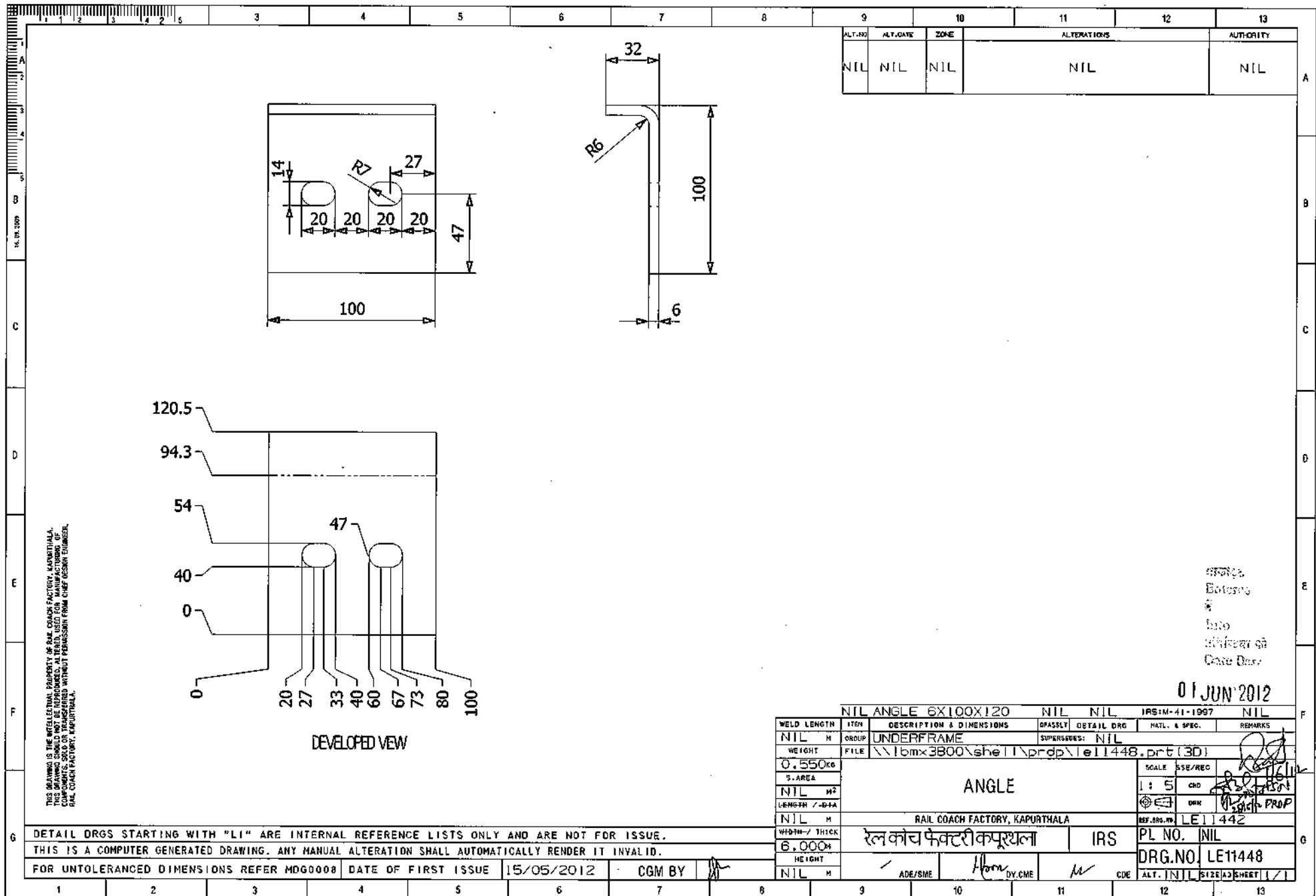


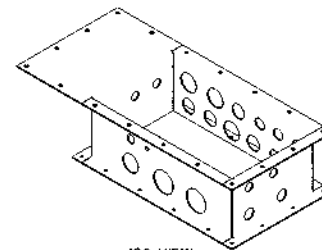
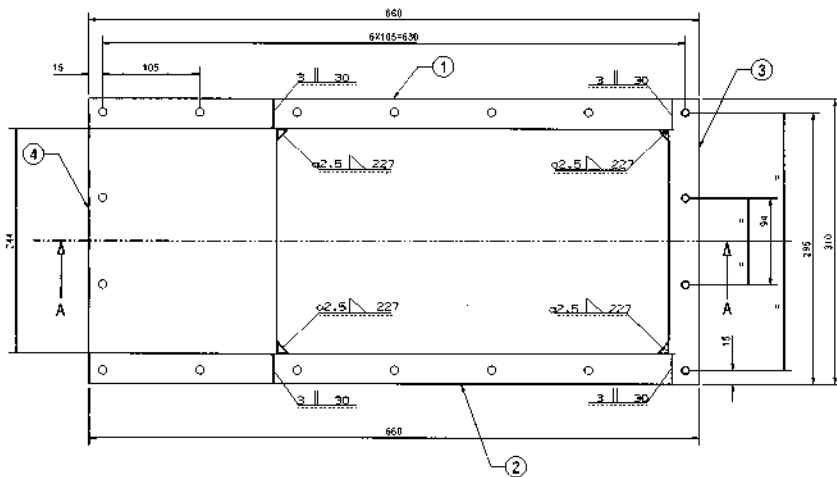


ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER THIS DRAWING INVALID.										DETAIL DRGS STARTING WITH "LI" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE.									
FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MDG0008										DATE OF FIRST ISSUE 29/06/2016									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20



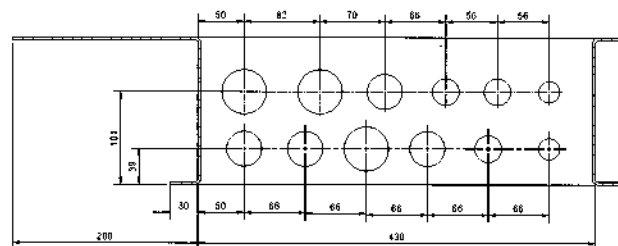
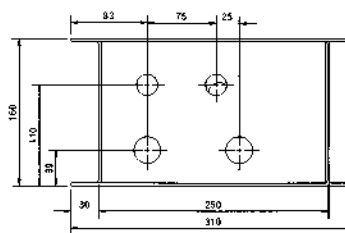
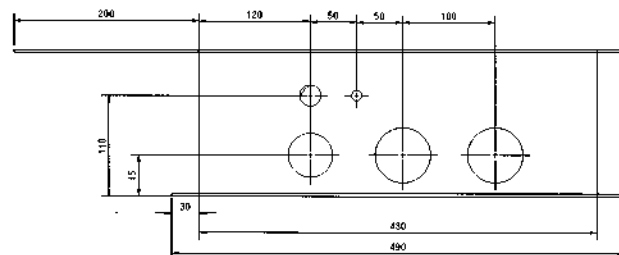






ISO VIEW

ALT. NO.	ALT. DATE	ZONE	REVISIONS	AUTHORITY
a	15/02/2003	ALL	DESIGN UPDATED	DR, CME/TOT
b	03/01/2008	ALL	DRAWING UPDATED DUE TO MODIFICATION IN ITEM NO. J & +,	DIC, NO. MO000172



SECTION-AA

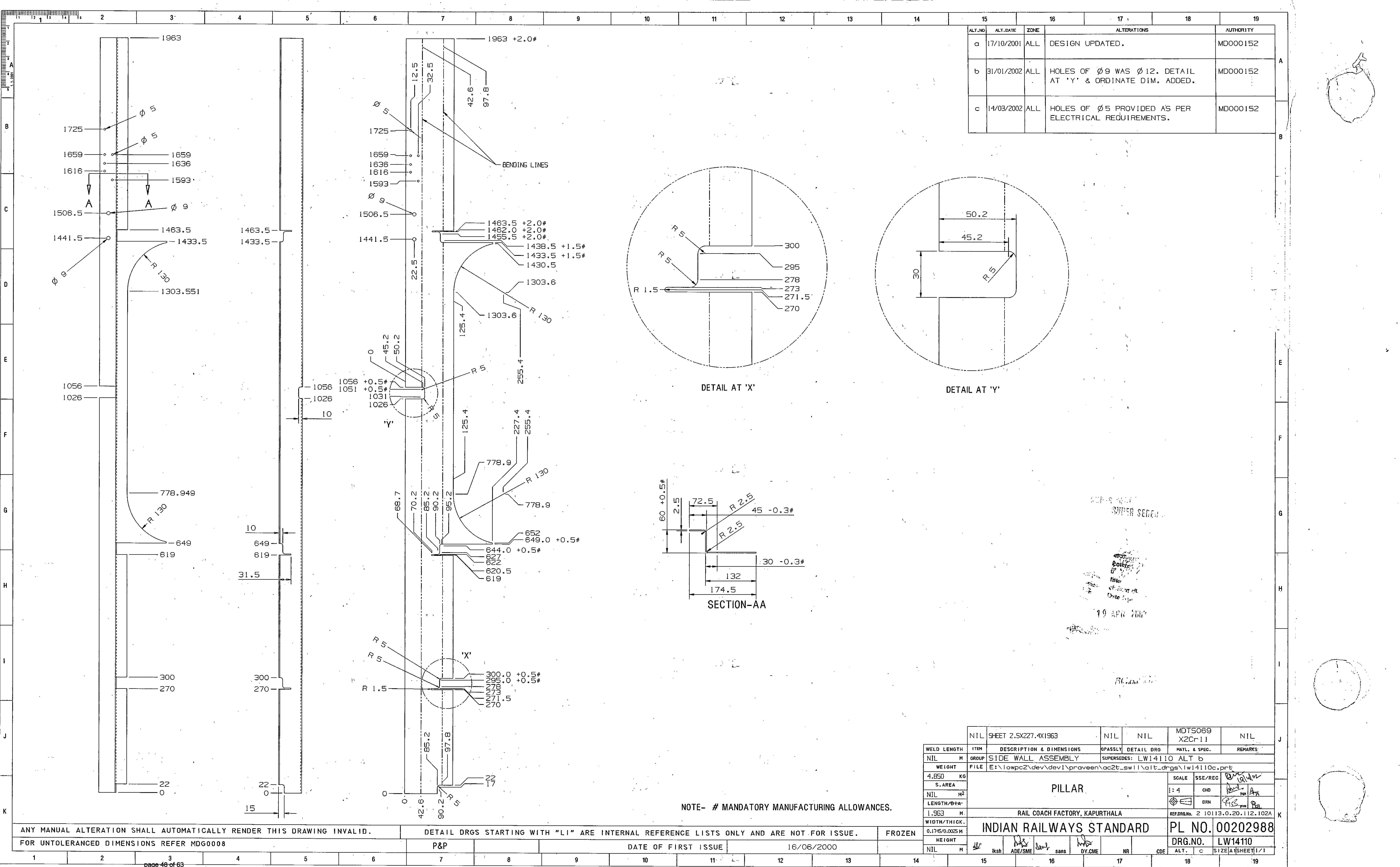
ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER THIS DRAWING INVALID.
FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MO00000

DETAIL DRGS STARTING WITH "L1" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE.

