






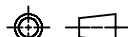
1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. NEXT LEVEL ASSEMBLY DRG. NO. 1209-11.039-070 & 1210-11.039-027
3. USED FOR LOCO- WAG-9HC, WAP-7 & WAP-5
4.
 

C&D NO.	QTY./LOCO
T318/182	2
B318/035	2
5. UNSPECIFIED TOLERANCE IN THE DIMENSIONS MENTIONED AT DRAWINGS TO BE FOLLOWED AS PER IS:2102(PART 1):1993-TOLERANCE CLASS-MEDIUM OF TABLE-1

C&D NO.	QTY./LOCO
T318/182	2
B318/035	2

धातु-वेल्डन चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य - सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768											TOL. CLS.	
	पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
सतह - रक्षता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.0-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra $\mu m$	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
	चिन्ह SYMBOL												

3	DY.CEE/D-III	NOTE 8 ADDED.	
2	DY.CEE/D-III	DIM. 70, 56.5, 782 CHANGED TO 116, 102.5, 828 RESPECTIVELY.	
1	DY.CEE/CON/TU-1	CLASS OF LOCO WAG-9 & NOTE 7 ADDED. NOTE 6 DELETED. RADIUS AT CORNER GIVEN.	05-07
परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION	दिनांक आद्यक्षर DATED INITIAL

अधिकृतित DGN			चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA				
जॉचा व.अ.अ. CHD SSE			पदार्थ MATL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	13.86		
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		विशिष्ट SPECN					
अनुमोदित उ.यु.वि.अ. APPROVED DYCEE		वर्णन DESCRIPTION	SEAL PLATE ASSEMBLY T.M. BLOWER				
दिनांक DATE	27-11-25	आरेखण संख्या DRAWING NO.	1210-11.339-016				
रैखिक अनुपात SCALE	1:5		परिवर्तन संख्या ALTERATION NO.	3	पण SHEET	1 OF 1	A3
संदर्भ / REF. IA111-00095 ALT- 2							