
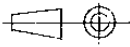


	THREAD SIZE	A ACROSS FLATS (mm.)	B ACROSS CORNERS (mm.)	C THICKNESS O/A MAX	D A LOT DIA (mm.)	E PILOT DEPTH MAX MIN (mm.)	F WELD HEIGHT MAX (mm.)
1.	M5x18	10.0	11.5	4.0	1.76	1.15 0.90	0.70
2.	M6x17	11.0	12.7	5.0	1.75	1.15 0.90	0.70
3.	M8x125	14.0	16.2	6.5	1.25	1.15 0.90	0.70
4.	M10x15	17	19.6	8.0	1.25	1.40 1.15	0.80

NOTE.

1. NOT SH-4 IR. CIV. FALSIFIED.  
2. PILOTEC - 1. WTS TO BE SUPPLIED AS  
A SET OF 4 2. 324 PER LOCO.

4		HEX PILOT WELD NUTS	8	STEEL	IS:1367 CLASS-8	Part-6
3		" " " "	183	"	"	"
2		" " " "	24	STEEL	IS:1367 CLASS-8	Part-6
1		HEX PILOT WELD NUTS		"	"	"
निर्देश संख्या REF NO	अंग आरेख संख्या PART DRG NO	वर्णन DESCRIPTION	संख्या / रेलवेजन NO / LOCO	पदार्थ MATL	मितीय SPECN	प्रति भार कि. ग्रा. WT EACH IN K.G.
अधिकारित OGN	Jm	आरेखण संदर्भ A.B.B DK, NO. 18.0-JC435	अभिकल्प एवं विकास केन्द्र D & D CENTRE चित्तारंजन रेलइंजन कारखाना			
जांचा CMD	13/6		 CHITTARANJAN LOCOMOTIVE WORKS			
अनुमोदित SUPDT			संश्लेषक CAD NO.			
पर्यवेक्षण रखा (ग/वि) NEVIEWED SE (V/E)			प्रयोजन में USED FOR LOCOS WA 4/9 CO-CO			
अनुमोदित (अ वि) APPROVED अ वि अ DYCEE/TU	lm	HEX. PILOTED WELD NUTS				
दिनांक DATE	13-07		 1ST ANGLE PROJECTION			
मूलिक अनुपात SCALE	1:1					
संदर्भ/REF.			आरेखण संख्या DRAWING NO. 1209-18.406-129			