DATE OF FIRST ISSUE 12/12/2002

COM BY

ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	QUANTITY	DETAIL DRG	MTRL. & SPEC.	REMARKS
1	CHANNEL	1	LE11203	NIL	NIL
2	CHANNEL	1	LE11204	NIL	NIL
3	CHANNEL	1	LE11205	NIL	NIL
4	CHANNEL	1	LE11206	NIL	NIL
5	CHANNEL	1	LE11207	NIL	NIL
6	CHANNEL	1	LE11208	NIL	NIL
7	CHANNEL	1	LE11209	NIL	NIL
8	CHANNEL	1	LE11210	NIL	NIL
9	CHANNEL	1	LE11211	NIL	NIL
10	CHANNEL	1	LE11212	NIL	NIL
11	CHANNEL	1	LE11213	NIL	NIL
12	CHANNEL	1	LE11214	NIL	NIL
13	CHANNEL	1	LE11215	NIL	NIL
14	CHANNEL	1	LE11216	NIL	NIL
15	CHANNEL	1	LE11217	NIL	NIL
16	CHANNEL	1	LE11218	NIL	NIL
17	CHANNEL	1	LE11219	NIL	NIL
18	CHANNEL	1	LE11220	NIL	NIL
19	CHANNEL	1	LE11221	NIL	NIL
20	CHANNEL	1	LE11222	NIL	NIL
21	CHANNEL	1	LE11223	NIL	NIL
22	CHANNEL	1	LE11224	NIL	NIL
23	CHANNEL	1	LE11225	NIL	NIL
24	CHANNEL	1	LE11226	NIL	NIL
25	CHANNEL	1	LE11227	NIL	NIL
26	CHANNEL	1	LE11228	NIL	NIL
27	CHANNEL	1	LE11229	NIL	NIL
28	CHANNEL	1	LE11230	NIL	NIL
29	CHANNEL	1	LE11231	NIL	NIL
30	CHANNEL	1	LE11232	NIL	NIL
31	CHANNEL	1	LE11233	NIL	NIL
32	CHANNEL	1	LE11234	NIL	NIL
33	CHANNEL	1	LE11235	NIL	NIL
34	CHANNEL	1	LE11236	NIL	NIL
35	CHANNEL	1	LE11237	NIL	NIL
36	CHANNEL	1	LE11238	NIL	NIL
37	CHANNEL	1	LE11239	NIL	NIL
38	CHANNEL	1	LE11240	NIL	NIL
39	CHANNEL	1	LE11241	NIL	NIL
40	CHANNEL	1	LE11242	NIL	NIL
41	CHANNEL	1	LE11243	NIL	NIL
42	CHANNEL	1	LE11244	NIL	NIL
43	CHANNEL	1	LE11245	NIL	NIL
44	CHANNEL	1	LE11246	NIL	NIL
45	CHANNEL	1	LE11247	NIL	NIL
46	CHANNEL	1	LE11248	NIL	NIL
47	CHANNEL	1	LE11249	NIL	NIL
48	CHANNEL	1	LE11250	NIL	NIL
49	CHANNEL	1	LE11251	NIL	NIL
50	CHANNEL	1	LE11252	NIL	NIL
51	CHANNEL	1	LE11253	NIL	NIL
52	CHANNEL	1	LE11254	NIL	NIL
53	CHANNEL	1	LE11255	NIL	NIL
54	CHANNEL	1	LE11256	NIL	NIL
55	CHANNEL	1	LE11257	NIL	NIL
56	CHANNEL	1	LE11258	NIL	NIL
57	CHANNEL	1	LE11259	NIL	NIL
58	CHANNEL	1	LE11260	NIL	NIL
59	CHANNEL	1	LE11261	NIL	NIL
60	CHANNEL	1	LE11262	NIL	NIL
61	CHANNEL	1	LE11263	NIL	NIL
62	CHANNEL	1	LE11264	NIL	NIL
63	CHANNEL	1	LE11265	NIL	NIL
64	CHANNEL	1	LE11266	NIL	NIL
65	CHANNEL	1	LE11267	NIL	NIL
66	CHANNEL	1	LE11268	NIL	NIL
67	CHANNEL	1	LE11269	NIL	NIL
68	CHANNEL	1	LE11270	NIL	NIL
69	CHANNEL	1	LE11271	NIL	NIL
70	CHANNEL	1	LE11272	NIL	NIL
71	CHANNEL	1	LE11273	NIL	NIL
72	CHANNEL	1	LE11274	NIL	NIL
73	CHANNEL	1	LE11275	NIL	NIL
74	CHANNEL	1	LE11276	NIL	NIL
75	CHANNEL	1	LE11277	NIL	NIL
76	CHANNEL	1	LE11278	NIL	NIL
77	CHANNEL	1	LE11279	NIL	NIL
78	CHANNEL	1	LE11280	NIL	NIL
79	CHANNEL	1	LE11281	NIL	NIL
80	CHANNEL	1	LE11282	NIL	NIL
81	CHANNEL	1	LE11283	NIL	NIL
82	CHANNEL	1	LE11284	NIL	NIL
83	CHANNEL	1	LE11285	NIL	NIL
84	CHANNEL	1	LE11286	NIL	NIL
85	CHANNEL	1	LE11287	NIL	NIL
86	CHANNEL	1	LE11288	NIL	NIL
87	CHANNEL	1	LE11289	NIL	NIL
88	CHANNEL	1	LE11290	NIL	NIL
89	CHANNEL	1	LE11291	NIL	NIL
90	CHANNEL	1	LE11292	NIL	NIL
91	CHANNEL	1	LE11293	NIL	NIL
92	CHANNEL	1	LE11294	NIL	NIL
93	CHANNEL	1	LE11295	NIL	NIL
94	CHANNEL	1	LE11296	NIL	NIL
95	CHANNEL	1	LE11297	NIL	NIL
96	CHANNEL	1	LE11298	NIL	NIL
97	CHANNEL	1	LE11299	NIL	NIL
98	CHANNEL	1	LE11300	NIL	NIL
99	CHANNEL	1	LE11301	NIL	NIL
100	CHANNEL	1	LE11302	NIL	NIL
101	CHANNEL	1	LE11303	NIL	NIL
102	CHANNEL	1	LE11304	NIL	NIL
103	CHANNEL	1	LE11305	NIL	NIL
104	CHANNEL	1	LE11306	NIL	NIL
105	CHANNEL	1	LE11307	NIL	NIL
106	CHANNEL	1	LE11308	NIL	NIL
107	CHANNEL	1	LE11309	NIL	NIL
108	CHANNEL	1	LE11310	NIL	NIL
109	CHANNEL	1	LE11311	NIL	NIL
110	CHANNEL	1	LE11312	NIL	NIL
111	CHANNEL	1	LE11313	NIL	NIL
112	CHANNEL	1	LE11314	NIL	NIL
113	CHANNEL	1	LE11315	NIL	NIL
114	CHANNEL	1	LE11316	NIL	NIL
115	CHANNEL	1	LE11317	NIL	NIL
116	CHANNEL	1	LE11318	NIL	NIL
117	CHANNEL	1	LE11319	NIL	NIL
118	CHANNEL	1	LE11320	NIL	NIL
119	CHANNEL	1	LE11321	NIL	NIL
120	CHANNEL	1	LE11322	NIL	NIL
121	CHANNEL	1	LE11323	NIL	NIL
122	CHANNEL	1	LE11324	NIL	NIL
123	CHANNEL	1	LE11325	NIL	NIL
124	CHANNEL	1	LE11326	NIL	NIL
125	CHANNEL	1	LE11327	NIL	NIL
126	CHANNEL	1	LE11328	NIL	NIL
127	CHANNEL	1	LE11329	NIL	NIL
128	CHANNEL	1	LE11330	NIL	NIL
129	CHANNEL	1	LE11331	NIL	NIL
130	CHANNEL	1	LE11332	NIL	NIL
131	CHANNEL	1	LE11333	NIL	NIL
132	CHANNEL	1	LE11334	NIL	NIL
