






C&D NO.	QTY./LOCO
T318/161	2
B318/017	2


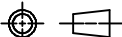
A triangle with the number 1 inside.

धातु-वेल्डिंग चिन्ह भा. मा. : 813 / अ. मा. सं. :2553 WELDING SYMBOLS TO IS:813 / ISO:2553	अनिर्दिष्ट सद्य - सीमा भा. मा. : 2102 / अ. मा. सं. : 2768 UNSPECIFIED TOLERANCE TO IS : 2102 / ISO : 2768											TOL. CLS.	
	पदांक GRADE NO.	सं1 N1	सं2 N2	सं3 N3	सं4 N4	सं5 N5	सं6 N6	सं7 N7	सं8 N8	सं9 N9	सं10 N10	सं11 N11	सं12 N12
सतह - रूखाता का मान भा. मा. 3073 / अ. मा. सं. 1302 SURFACE ROUGHNESS VALUE TO IS:3073 / ISO:1302	Rz	0.16-0.3	0.5-0.7	0.9-1.1	1.5-2.0	2.5-3.8	5.0-6.3	9.8-12	16-25	30-40	50-63	75-100	160-250
	Ra μm	0.025	0.05	0.1	0.2	0.4	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50
	चिन्ह SYMBOL												

3	DY.CEE/D-III	DIMENSIONS 85 & 83 WERE 125 & 123 RESP.
2	DY.CEE/D-III	NOTE 3 MODIFIED.
1	DY.CEE/CON/ TII	NOTE 6 AND WAP-5 CLASS OF LOCO ADDED.

परिवर्तन संख्या ALT. NO.	प्राधिकार AUTHY	वर्णन DESCRIPTION
-----------------------------	--------------------	----------------------

2	T318/163	1209-11.439-075	TUBE Ø 168	1	STEEL	IRS: M41 GR-I	0.68
1	T318/162	1209-11.439-066	FLANGE Ø 250 TRACTION MOTOR VENTILATION	1	STEEL	IRS:M41 GR.I	0.60
निर्देश संख्या	लागत एवं वितरण संख्या	अंग आरेखण संख्या	वर्णन	मात्रा	पदार्थ	विशिष्टि	प्रति भार कि. ग्रा.
REF. NO.	C&D NO.	PART DRG. NO.	DESCRIPTION	QTY.	MATL	SPECN	WT. EACH IN K.G.

अधिकारित DGN			चितरंजन रेलइंजन कारखाना CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS, INDIA		
जॉबा नं.अ.अ. CHD SSE			पदार्थ MATL	प्रति भार कि. ग्रा. WT. EACH IN KG	1.28
समीक्षित स.वि.अ. / व.वि.अ. REVIEWED AEE / SEE		विशिष्ट SPECN			
अनुमोदित स.मु.वि.अ. APPROVED DYCEE		वर्णन SCAVANGE DUCT ASSEMBLY (T.M VENTILATION)			
दिनांक DATE	07-02-22	DESCRIPTION			
रेखिक अनुपात SCALE	1:2	आरेखण संख्या DRAWING NO. 1209-11.339-034			
संदर्भ / REF. IA116-00074 ALT- 2			परिवर्तन संख्या ALTERATION NO. 3	पृष्ठ SHEET 1 OF 1	A3

This document/drawing was prepared by or on behalf of CLW and the copyright belongs to CLW. Reproduction in whole or in part requires prior written consent of CLW. As the drawing incorporates confidential information of CLW, its disclosure to third parties also requires CLW's prior written consent.