133	CHANNEL	1	LE11335	NIL	NIL
134	CHANNEL	1	LE11336	NIL	NIL
135	CHANNEL	1	LE11337	NIL	NIL
136	CHANNEL	1	LE11338	NIL	NIL
137	CHANNEL	1	LE11339	NIL	NIL
138	CHANNEL	1	LE11340	NIL	NIL
139	CHANNEL	1	LE11341	NIL	NIL
140	CHANNEL	1	LE11342	NIL	NIL
141	CHANNEL	1	LE11343	NIL	NIL
142	CHANNEL	1	LE11344	NIL	NIL
143	CHANNEL	1	LE11345	NIL	NIL
144	CHANNEL	1	LE11346	NIL	NIL
145	CHANNEL	1	LE11347	NIL	NIL
146	CHANNEL	1	LE11348	NIL	NIL
147	CHANNEL	1	LE11349	NIL	NIL
148	CHANNEL	1	LE11350	NIL	NIL
149	CHANNEL	1	LE11351	NIL	NIL
150	CHANNEL	1	LE11352	NIL	NIL
151	CHANNEL	1	LE11353	NIL	NIL
152	CHANNEL	1	LE11354	NIL	NIL
153	CHANNEL	1	LE11355	NIL	NIL
154	CHANNEL	1	LE11356	NIL	NIL
155	CHANNEL	1	LE11357	NIL	NIL
156	CHANNEL	1	LE11358	NIL	NIL
157	CHANNEL	1	LE11359	NIL	NIL
158	CHANNEL	1	LE11360	NIL	NIL
159	CHANNEL	1	LE11361	NIL	NIL
160	CHANNEL	1	LE11362	NIL	NIL
161	CHANNEL	1	LE11363	NIL	NIL
162	CHANNEL	1	LE11364	NIL	NIL
163	CHANNEL	1	LE11365	NIL	NIL
164	CHANNEL	1	LE11366	NIL	NIL
165	CHANNEL	1	LE11367	NIL	NIL
166	CHANNEL	1	LE11368	NIL	NIL
167	CHANNEL	1	LE11369	NIL	NIL
168	CHANNEL	1	LE11370	NIL	NIL
169	CHANNEL	1	LE11371	NIL	NIL
170	CHANNEL	1	LE11372	NIL	NIL
171	CHANNEL	1	LE11373	NIL	NIL
172	CHANNEL	1	LE11374	NIL	NIL
173	CHANNEL	1	LE11375	NIL	NIL
174	CHANNEL	1	LE11376	NIL	NIL
175	CHANNEL	1	LE11377	NIL	NIL
176	CHANNEL	1	LE11378	NIL	NIL
177	CHANNEL	1	LE11379	NIL	NIL
178	CHANNEL	1	LE11380	NIL	NIL
179	CHANNEL	1	LE11381	NIL	NIL
180	CHANNEL	1	LE11382	NIL	NIL
181	CHANNEL	1	LE11383	NIL	NIL
182	CHANNEL	1	LE11384	NIL	NIL
183	CHANNEL	1	LE11385	NIL	NIL
184	CHANNEL	1	LE11386	NIL	NIL
185	CHANNEL	1	LE11387	NIL	NIL
186	CHANNEL	1	LE11388	NIL	NIL
187	CHANNEL	1	LE11389	NIL	NIL
188	CHANNEL	1	LE11390	NIL	NIL
189	CHANNEL	1	LE11391	NIL	NIL
190	CHANNEL	1	LE11392	NIL	NIL
191	CHANNEL	1	LE11393	NIL	NIL
192	CHANNEL	1	LE11394	NIL	NIL
193	CHANNEL	1	LE11395	NIL	NIL
194	CHANNEL	1	LE11396	NIL	NIL
195	CHANNEL	1	LE11397	NIL	NIL
196	CHANNEL	1	LE11398	NIL	NIL
197	CHANNEL	1	LE11399	NIL	NIL
198	CHANNEL	1	LE11400	NIL	NIL
199	CHANNEL	1	LE11401	NIL	NIL
200	CHANNEL	1	LE11402	NIL	NIL
201	CHANNEL	1	LE11403	NIL	NIL
202	CHANNEL	1	LE11404	NIL	NIL
203	CHANNEL	1	LE11405	NIL	NIL
204	CHANNEL	1	LE11406	NIL	NIL
205	CHANNEL	1	LE11407	NIL	NIL
206	CHANNEL	1	LE11408	NIL	NIL
207	CHANNEL	1	LE11409	NIL	NIL
208	CHANNEL	1	LE11410	NIL	NIL
209	CHANNEL	1	LE11411	NIL	NIL
210	CHANNEL	1	LE11412	NIL	NIL
211	CHANNEL	1	LE11413	NIL	NIL
212	CHANNEL	1	LE11414	NIL	NIL
213	CHANNEL	1	LE11415	NIL	NIL
214	CHANNEL	1	LE11416	NIL	NIL
215	CHANNEL	1	LE11417	NIL	NIL
216	CHANNEL	1	LE11418	NIL	NIL
217	CHANNEL	1	LE11419	NIL	NIL
218	CHANNEL	1	LE11420	NIL	NIL
219	CHANNEL	1	LE11421	NIL	NIL
220	CHANNEL	1	LE11422	NIL	NIL
221	CHANNEL	1	LE11423	NIL	NIL
222	CHANNEL	1	LE11424	NIL	NIL
223	CHANNEL	1	LE11425	NIL	NIL
224	CHANNEL	1	LE11426	NIL	NIL
225	CHANNEL	1	LE11427	NIL	NIL
226	CHANNEL	1	LE11428	NIL	NIL
227	CHANNEL	1	LE11429	NIL	NIL
228	CHANNEL	1	LE11430	NIL	NIL
229	CHANNEL	1	LE11431	NIL	NIL
230	CHANNEL	1	LE11432	NIL	NIL
231	CHANNEL	1	LE11433	NIL	NIL
232	CHANNEL	1	LE11434	NIL	NIL
233	CHANNEL	1	LE11435	NIL	NIL
234	CHANNEL	1	LE11436	NIL	NIL
235	CHANNEL	1	LE11437	NIL	NIL
236	CHANNEL	1	LE11438	NIL	NIL
237	CHANNEL	1	LE11439	NIL	NIL
238	CHANNEL	1	LE11440	NIL	NIL
239	CHANNEL	1	LE11441	NIL	NIL
240	CHANNEL	1	LE11442	NIL	NIL
241	CHANNEL	1	LE11443	NIL	NIL
242	CHANNEL	1	LE11444	NIL	NIL
243	CHANNEL	1	LE11445	NIL	NIL
244	CHANNEL	1	LE11446	NIL	NIL
245	CHANNEL	1	LE11447	NIL	NIL
246	CHANNEL	1	LE11448	NIL	NIL
247	CHANNEL	1	LE11449	NIL	NIL
248	CHANNEL	1	LE11450	NIL	NIL
249	CHANNEL	1	LE11451	NIL	NIL
250	CHANNEL	1	LE11452	NIL	NIL
251	CHANNEL	1	LE11453	NIL	NIL
252	CHANNEL	1	LE11454	NIL	NIL
253	CHANNEL	1	LE11455	NIL	NIL
254	CHANNEL	1	LE11456	NIL	NIL
255	CHANNEL	1	LE11457	NIL	NIL
256	CHANNEL	1	LE11458	NIL	NIL
257	CHANNEL	1	LE11459	NIL	NIL
258	CHANNEL	1	LE11460	NIL	NIL
259	CHANNEL	1	LE11461	NIL	NIL
260	CHANNEL	1	LE11462	NIL	NIL
261	CHANNEL	1	LE11463	NIL	NIL
262	CHANNEL	1	LE11464	NIL	NIL
263	CHANNEL	1	LE11465	NIL	NIL
264	CHANNEL	1	LE11466	NIL	NIL
265	CHANNEL	1	LE11		



ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER THIS DRAWING INVALID.

FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MDG0008

DETAIL DRGS STARTING WITH "LI" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE.

P&P

DATE OF FIRST ISSUE

16/06/2000

FROZEN

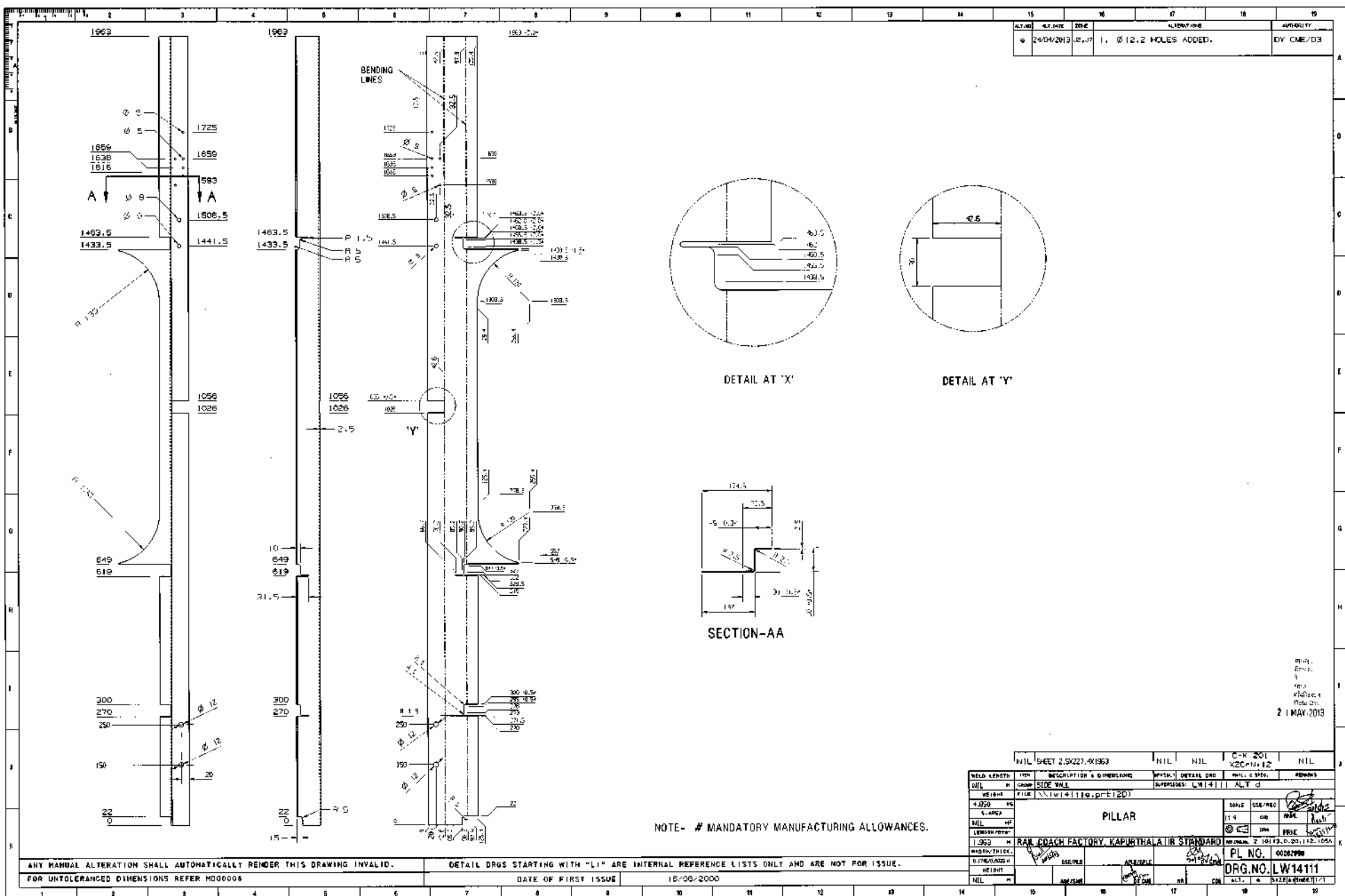
INDIAN RAILWAYS STANDARD

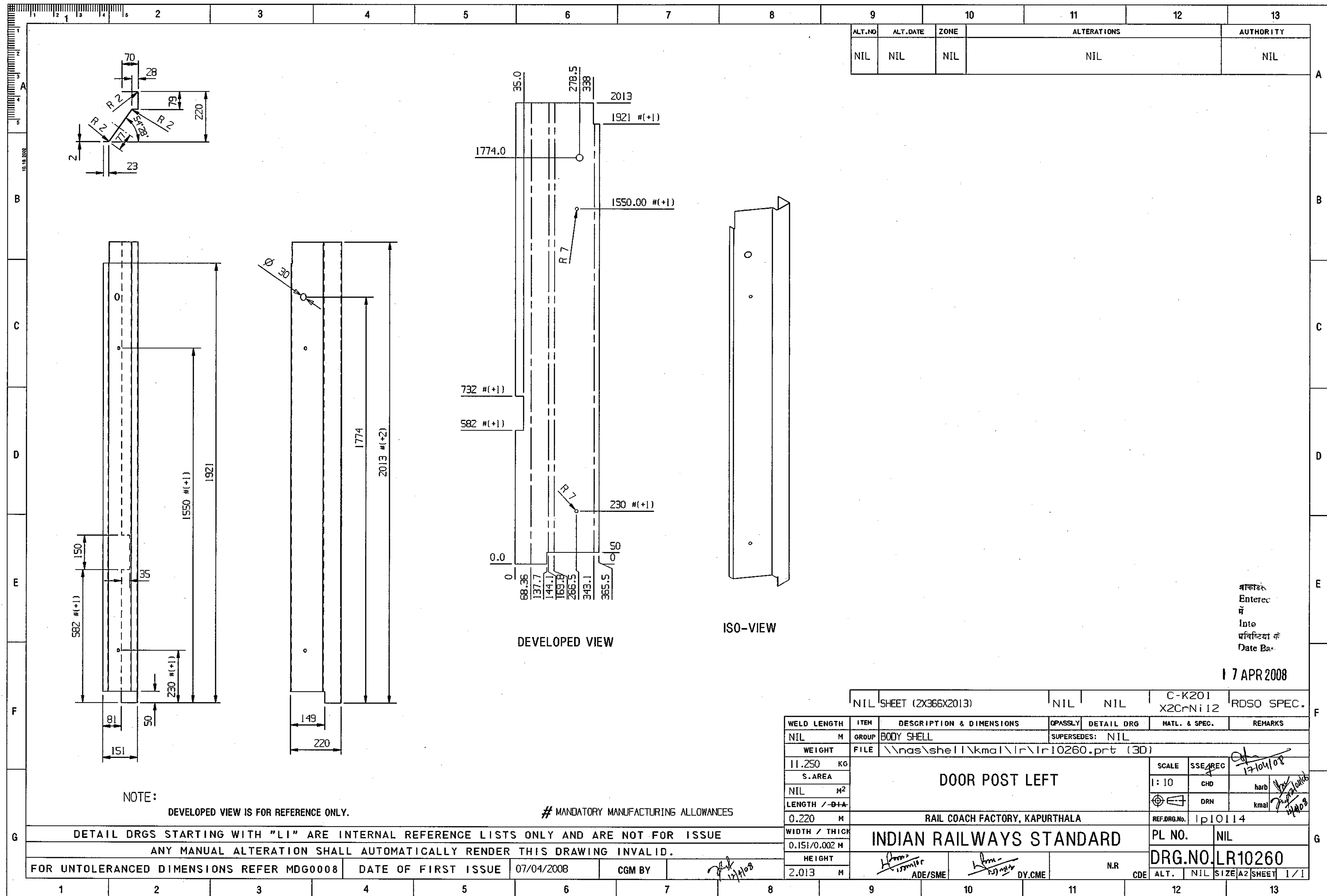
PL NO. 00202988

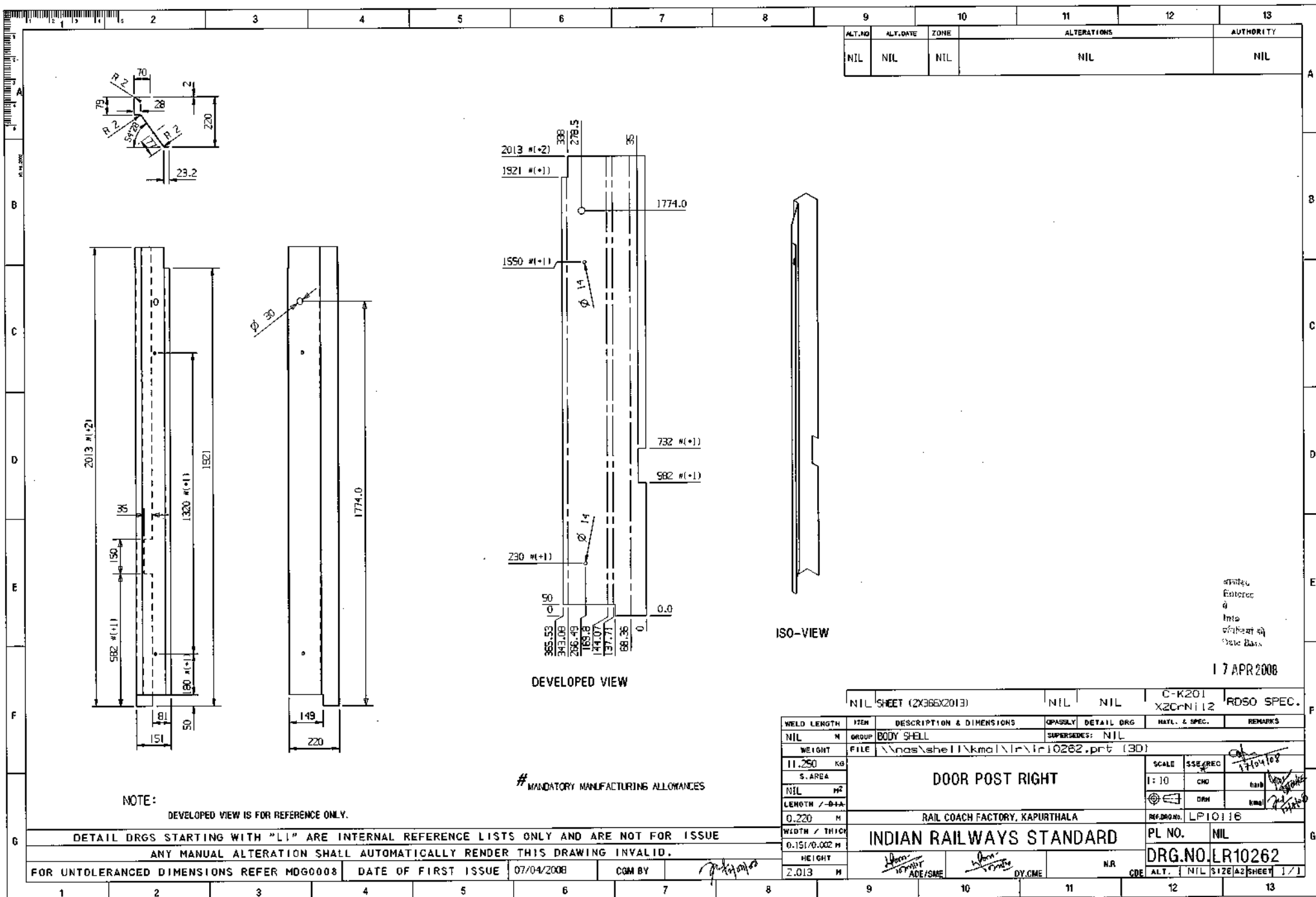
DRG.NO. LW14110

ALT. c

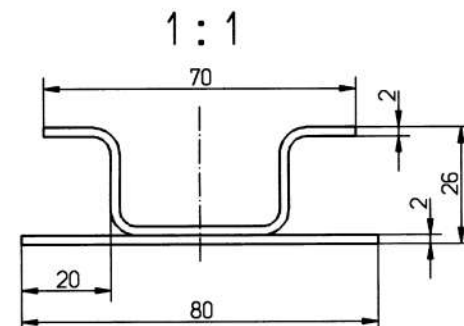
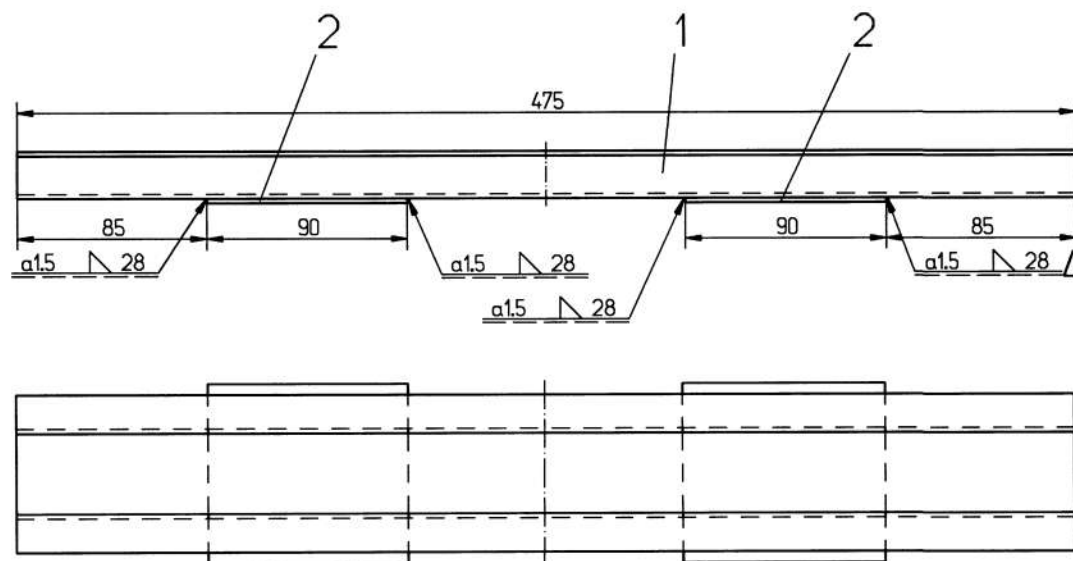
SIZE A1 SHEET 1/1












This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches BG 1676mm No.95/DEV/Cell/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project R-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 5 und 16 des Technologietransfervertrages für Leuchtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall (Breitspur 1675mm/195/DEV/Cell/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Rennszugwagen R.

K_0712702_00_000_01			
FERTIGUNGSPLAN			
ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN			
Verwendbar für:		INDIAN RAILWAYS	
		Maße ohne Toleranzangaben: ISO 2768-mK DIN 8570-BF	
		 Oberflächen DIN ISO 1302	
		Datum Name Bearb. 10.97 Thiemann Gepr. 10.97 Ehrenreich Norm. 10.97 Ehrenreich Fert.	
		Linke-Hofmann-Busch GmbH Solzgrüth-Wolanscheid	
		Ausgabe Datum Maßstab 1:2	
		Träger, vollst. member, complete	
		3 10113.0.03.095.010	
		CAD DNR 0712702	
		Blatt 01 01 BL	
Zust.		Änderung	
Datum		Name	
Urspr.			

Rastermaß 4,23 x 2,54

TR3SIE 09:41 12.05.00

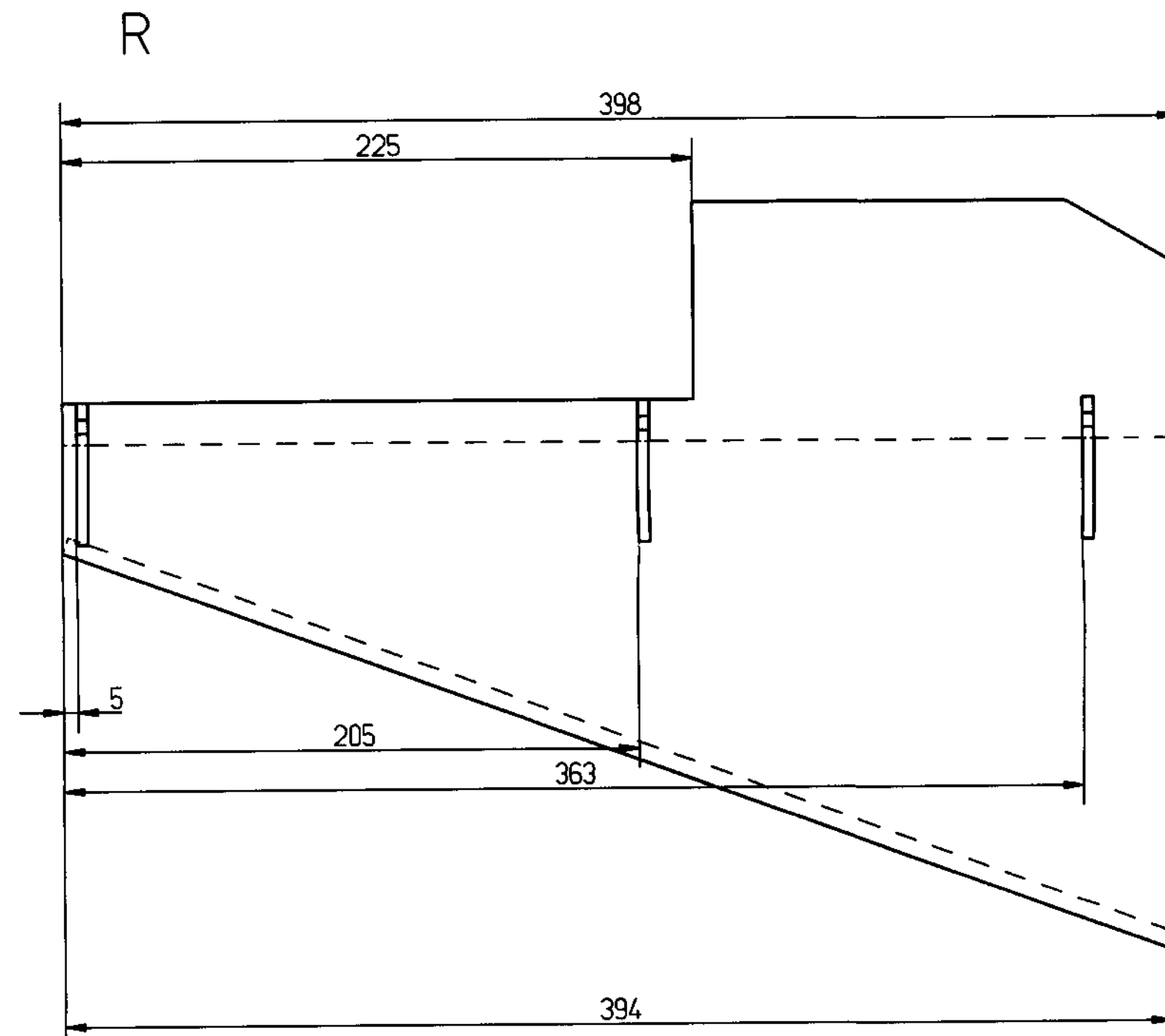
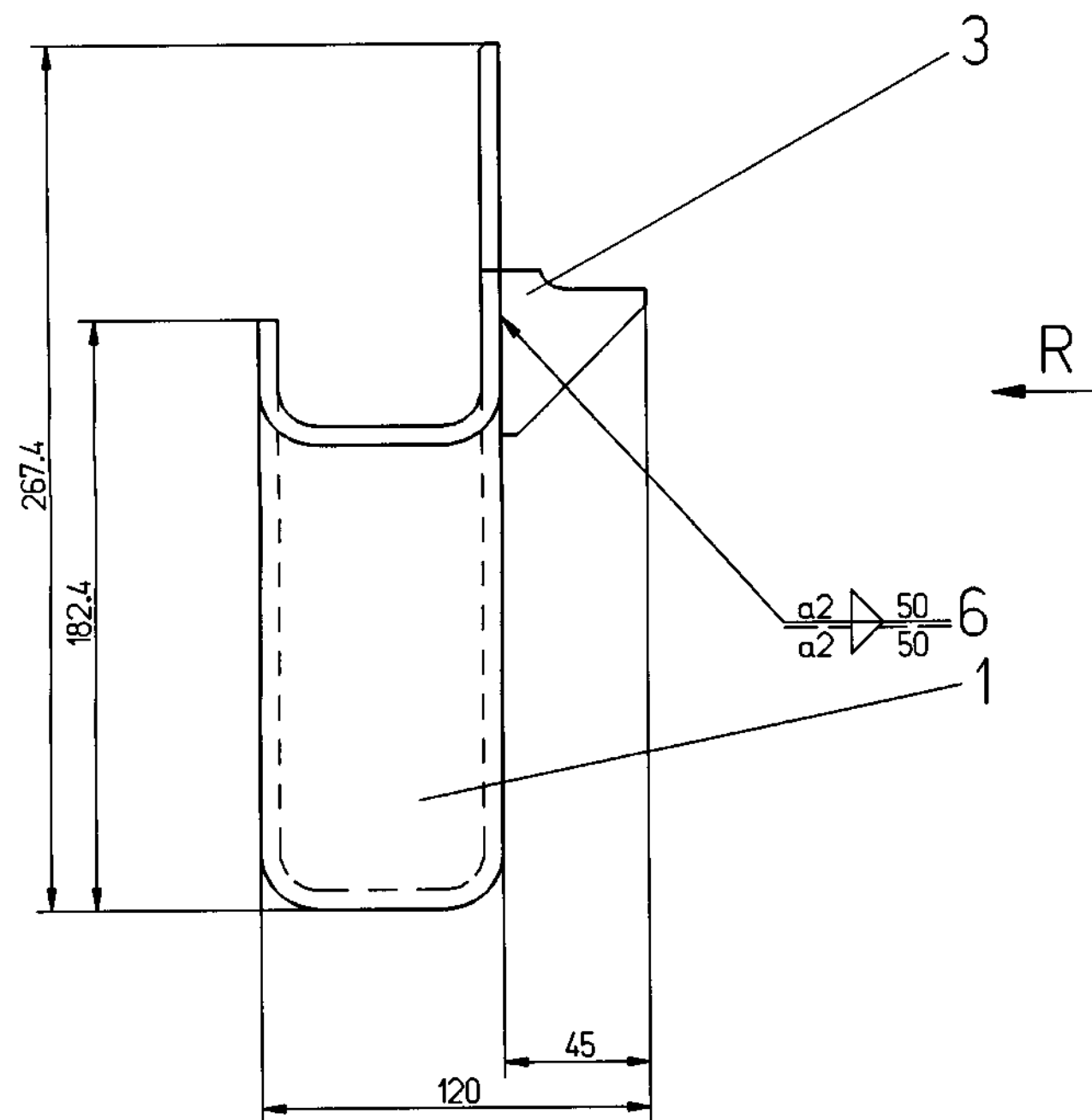
1	2				3	4	5	6	7	8	
Pos.	D	C	B	A	Einheit	Benennung	Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff	Gewicht kg / Einheit	RC	Bemerkung
	-	-	-	X		console, compl.	01000414		6,090		
1	-	-	-	1	STK	console	2 10113.0.20.120.143P. 1 01000402		5,970		
3	-	-	-	3	STK	rib	4 10113.0.20.120.161P. 1 01001105		0,040		
6	-	-	-	,300	M	FILLET WELD 2	DS95201 -2a 00477786	NiCu1-IG			Fa. Böhler
Angaben zu den Mengenspalten						Zeichng. St. Ausg. Zustand	Änderung / Datum				
A	ACFCZ/L; ACCZ/L; WLRRM/L					00 A 0	35008886 1097	INDIAN			
						00 B A	35012113 0198	RAILWAYS			
B								Bearb. 01.97 TR3TOL	console, compl.		
								Gepr. 02.98 TR3TOL			
								Norm. .			
C								ALSTOM LHB GmbH	2 10113.0.20.120.022		Blatt
								Linke-Hofmann-Busch-Straße	CAD		0700023 01
								Salzgitter-Watenstedt	Ers.f. -		01 Bl.
D	page 54 of 63										

TR310L
27.01.98 08:25

Für diese techn. Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise in irgendeiner Weise veröffentlicht werden.

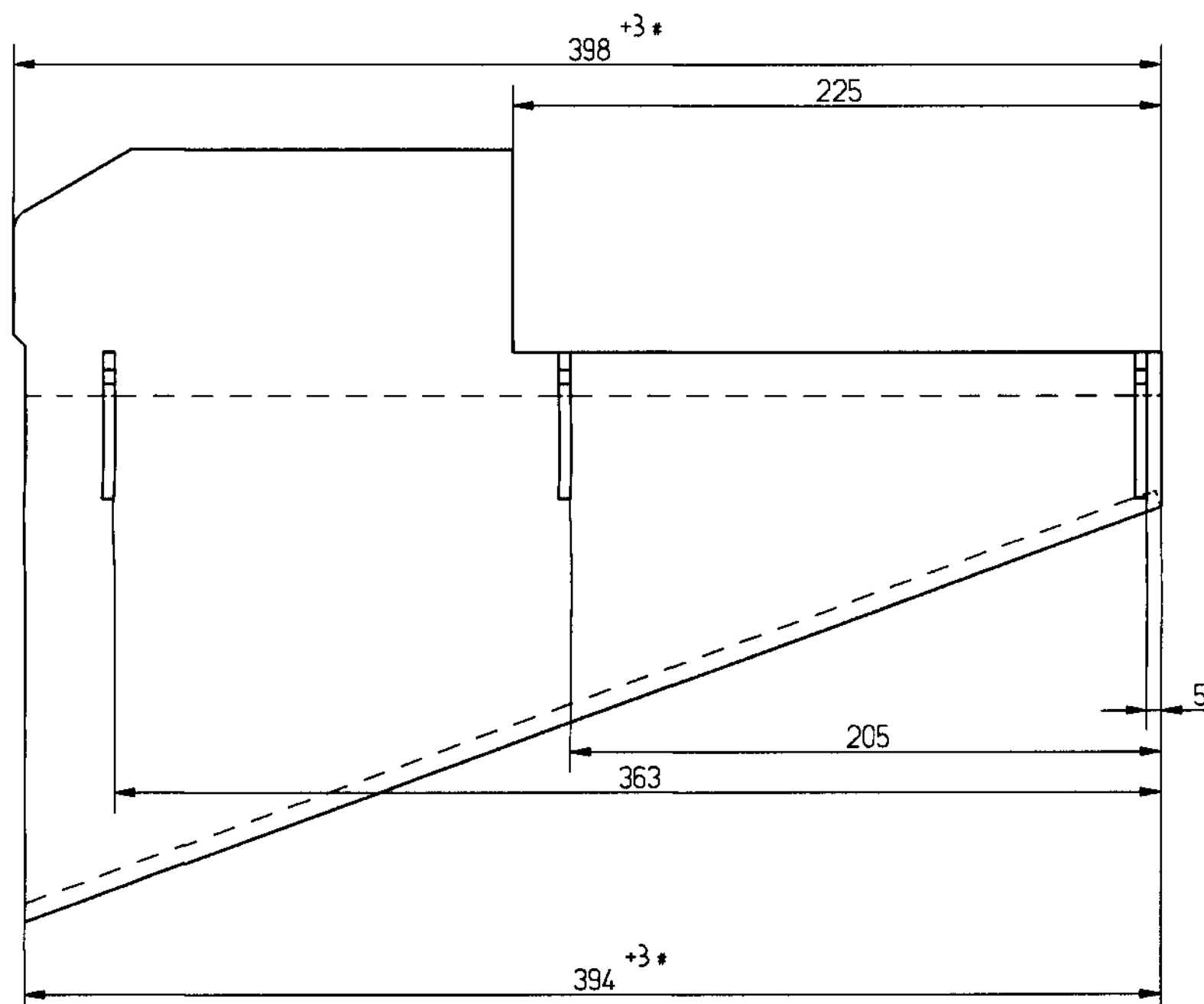
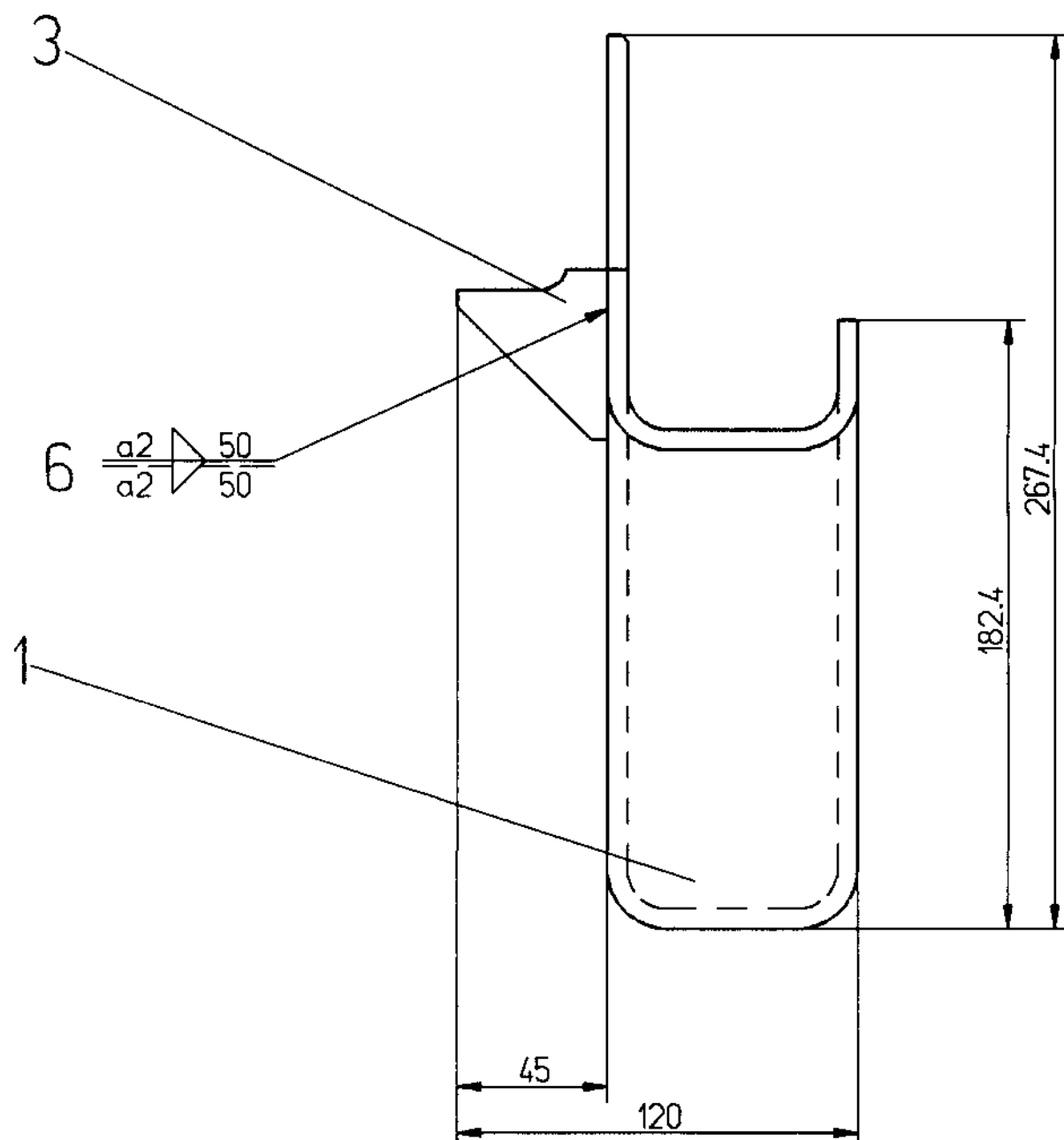
This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches BG/676mmNo.95/DEV/Call/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project R-Coach.

Diese Zeichnung darf nur verwendet werden in Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur 676mmNo.95/DEV/Call/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 2 10113.0.20.120.021
mirror imaged equal to drawing

Verwendbar für:										ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN																								
										INDIAN RAILWAYS																								
										Maße ohne Toleranzangabe: DIN 8570-BF					Oberflächen: DIN ISO 1302					Ausgabe: <table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>														
										Datum: 01.97					Tolkmitt: Ehrenreich					Maßstab: 1:2														
Name: Ehrenreich					Ehrenreich																													
A 035-008886 13.10.97 Tol										Konsole, vollst.																								
B 035-012113 27.01.98 Tol										console, complete																								
										2 10113.0.20.120.022 Blatt 01																								
										DNR 0700023 01 BL																								
										Ers. f. Ers. d.																								



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 2 10113.0.20.120.022
mirror imaged equal to drawing 2 10113.0.20.120.022

Für diese techn. Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden.

This drawing is restricted for use in accordance to clause 15 and 16 of the contract for Transfer of Technology for all Metall Light Weight High Speed Coaches B6/676mm/No.95/DEV/Cell/LM/Coach dated 16.10.95 of the Project R-Coach.
Diese Zeichnung darf nur verwendet werden im Zusammenhang mit den Klauseln 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitswagen aus Metall Breitspur 1676mm/No.95/DEV/Cell/LM/Coach vom 16.10.95 des Projekts Reisezugwagen R.

F_0700022_00_B00_01									
FERTIGUNGSPLÖT									
Verwendbar für:									
INDIAN RAILWAYS									
Maße ohne Toleranzangaben: DIN 8570-BF									
Oberflächen: DIN ISO 1302									
Ausgabe: 1:2									
Datum: 13.10.97									
Name: Talkmitt									
Bearb.: 05.97									
Gepr.: 05.97									
Norm.: 05.97									
Fert.: 13.06.00									
Lil									
Linke-Hofmann-Busch GmbH									
Salzgitter-Watenstedt									
Zust.: Änderung									
Datum: 27.01.98									
Name: Talkmitt									
Urspr.: 05.97									
Ers. f.: 05.97									
Ers. d.: 13.06.00									
Konsole, vollst.									
console, complete									
2 10113.0.20.120.021									
Blatt 01									
DNR 0700022									
01 BL									

Rastermaß 4,23 x 2,54

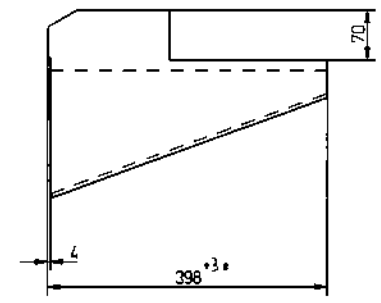
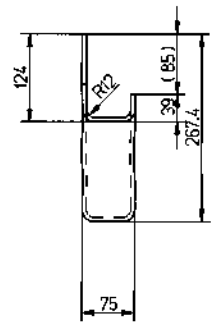
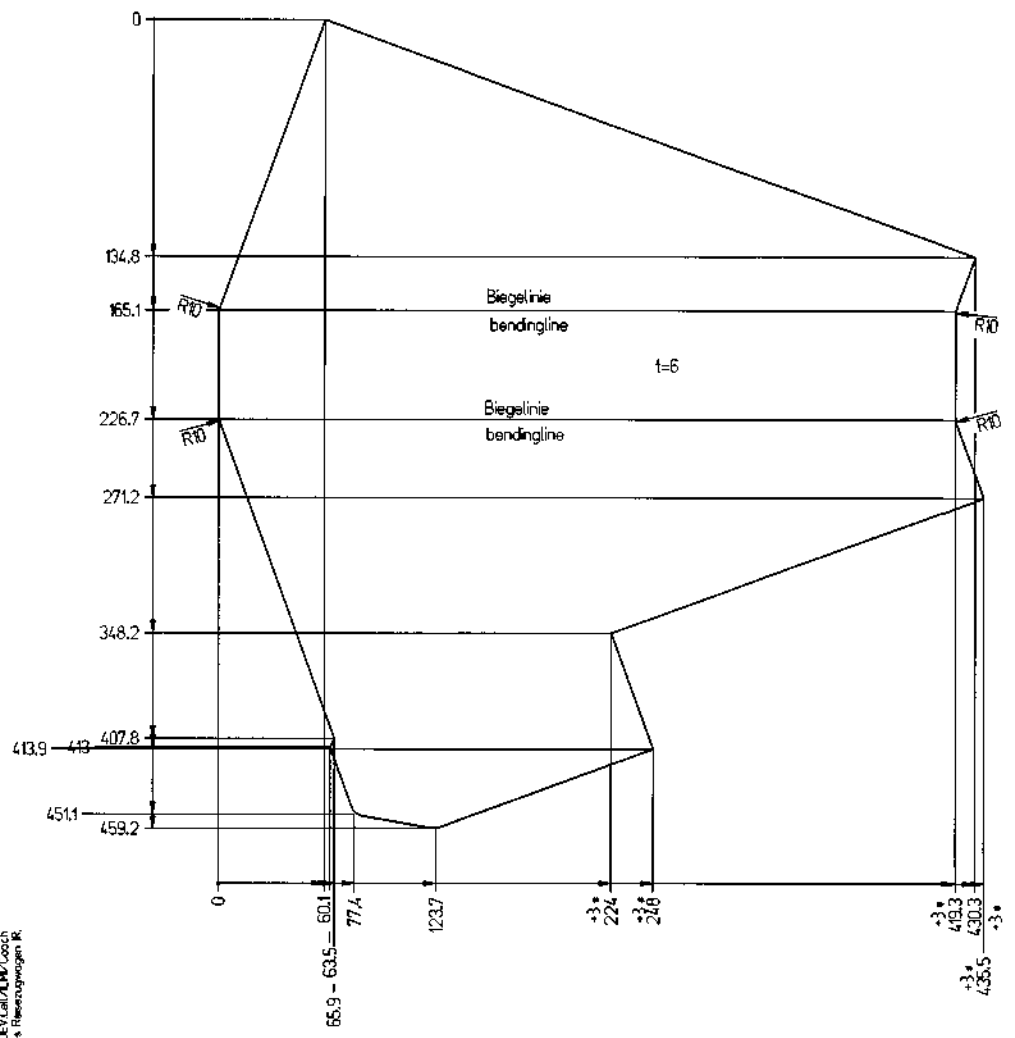
PA5TOK 14:31 18.05.00

1	2				3	4	5	6	7	8	
Pos.	D	C	B	A	Einheit	Benennung	Sachnummer / Norm-Kurzbezeichnung	Werkstoff	Gewicht kg /Einheit	RC	Bemerkung
	-	-	-	X		console, complete	01000417		6,090		
1	-	-	-	1	STK	console	2 10113.0.20.120.140P. 1 01000377		5,970		
3	-	-	-	3	STK	rib	4 10113.0.20.120.161P. 1 01001105		0,040		
6	-	-	-	,300	M	FILLET WELD 2	DS95201 -2a 00477786	NiCul-IG			Fa. Böhler
Angaben zu den Mengenspalten						Zeichng. St. Ausg. Zustand	Änderung / Datum				
A	ACFCZ/L; ACCZ/L; WLRRM/L					00 A 0	35008883 1097	INDIAN RAILWAYS			
						00 B A	35012112 0198				
B								Bearb. 01.97 TR3TOL	console, complete		
								Gepr. 02.98 TR3TOL			
								Norm. .			
C								ALSTOM LHB GmbH		2 10113.0.20.120.021	
								Linke-Hofmann-Busch-Straße		CAD	
								Salzgitter-Watenstedt		Ers.f. -	
D	page 57 of 63									0700022	
										01	

9/2
27

Für diese Zeichnung übertrage ich Ihnen alle Rechte an, auch für den Fall der Weiterentwicklung der Technologie, für alle Metall Light Weight High Speed Coaches (BSP/MH/MS/DEV/Call/LM/Coach) und für alle Varianten der Projekt R-Coach.
 Diese Zeichnung darf nur verwendet werden in Zusammenhang mit den Klassen 15 und 16 des Technologietransfervertrages für Leichtbau-Hochgeschwindigkeitszüge aus Metall (BSP/MH/MS/DEV/Call/LM/Coach) vom 16.03.2015 des Projekts Hohenstein R.

Abwicklung 1:2 development



spiegelbildlich gleich zu Zeichnung 2 10113.0.20.120.143
 mirror imaged equal to drawing 2 10113.0.20.120.143

F_0700902_00_ADD_01		ZEICHNUNG DARF NUR IM CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN	
FERTIGUNGSPLAT		INDIAN RAILWAYS	
Halle ohne Toleranzangaben: DIN 2310-10, ISO 2768-mK		Überflächen: DIN 60 002	
A 075-015564 07.06.98 Tol		Beitrag: 0137 Tolmet	
		Beitrag: 0137 Eintracht	
		Beitrag: 0137 Eintracht	
		Beitrag: 12.06.00 L4	
		Links-Hofmann-Busch GmbH	
		Sitzgüter-Hofmann-Busch	
Zust. Änderung Datum Name Uhrzeit		2 10113.0.20.120.140	
		CAD: 0700902 01	
		Ers. l. Ers. d.	

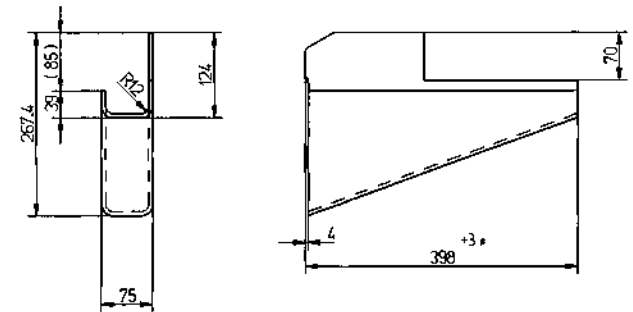
Rastermaß 4,23 x 2,54

15:28.

02.05.00

page 59 of 63

development

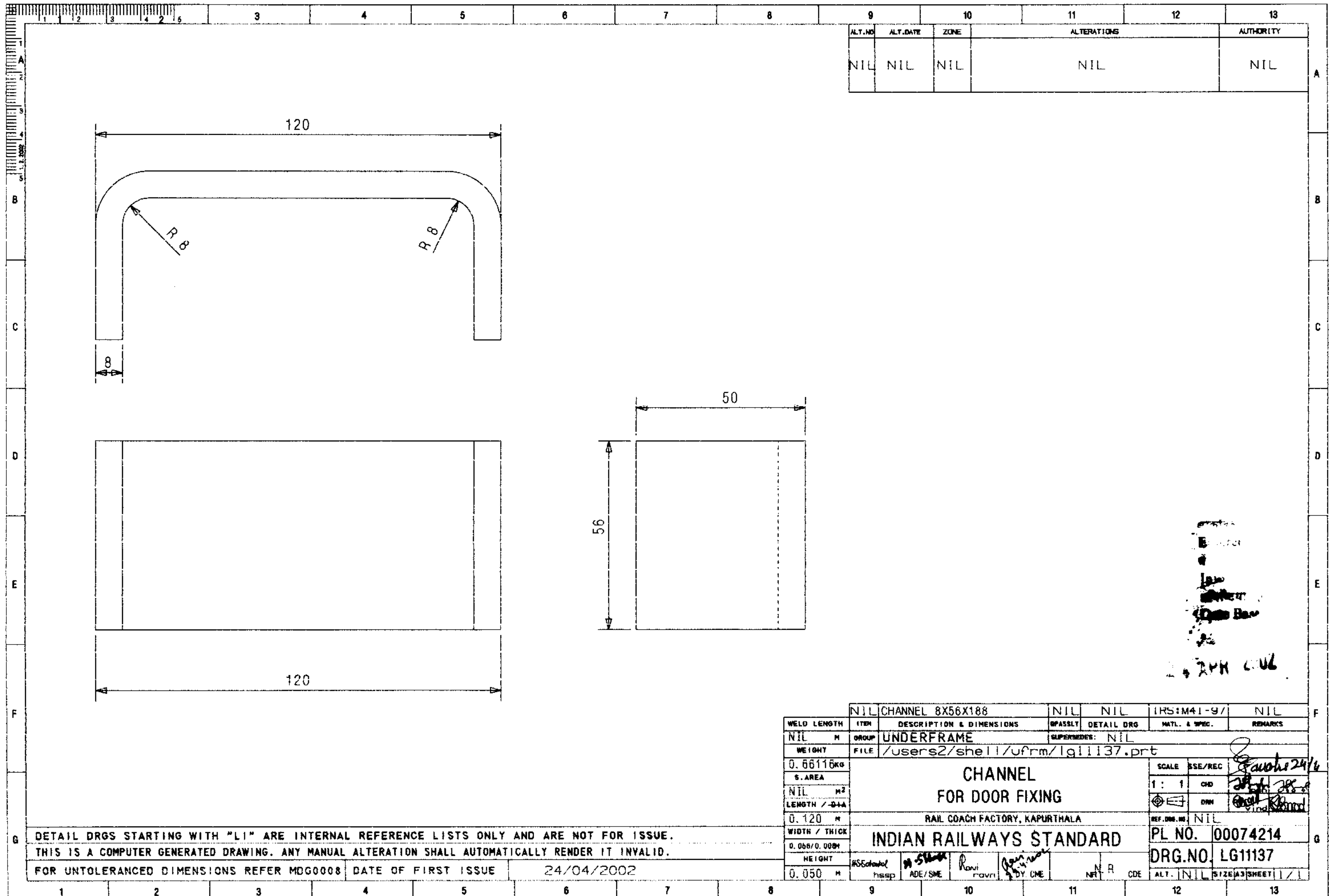


F_0700900_00_A00_01					
[FERTIGUNGSPLOT]					
ZEICHNUNG DARF NUR IN CAD-SYSTEM GEÄNDERT WERDEN					
Verwendbar für:		INDIAN RAILWAYS		Ausgabe Datum	
				Maßstab 1 : 5	
Hülle ohne Tafelansgangsbef. DIN 230-IC ISO 2768-MK		Überflächen DIN ISO 002			
A.	035-06685	07.05.98	Lof	Datum	Name
				Bearb.	01/97 Talkmitl.
				Gest.	01/97 Ehrenreich
				Fert.	01/97 Ehrenreich
				Part.	ELBA 00
Link-Hofmann-Busch GmbH				LWL	
Solingen - Mettmann				CAD	
Zust.	Änderung	Datum	Name	CAD	Rev. 1.
	9		(1)		11
				DR	07.09.00
				Br. d.	01. 88
				12	01.2.

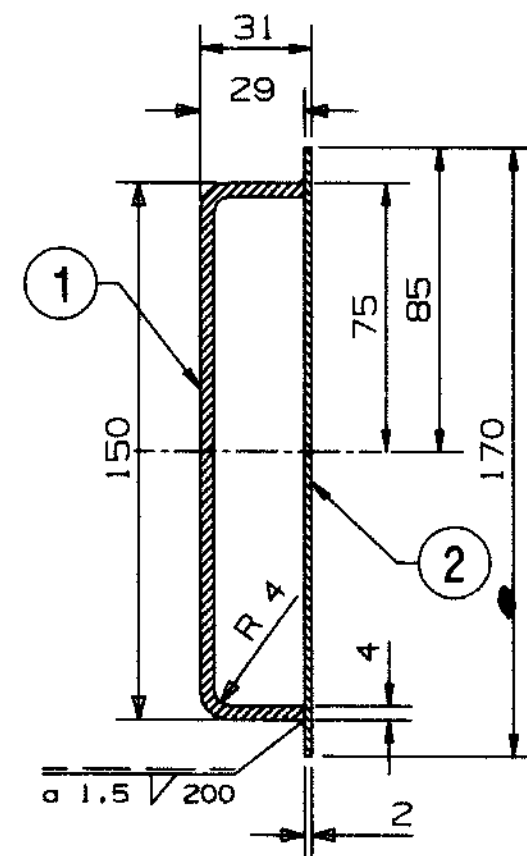
Für diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder ververvielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise mißbräuchlich verwertet werden.

02.05.00

[illegible]



2	BRACKET 2X170X200	1	NIL	RDSO/SK-C-K201 XC-N112	NIL
1	CHANNEL 29X150X29X4 L=200	1	NIL	RDSO/SK-C-K201 XC-N112	NIL
ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	QTY	DETAIL DRG	MATL. & SPEC.	REMARKS
GROUP	BODY SHELL ASSEMBLY		SUPERSEDES: NIL		
FILE	/users/b/hb/lw/lw10151a.prt				
CHANNEL ASSEMBLY				SCALE	SEE/REG
				1:2	CHD
					ORN
RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA				REF. ENG. NO.	LW10111
INDIAN RAILWAYS STANDARD				PL NO.	00209661
				DRG. NO.	LW10151
DATE	APPROVED	BY	CHKD	ALT.	SIZE & SHEET
1/1/84	ABE/ABE	SC/SC	DIY/CMC	NR	CMC



SECTION-AA

भारतीय
 राजपुत्र
 मंत्र
 इन्
 प्रविष्ट ५. १०
 Date Recd
 12 AUG 2002

2	BRACKET 2X170X200	1	NIL	RDSO/SK-C-K201 XC-NI12	NIL
1	CHANNEL 29X150X29X4 L-200	1	NIL	RDSO/SK-C-K201 XC-NI12	NIL
WELD LENGTH	ITEM	DESCRIPTION & DIMENSIONS	SPACELY	DETAIL DRG	MATL. & SPEC.
0.400	M	GROUP BODY SHELL ASSEMBLY	SUPERSEDES: NIL		
WEIGHT	FILE	/users1/b/1hb/1w/1w10151a.prt			
3.000	KG	CHANNEL ASSEMBLY			
S.AREA					
NIL	M ²				
LENGTH /-DIA			SCALE	REV/REC	
NIL	M	RAIL COACH FACTORY, KAPURTHALA	1:2	CHD	
WIDTH /-THICK				DRN	
NIL	M	INDIAN RAILWAYS STANDARD	REV. DES. NO.	LW10111	
HEIGHT			PL NO.	00209661	
NIL	M		DRG.NO.	LW10151	
			ALT.	SIZE	A3 SHEET

DETAIL DRGS STARTING WITH "LI" ARE INTERNAL REFERENCE LISTS ONLY AND ARE NOT FOR ISSUE.		
THIS IS A COMPUTER GENERATED DRAWING. ANY MANUAL ALTERATION SHALL AUTOMATICALLY RENDER IT INVALID.		
FOR UNTOLERANCED DIMENSIONS REFER MDG0008	DATE OF FIRST ISSUE	24/01/2002